

NOWOŚĆ w ofercie

Certyfikaty ISO:
ISO 9001
ISO 14001



Urządzenie laserowe MOST XTW-3000 4w1

Laser XTW-3000 to nowoczesne urządzenie typu 4w1, które integruje funkcje spawania, czyszczenia oraz cięcia cienkich materiałów. Dzięki mocy 3000 W i chłodzeniu wodnemu, zapewnia stabilną pracę nawet przy intensywnym użytkowaniu. Pistolet marki SUP gwarantuje precyzję i ergonomię, co przekłada się na komfort operatora i wysoką jakość wykonywanych prac.

Zalety:

- **Wszechstronność:** Jedno urządzenie do trzech kluczowych procesów obróbki metalu.
- **Wysoka jakość:** Precyzyjne spoiny i cięcia bez potrzeby dodatkowej obróbki.
- **Efektywność:** Szybka praca przy zachowaniu niskiego zużycia energii.
- **Ergonomia:** Lekka i wygodna głowica zapewnia komfort nawet przy długotrwałej pracy.
- **Bezpieczeństwo:** Systemy monitorowania temperatury i zabezpieczenia przed przegrzaniem.

Dostosowany do realiów warsztatów i hal produkcyjnych, gdzie istotne są szybkość obróbki, minimalizacja odpadów oraz wysoka estetyka elementów. XTW-3000 odpowiada na potrzeby zakładów produkcyjnych, ślusarni, firm wykonujących konstrukcje lekkie oraz branży automotive.

Dzięki zoptymalizowanej mocy i geometrii wiązki laserowej, XTW-3000 umożliwia uzyskanie doskonałych rezultatów przy obróbce blach o grubości od 0,5 do 7 mm. Urządzenie gwarantuje równomierne przetopienie materiału, minimalne odkształcenia oraz wysoką powtarzalność, co czyni je idealnym wyborem dla klientów wymagających zarówno precyzji, jak i wydajności.

Przykładowe zastosowania:

- produkcja balustrad, schodów, mebli stalowych,
- przemysł motoryzacyjny i lotniczy,
- usuwanie rdzy i farby z konstrukcji stalowych,
- precyzyjne cięcie elementów dekoracyjnych.

Kupując urządzenie MOST XTW-3000 otrzymujesz:

- urządzenie XTW-3000 z wbudowanym chłodzeniem,
- pistolet SUP z kompletem dysz,
- automatyczny podajnik drutu (2 szpule),
- zestaw przewodów i akcesoriów,
- szkolenie z obsługi i instalacji.



XTW Laser



**SPAWANIE
CZYSZCZENIE
CIĘCIE**



Urządzenie laserowe MOST XTW-3000 4w1

Model	MOST XTW-3000
Moc lasera	3000 W
Długość fali	1064–1080 nm
Źródło lasera	RECI
Chłodzenie	Wodne, z wbudowanym systemem chłodzenia
Prędkość spawania	do 120 mm/s
Zasilanie	400 V, 50 Hz
Wymiary:	ok. 630 × 1300 × 1500 mm
Głowica	SUP z regulacją ogniskowej, kompatybilna z dyszami do spawania, cięcia i czyszczenia
Podajnik drutu	Automatyczny na 2 szpule
Długość światłowodu	10 m (opcjonalnie 20 m)
Nr katalogowy	3L 00 000007



Spawanie:

Idealne do łączenia stali nierdzewnej, stali węglowej, aluminium oraz miedzi. Sprawdza się perfekcyjnie przy obróbce blach do grubości 7 mm – zapewniając mocną, szczelną i estetyczną spoinę bez konieczności szlifowania.



Czyszczenie laserowe:

Usuwa rdzę, farby proszkowe, lakiery i zanieczyszczenia technologiczne z powierzchni metalu – świetnie sprawdza się w przygotowaniu materiałów przed i po spawaniu.



Cięcie:

Umożliwia szybkie i precyzyjne cięcie blach o grubości do 4 mm – również w przypadku trudniejszych materiałów takich jak stal nierdzewna lub ocynkowana. Precyzyjne cięcie cienkich blach (do 2 mm), zapewniające gładkie krawędzie bez zadziorów.



Panel XTW- 3000 MOST



Głowica laserowa