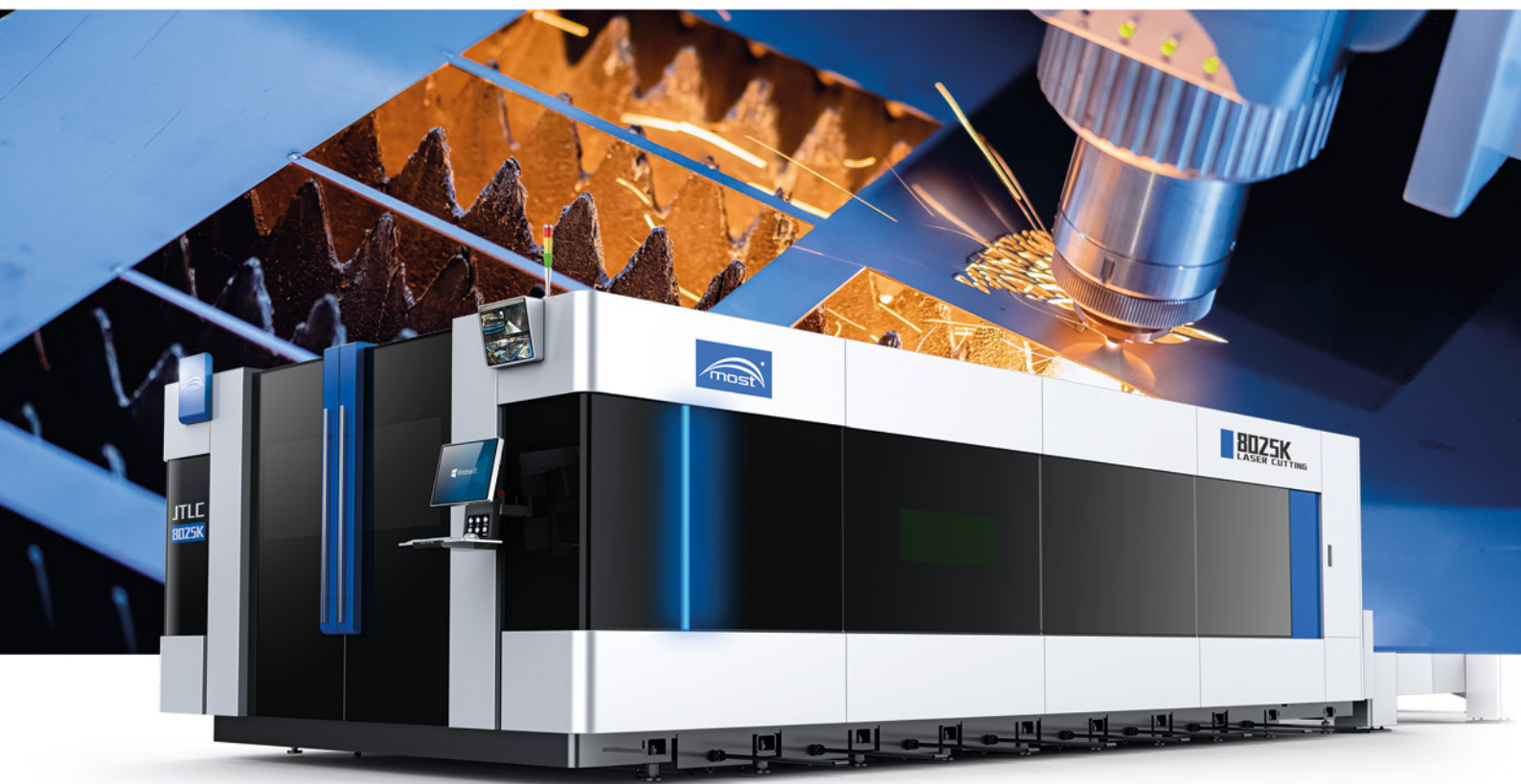


Wycinarki LASEROWE



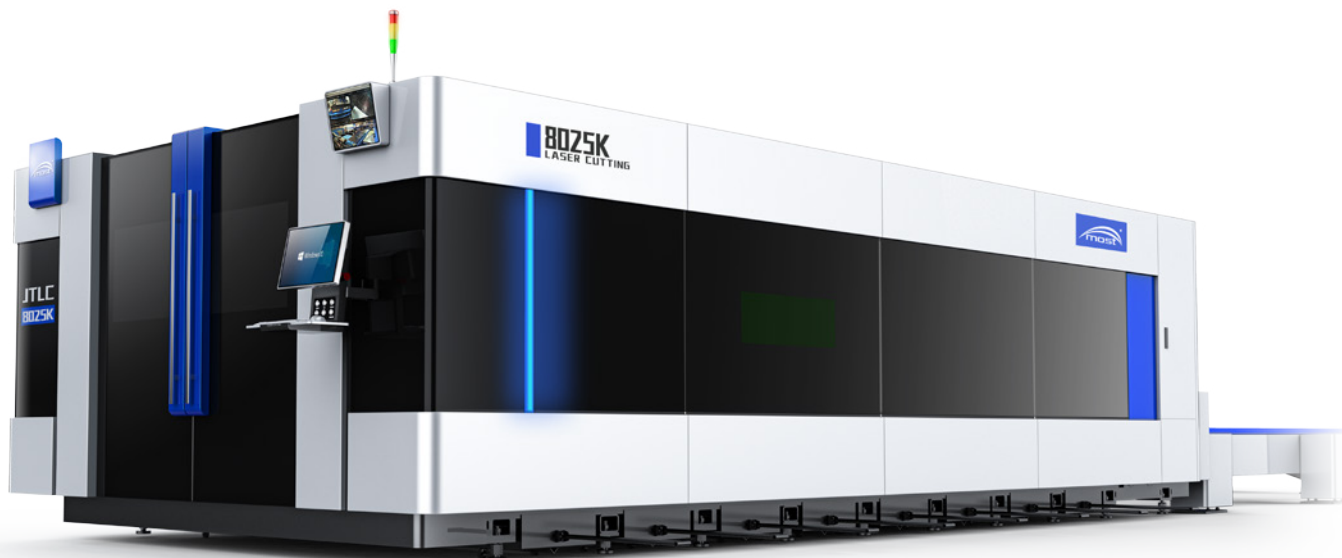
WYCINAMY PRZYSZŁOŚĆ TWOJEGO BIZNESU

1. Duży dotykowy ekran ułatwia sterowanie.
2. Dodatkowy ekran pozwalający na podgląd w czasie rzeczywistym przestrzeni wewnątrz maszyny jak i za maszyną.
3. Dodatkowy panel pozwalający szybko przywołać najważniejsze funkcje.
4. Zestaw przycisków bezpieczeństwa pozwalający w każdym momencie zatrzymać pracę.
5. Pilot zdalnego sterowania.
6. System segmentowych kuwet z ergonomicznymi uchwytami.
7. Certyfikowane filtry laserowe zapewniające możliwość podglądu w trakcie cięcia, zapewniające bezpieczeństwo operatorowi i osobom postronnym.
8. Autonomiczna klimatyzacja zapewniająca nadciśnienie i temperaturę w komorze elektrycznej.
9. System wizyjny wysokiej rozdzielczości, 4 kamery.
10. Wysokiej klasy system automatycznego sterowania z możliwością sterowania cyfrowego.
11. Dodatkowy panel kontrolny pozwalający na zmianę stołów.
12. System wymiennych stołów z dodatkową blokadą stołu, i sekcijną wymianą rusztów.
13. System kurtyn świetlnych gwarantujący bezpieczeństwo.
14. System profesjonalnej filtrowentylacji z możliwością zastosowania filtrów dostosowanych do konkretnych materiałów oraz sekcyjny odciąg pozwalający na optymalizację procesu oddymiania komory.





Seria K to inteligentne, nowoczesne i niezawodne maszyny przemysłowe, zaprojektowane do pracy w warunkach wymagających dużej prędkości i precyzji. Zakres mocy **10–80 kW**, doskonała dynamika oraz wysoka stabilność i dokładność cięcia sprawiają, że są to urządzenia idealne do produkcji seryjnej w zakładach stawiających na wydajność i jakość.



Model	3015K MOST	4020K MOST	4025K MOST	6025K MOST	8025K MOST
Obszar roboczy	3050x1530 mm	4050x2050 mm	4050x2550 mm	6020x2550 mm	8020x2550 mm
Moc lasera	10 kW – 80 kW (opcjonalnie)	10 kW – 80 kW (opcjonalnie)	10 kW – 80 kW (opcjonalnie)	10 kW – 80 kW (opcjonalnie)	10 kW – 80 kW (opcjonalnie)
Maksymalna prędkość pozycjonowania osi X/Y	X: 135 m/min	X: 135 m/min	X: 135 m/min	X: 135 m/min	X: 135 m/min
	Y: 123 m/min	Y: 123 m/min	Y: 123 m/min	Y: 123 m/min	Y: 123 m/min
Dokładność pozycjonowania osi X/Y	±0,03 mm/m	±0,03 mm/m	±0,03 mm/m	±0,03 mm/m	±0,03 mm/m
Powtarzalność pozycjonowania osi X/Y	±0,025 mm	±0,025 mm	±0,025 mm	±0,025 mm	±0,025 mm
Maks. przyspieszenie	2,5 G	2,5 G	2,5 G	2,5 G	2,5 G
Podnoszony stół hydrauliczny	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie

*opcjonalne zmiany konfiguracji maszyny mogą wpłynąć na podane parametry.

- Inteligentny system przetwarzania, obsługa jednym przyciskiem, wiele funkcji inteligentnych zwiększających wydajność.
- Łoże maszyny o konstrukcji skrzynkowej, przygotowane do zastosowania źródeł dużej mocy.
- Lepsze osiągi dynamiczne i wyższa dokładność obróbki.
- System podnoszenia hydraulicznego – większy udźwig i wygodniejsze załadunki.
- System odciągu pyłu z podziałem strefowym – bezpieczny i bez zanieczyszczeń.

Opcje:

- Zaawansowany system odciągu i separacji oparów, filtrowentylacja.
- System barier świetlnych.
- Profesjonalny stabilizator napięcia.
- Przemysłowy kompresor śrubowy, wysokiej wydajności.
- Automatyczny system wymiany dysz.
- System autozaładunku i rozładunku oraz magazynu blach.
- Oprogramowanie do nestingu, projektowania CAD/CAM.
- Pełna customizacja, dostosowanie do oczekiwań i możliwości klienta, modyfikacja wymiarów, komponentów i podzespołów, automatyzacja i implementacja do istniejącej infrastruktury.

Seria C to wydajne i solidne maszyny o wzmocnionej konstrukcji, stworzone do intensywnego cięcia grubych blach. Obsługują moc **do 40 kW**, oferując przy tym najwyższą stabilność nawet przy długotrwałej pracy. Dzięki ciężkiemu łożu, inteligentnemu systemowi sterowania i strefowemu odpylaniu są idealnym rozwiązaniem dla produkcji masowej, zapewniając trwałość, bezpieczeństwo i efektywność.



Model	3015C MOST	4020C MOST	6025C MOST	8025C MOST
Obszar roboczy	3050x1530 mm	4050x2050 mm	6100x2550 mm	8100x2550 mm
Moc lasera	6 kW–40 kW (opcjonalnie)	6 kW–40 kW (opcjonalnie)	6 kW–40 kW (opcjonalnie)	6 kW–40 kW (opcjonalnie)
Maksymalna prędkość pozycjonowania osi X/Y	X: 117 m/min	X: 117 m/min	X: 117 m/min	X: 117 m/min
	Y: 138 m/min	Y: 138 m/min	Y: 138 m/min	Y: 138 m/min
Dokładność pozycjonowania osi X/Y	±0,03 mm/m	±0,03 mm/m	±0,03 mm/m	±0,03 mm/m
Powtarzalność pozycjonowania osi X/Y	±0,025 mm	±0,025 mm	±0,025 mm	±0,025 mm
Maks. przyspieszenie	2,0 G	2,0 G	2,0 G	2,0 G

*opcjonalne zmiany konfiguracji maszyny mogą wpłynąć na podane parametry.

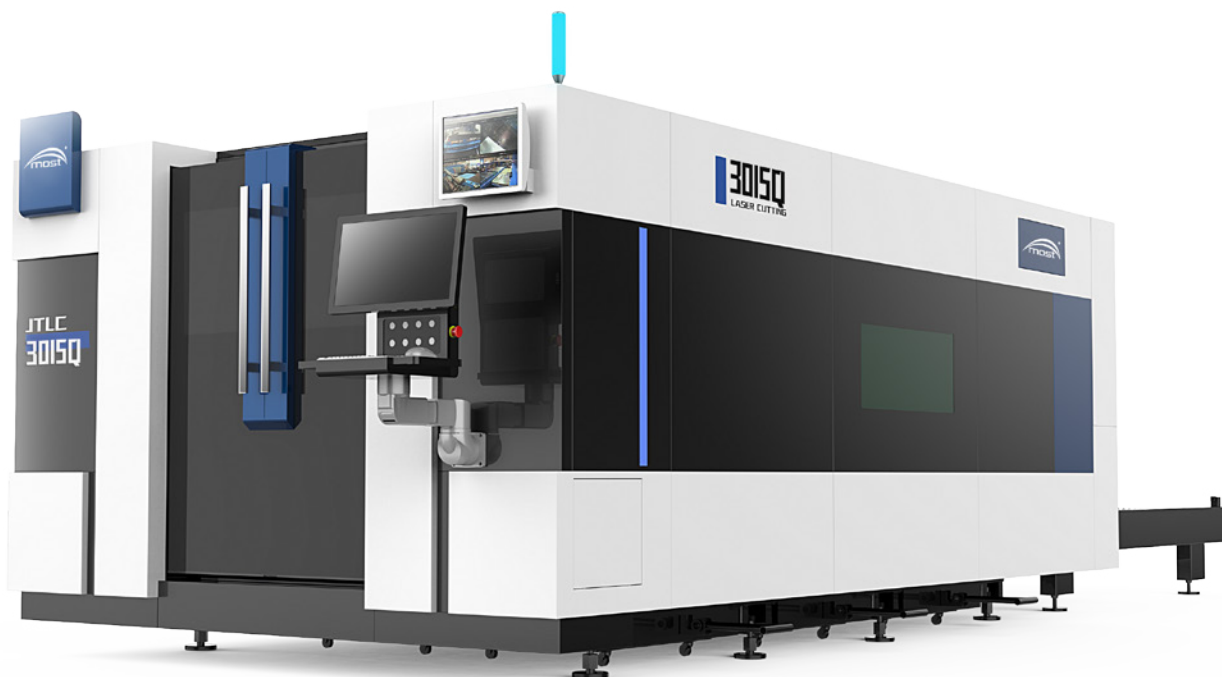
- Maszyny wysokiej mocy z dużym załadunkiem.
- Struktura bramowa z napędem dwustronnym – szybka i precyzyjna.
- Dostosowany system sterowania z inteligentnymi funkcjami cięcia.
- Wyposażone w strefowy system usuwania pyłu.

Opcje:

- Zaawansowany system odciągu i separacji oparów, filtrowentylacja.
- System barier świetlnych.
- Profesjonalny stabilizator napięcia.
- Przemysłowy kompresor śrubowy, wysokiej wydajności.
- Automatyczny system wymiany dysz.
- System autozaładunku i rozładunku oraz magazynu blach.
- Oprogramowanie do nestingu, projektowania CAD/CAM.
- Pełna customizacja, dostosowanie do oczekiwań i możliwości klienta, modyfikacja wymiarów, komponentów i podzespołów, automatyzacja i implementacja do istniejącej infrastruktury.

Seria Q to nowoczesne, kompaktowe i niezawodne maszyny o wysokiej opłacalności, oferujące moc od 6 do 30 kW.

Zintegrowana konstrukcja, niewielka powierzchnia zabudowy oraz niskie koszty eksploatacji sprawiają, że jest to doskonały wybór dla zakładów przetwórstwa mebli, sprzętu AGD i branży dźwigowej.



Model	3015Q MOST	4020Q MOST	6025Q MOST
Obszar roboczy	3050x1530 mm	4050x2050 mm	6100x2550 mm
Moc lasera	6 kW–20 kW	6 kW–20 kW	6 kW–30 kW
Maksymalna prędkość pozycjonowania osi X/Y	X: 117 m/min	X: 117 m/min	X: 117 m/min
	Y: 138 m/min	Y: 138 m/min	Y: 138 m/min
Dokładność pozycjonowania osi X/Y	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m
Powtarzalność pozycjonowania osi X/Y	±0,05 mm	±0,05 mm	±0,05 mm
Maks. przyspieszenie	2,0 G	2,0 G	2,0 G

*opcjonalne zmiany konfiguracji maszyny mogą wpłynąć na podane parametry.

- Seria specjalistyczna, opłacalna.
- Stabilna praca, łatwa obsługa.
- Zintegrowana konstrukcja, niewielkie rozmiary.
- Niskie koszty eksploatacji i łatwa konserwacja.

Opcje:

- Zaawansowany system odciągu i separacji oparów, filtrowentylacja.
- System barier świetlnych.
- Profesjonalny stabilizator napięcia.
- Przemysłowy kompresor śrubowy, wysokiej wydajności.
- Automatyczny system wymiany dysz.
- System autozaładunku i rozładunku oraz magazynu blach.
- Oprogramowanie do nestingu, projektowania CAD/CAM.
- Pełna customizacja, dostosowanie do oczekiwań i możliwości klienta, modyfikacja wymiarów, komponentów i podzespołów, automatyzacja i implementacja do istniejącej infrastruktury.

Seria Z to proste i niezawodne maszyny o sprawdzonej konstrukcji, stworzone z myślą o małych zakładach produkcyjnych. Charakteryzują się ekonomicznością, łatwością obsługi i konserwacji. Zakres mocy **do 6 kW** oraz intuicyjna obsługa czynią je idealnym wyborem dla użytkowników poszukujących trwałości i prostoty działania.



Model	3015Z MOST	4020Z MOST	6025Z MOST
Obszar roboczy	3050x1530 mm	4050x2050 mm	6100x2550 mm
Moc lasera	1,5 kW – 6 kW	1,5 kW – 6 kW	1,5 kW – 6 kW
Maksymalna prędkość pozycjonowania osi X/Y	X: 100 m/min	X: 100 m/min	X: 100 m/min
	Y: 100 m/min	Y: 100 m/min	Y: 100 m/min
Dokładność pozycjonowania osi X/Y	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m	±0,05 mm/m
Powtarzalność pozycjonowania osi X/Y	±0,05 mm	±0,05 mm	±0,05 mm
Maks. przyspieszenie	1,4 G	1,4 G	1,4 G

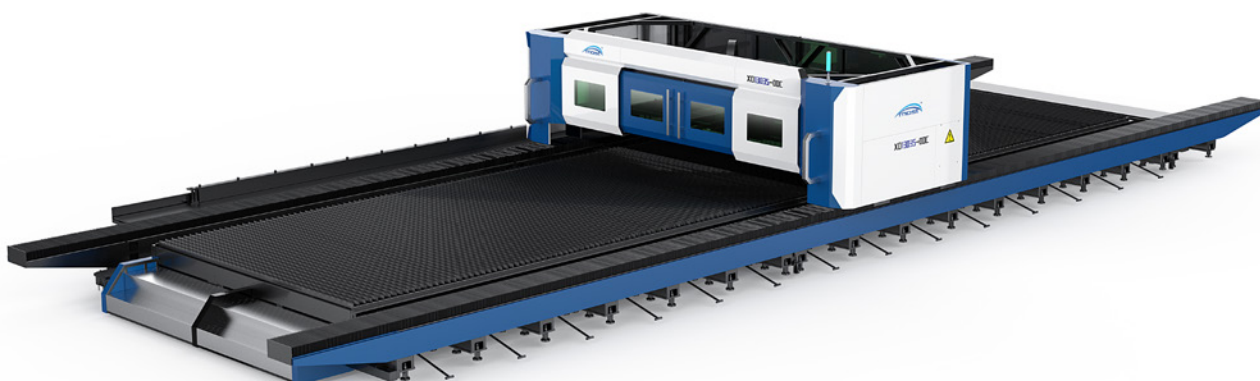
*opcjonalne zmiany konfiguracji maszyny mogą wpłynąć na podane parametry.

- Spersonalizowany projekt produktu najwyższej jakości, doskonała wydajność urządzenia.
- Profesjonalny system operacyjny, łatwy do opanowania.
- Zintegrowana konstrukcja, zajmuje niewielką powierzchnię.
- Niskie koszty eksploatacji i łatwa konserwacja.

Opcje:

- Zaawansowany system odciągu i separacji oparów, filtrowentylacja.
- System barier świetlnych.
- Profesjonalny stabilizator napięcia.
- Przemysłowy kompresor śrubowy, wysokiej wydajności.
- Automatyczny system wymiany dysz.
- System autozaładunku i rozładunku oraz magazynu blach.
- Oprogramowanie do nestingu, projektowania CAD/CAM.
- Pełna customizacja, dostosowanie do oczekiwań i możliwości klienta, modyfikacja wymiarów, komponentów i podzespołów, automatyzacja i implementacja do istniejącej infrastruktury.

Seria XDP to zaawansowane technologicznie, niezawodne maszyny o modułowej konstrukcji, umożliwiającej swobodną personalizację formatu cięcia i mocy (6–60 kW). Innowacyjna, segmentowa budowa łoża zapewnia wyjątkową stabilność oraz możliwość rozszerzenia zakresu pracy w zależności od potrzeb klienta. To idealne rozwiązanie dla dużych projektów inżynierskich, przemysłu stocznioowego i maszynowego.



Model	14030XDP MOST	26030XDP MOST	Format XDP MOST
Obszar roboczy	14500 mm x 3080 mm	26500 mm x 3080 mm	Format roboczy dostosowywany
Format cięcia ukośnego	13200 mm x 2200 mm	25200 mm x 2200 mm	Zależny od formatu roboczego
Moc lasera	6 kW–60 kW (opcjonalnie)	6 kW–60 kW (opcjonalnie)	6 kW–60 kW (opcjonalnie)
Maksymalna prędkość pozycjonowania osi X/Y	X: 90 m/min	X: 90 m/min	X: 90 m/min
	Y: 105 m/min	Y: 105 m/min	Y: 105 m/min
Dokładność pozycjonowania osi X/Y	X: ±0,03 mm/m	X: ±0,03 mm/m	X: ±0,03 mm/m
	Y: ±0,05 mm/m	Y: ±0,05 mm/m	Y: ±0,05 mm/m
Powtarzalność pozycjonowania	±0,05 mm	±0,05 mm	±0,05 mm
Maks. przyspieszenie	X: 1,0 G	X: 1,0 G	X: 1,0 G
	Y: 0,75 G	Y: 0,75 G	Y: 0,75 G

*opcjonalne zmiany konfiguracji maszyny mogą wpłynąć na podane parametry.

- Modułowa konstrukcja stołu roboczego umożliwi dostosowanie formatu cięcia do potrzeb.
- Oddzielenie platformy i łoża od konstrukcji zwiększa nośność.
- Belka wyposażona w adaptacyjny mechanizm regulacji, niezależny moduł usuwania pyłu oraz inteligentny system cięcia i głowicę tnącą.
- Maszyny mogą być demontowane i mieszczą się w kontenerze 40HC.
- Obsługuje cięcie ukośne i realizuje różne kąty cięcia (V, I, X, Y, K itp.), z możliwością kalibracji wizyjnej i automatycznej korekty błędów.

Opcje:

- Zaawansowany system odciągu i separacji oparów, filtrowentylacja.
- System barier świetlnych.
- Profesjonalny stabilizator napięcia.
- Przemysłowy kompresor śrubowy, wysokiej wydajności.
- Automatyczny system wymiany dysz.
- System autozaładunku.
- Oprogramowanie do nestingu, projektowania CAD/CAM.
- Pełna customizacja, dostosowanie do oczekiwań i możliwości klienta, modyfikacja wymiarów, komponentów i podzespołów, automatyzacja i implementacja do istniejącej infrastruktury.

Seria X to lekkie, kompaktowe, niezawodne i proste w obsłudze maszyny, idealne dla niezaawansowanych operatorów.

Zakres mocy **1,5–12 kW**, doskonała dynamika, wysoka stabilność pracy oraz bardzo łatwy dostęp do obszaru roboczego sprawiają, że jest to bardzo uniwersalne urządzenie.



Model	3015X MOST	4020X MOST	Format X MOST
Obszar roboczy	3000 mm × 1500 mm	4000 mm × 2000 mm	Format roboczy dostosowywany
Moc lasera	1,5 kW–12 kW	1,5 kW–12 kW	1,5kW–12 kW
Maks. prędkość pozycjonowania X/Y	X: 100 m/min	X: 100 m/min	X: 100 m/min
	Y: 111 m/min	Y: 111 m/min	Y: 111 m/min
Dokładność pozycjonowania osi X/Y	X: ±0,05 mm/m	X: ±0,05 mm/m	X: ±0,05 mm/m
	Y: ±0,05 mm/m	Y: ±0,05 mm/m	Y: ±0,05 mm/m
Powtarzalność pozycjonowania osi X/Y	±0,05 mm	±0,05 mm	±0,05 mm
Maks. przyspieszenie	1,2 G	1,2 G	1,2 G

*opcjonalne zmiany konfiguracji maszyny mogą wpłynąć na podane parametry.

- Lekka kompaktowa konstrukcja.
- Bardzo łatwy dostęp do obszaru roboczego.
- Prosta obsługa, znakomita dla niezaawansowanych operatorów.
- Świetny stosunek jakości do ceny.

Opcje:

- Zaawansowany system odciągu i separacji oparów, filtrowentylacja.
- System barier świetlnych.
- Profesjonalny stabilizator napięcia.
- Przemysłowy kompresor śrubowy, wysokiej wydajności.
- Automatyczny system wymiany dysz.
- System autozaładunku.
- Oprogramowanie do nestingu, projektowania CAD/CAM.
- Pełna customizacja, dostosowanie do oczekiwań i możliwości klienta, modyfikacja wymiarów, komponentów i podzespołów, automatyzacja i implementacja do istniejącej infrastruktury.

Seria BV to profesjonalne i precyzyjne maszyny do laserowego cięcia rur i profili, oferujące wysoką niezawodność i korzystny stosunek jakości do ceny. Dostępne w wersjach **3 kW i 6 kW**, przeznaczone do różnorodnych kształtów rur, z innowacyjnym bocznym łożem zapewniającym wyższą dokładność. Dzięki systemowi załadunku i funkcji skróconego odcięcia materiału, znacznie redukują odpady i koszty produkcji.



Model	60212BV MOST	60224BV MOST	60236BV MOST
Parametry profili	Rura okrągła: Ø10 – Ø120 mm Maks. rura kwadratowa: 80x80 mm	Rura okrągła: Ø10 – Ø230 mm Maks. rura kwadratowa: 230x230 mm Maks. wys. profilu C/H 200 mm	Rura okrągła: Ø20 – Ø360 mm Maks. rura kwadratowa: 230x230 mm Maks. wys. profilu C/H 200 mm
Moc lasera	3 kW - 6 kW	3 kW - 6 kW	3 kW - 6 kW
Maks. prędkość pozycjonowania osi X	132 m/min	110 m/min	70 m/min
Maks. prędkość pozycjonowania osi Y	132 m/min	132 m/min	90 m/min
Maks. przyspieszenie osi X/Y	1,5 G	1,0 G	1,0 G
Maks. prędkość obrotowa osi W	100 rpm.	100 rpm.	60 rpm.
Maks. masa pojedynczego elementu	120 kg	260 kg	800 kg

*opcjonalne zmiany konfiguracji maszyny mogą wpłynąć na podane parametry.

- Konstrukcja z bocznym zawieszeniem, z funkcją cięcia z przesunięciem.
- Kompatybilność z różnymi typami rur: okrągłe, kwadratowe, eliptyczne itp.
- Optymalizacja dla cienkościennych rur znacznie zwiększa prędkość przetwarzania.
- Wyposażona w półautomatyczny stół załadowniczy, śledzenie serwa i funkcję pneumatycznego podparcia.
- Specjalne uchwyty do serii BV z funkcją wykrywania pozycji uchwytu tylnego, aby uniknąć pustego zacisku po automatycznym załadunku (opcja).

Opcje:

- Zaawansowany system odcięcia i separacji oparów, filtrowentylacja.
- System barier świetlnych.
- Profesjonalny stabilizator napięcia.
- Przemysłowy kompresor śrubowy, wysokiej wydajności.
- Automatyczny system wymiany dysz.
- System autozaładunku.
- Oprogramowanie do nestingu, projektowania CAD/CAM.
- Pełna customizacja, dostosowanie do oczekiwań i możliwości klienta, modyfikacja wymiarów, komponentów i podzespołów, automatyzacja i implementacja do istniejącej infrastruktury.



System profesjonalnej filtrowentylacji z możliwością zastosowania filtrów dostosowanych do konkretnych materiałów.



Kompresor śrubowy serii KZB Combo MOST zapewnia wysoką wydajność, czyste powietrze, efektywność energetyczną oraz długą żywotność.



Trawersa podciśnieniowa to specjalistyczne urządzenie transportowe, które wykorzystuje przysawki do chwytania i przenoszenia arkuszy blach.



Głowica 3D to zaawansowane narzędzie robocze, które posiada dodatkowe osie obrotu i pochylenia. Dzięki temu może ciąć materiał pod różnymi kątami.



Bezprzewodowy aplikator natryskowy CORO-XT, zasilany akumulatorem 18V kompatybilnym z systemem Bosch Power for All.
Numer katalogowy: 8428000005
8428000008



CORO-XT Shield płyn zapobiegający gromadzeniu się zużłu na grzebieniach stołów.
Numer katalogowy: 8428000006

DVE Consulting

Finansowanie inwestycji

Nasz partner firma DUE Consulting doradzi jak szybko i skutecznie pozyskać fundusze na zakup wycinarek laserowych.

Firma DEU Consulting pomaga przedsiębiorcom w rozwoju ich biznesu poprzez pozyskiwanie finansowania z dotacji krajowych i unijnych.

Doradza jak skorzystać z ulgi w ramach Polskiej Strefy Inwestycyjnej lub ulgi B+R.

Nasz partner wspiera w opracowaniu wymaganej dokumentacji i towarzyszy na każdym etapie realizacji projektu.

O szczegóły pytaj w najbliższym oddziale RYWAL-RHC.





RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140 b
87-100 Toruń

Adresy wszystkich salonów sprzedaży: www.rywal.eu

