

NOWOŚĆ w ofercie

Certyfikaty ISO:
ISO 9001
ISO 14001



Ręczne spawarki laserowe MOST XTW

Jeżeli spawanie tradycyjne jest zbyt wolne, detale odkształcają się podczas spawania, powstają trudne do usunięcia odpryski, a spoiny nie wyglądają estetycznie i wymagają dodatkowej obróbki, dodatkowo grubości materiału nie przekraczają 6 mm, i nawet TIG sobie nie radzi, to rozwiązaniem eliminującym te problemy jest zastosowanie spawarek laserowych MOST XTW.

Zalety spawania laserowego:

- wąska spoina,
- wąska strefa wpływu ciepła,
- duża prędkość procesu,
- nie wymaga spoiwa (może być stosowane),
- wysoka precyzja,
- wysoka czystość procesu,
- duża gęstość mocy,
- minimalne odkształcenia,
- możliwość łączenia materiałów trudnospawalnych.

Spawanie laserowe stosowane jest do spawania bardzo dużej gamy materiałów takich jak stale konstrukcyjne, stale stopowe, duplex, Cr/Ni, wysokowytrzymałe stale niskostopowe, stale węglowe, metale trudnotopliwe, metale aktywne chemicznie, aluminium, tytan, nikiel i magnez.

Dzięki możliwości modyfikacji parametrów wiązki laserowej, a także zastosowaniu dostępnych w zestawie akcesoriów, spoina będzie zawsze perfekcyjnie wykonana.

Urządzenia MOST XTW-1500 / XTW-2000 to zestawy składające się z poniższych elementów:

- źródło wraz z dwuosiołą głowicą laserową,
- wbudowana chłodnica,
- stabilizator napięcia,
- podajnik drutu.



XTW LASER

Parametry spawania dla różnych materiałów				
Rodzaj materiału	XTW-1500		XTW-2000	
	Maks. głębokość wtopienia	Maks. grubość materiału	Maks. głębokość wtopienia	Maks. grubość materiału
Stal nierdzewna	4 mm	5 mm	5 mm	6 mm
Stal ocynkowana	3 mm	5 mm	3 mm	6 mm
Stal czarna	4 mm	6 mm	4 mm	6 mm
Aluminium	2 mm	3 mm	3 mm	4 mm
Miedź	2 mm	2 mm	2 mm	3 mm



Model	MOST XTW-1500	MOST XTW-2000
Typ lasera	światłowodowy, Nd-Yag, tryb ciągły	
Moc wyjściowa	max 1500 W	max 2000 W
Średnica kropki prowadzącej	0,5-1,0 mm	
Długość przewodu głowicy	10 m (8 m na zewnątrz maszyny)	
Średnica rdzenia światłowodu	50 μm	
Rodzaj zasilania	230 V ±20%	380 V ±20%
Sposób chłodzenia	chłodnica z wymuszonym obiegiem cieczy	
Masa	200 kg	220 kg
Głębokość penetracji	<4 mm	<5 mm
Wymiary GxWxS	970 x 780 x 585 mm	1100 x 800 x 640 mm
Głowica oscylacyjna	dwuosiowa	
Oscylator	7 trybów pracy (● — ○ ○ △ ∞ △)	
Nr katalogowy	3L 00 000001	3L 00 000002



L.p.	Akcesoria	Nr katalogowy
1	Soczewka ochronna	3L 00 020001
2	Prowadnik drutu z końcówką	3L 00 020003
3	Uchwyt przewodu prowadnika	3L 00 020004
4	Łącznik prosty dyszy	3L 00 020005
5	Łącznik antyodpryskowy dyszy	3L 00 020006
6	Dysza antyodpryskowa do spoin grzbietowych i czołowych	3L 00 020007
7	Dysza antyodpr. do spoin czołowych (druć)	3L 00 020008
8	Dysza antyodpryskowa do spoin pachwinowych (druć)	3L 00 020009
9	Dysza do cięcia	3L 00 020010
10	Dysza do spoin grzbietowych	3L 00 020011
11	Dysza do spoin pachwinowych (druć)	3L 00 020012
12	Dysza do spoin czołowych	3L 00 020013
13	Końcówka prowadnika drutu 0,8-1,0 mm	3L 00 020014
14	Końcówka prowadnika drutu 1,0-1,2 mm	3L 00 020015
15	Końcówka prowadnika drutu 1,2-1,6 mm	3L 00 020016
16	Rolka podajnika 0,8-1,0V	3L 00 020017
17	Rolka podajnika 1,2-1,6V	3L 00 020018

