

Spawarka laserowa MOST LN-HW-1500



Spawarka laserowa MOST LN-HW-1500 znalazła szerokie zastosowanie w łączeniu materiałów o grubościach do 4,5 mm. Laserem (także z użyciem drutu) można łączyć materiały różnego rodzaju i kształtu. Otrzymywane spoiny są mało widoczne, estetyczne i trwałe, a deformacje są znikome. Po zakończeniu procesu spawania najczęściej nie jest wymagana żadna obróbka mechaniczna. Aktualnie technologia laserowa w spawalnictwie jest szeroko stosowana w bardzo wielu dziedzinach przemysłu m.in. branży motoryzacyjnej, astronautyce, elektronice, lotnictwie, energetyce, produkcji urządzeń sanitarnych, produkcji i regeneracji matryc, przetwórstwie spożywczym.

Spawanie laserowe należy do najnowocześniejszych metod spawania, stanowi konkurencję dla zaawansowanych procesów spawania, m.in. spawania elektronowego. Proces spawania charakteryzuje bardzo duża efektywność i możliwość łączenia najrozmaitszych kształtów we wszystkich pozycjach spawania przez co podnosi wydajność procesów produkcyjnych.

Zalety spawania laserowego:

- wąska spoina,
- wąska strefa wpływu ciepła,
- duża prędkość procesu,
- nie wymaga spoiwa (może być stosowane),
- wysoka precyzja,
- wysoka czystość procesu,
- duża gęstość mocy,
- minimalne odkształcenia,
- możliwość łączenia materiałów trudnospawalnych.

Spawanie laserowe jest metodą wysokowydajną w produkcji wielkoseryjnej, zautomatyzowanej lub zrobotyzowanej, a szczególnie do łączenia niewielkich cienkościennej elementów, gdzie coraz pełniej są wykorzystywane zalety tej metody.



Model	MOST LN-HW-1500
Typ lasera	światłowodowy, tryb ciągły
Moc wyjściowa	max 1500 W
Średnica kropki prowadzącej	0,5-1,0 mm
Długość przewodu głowicy	10 m (8 m na zewnątrz maszyny)
Średnica rdzenia światłowodu	50 µm
Rodzaj zasilania	230 V ±20%
Zużycie energii	do 7 kW
Sposób chłodzenia	chłodnica z wymuszonym obiegiem cieczy
Masa	50 kg
Głębokość penetracji	<4,5 mm
Wymiary GxWxS	700 x 520 x 300 mm
Głowica oscylacyjna	jednoosiowa
Oscylator	tryb pracy (—)
Źródło	MAXPHOTONICS
Nr katalogowy	3L 06 000001

Rodzaje materiału i podstawowe dane:

Rodzaj materiału	Maksymalny przetop
	MOST LN-HW-1500
Stal nierdzewna	4,5 mm
Stal ocynkowana	3 mm
Stal czarna	4 mm
Aluminium	2 mm
Miedź	2 mm

Spawarki laserowe MOST LN-HW-1500 to zestawy składające się z poniższych elementów:

- źródło wraz z głowicą laserową,
- oraz wbudowaną chłodnicą,
- podajnik drutu.