

Nr katalogowy	Symbol	Skład %			Zakres temp. SOL-LIQ (°C)	Norma EN 1044	Zastosowanie
		Sn	Cu	Ag			
Luty miękkie							
30 97 XXXXXX	SnCu97/3	97	3		230-250	S-Sn97Cu3	spoiwo bezolowiowe
30 95 XXXXXX	Ag3,5Sn	96,5		3,5	221	S-Sn97Ag3	spoiwo bezolowiowe
30 XX XXXXXX	Ag5Sn	95		5	221-235		
Topniki							
39 02 XXXXXX	FLUX SN1	do zastosowania ogólnego, dostępny jako płyn oraz pasta					

Nr katalogowy	Symbol	Skład %				Zakres temp. SOL-LIQ (°C)	Norma EN 1044	Zastosowanie
		Ag	Cu	P	Sn			
Luty miedziano-fosforowe								
33 06 XXXXXX	CuP6		94	6		710-880	CP 203	
33 07 XXXXXX	CuP7		93	7		710-800	CP 202	
33 08 XXXXXX	CuP8		92	8		710-750	CP 201	
33 07 XXXXXX	CuP7Sn		86	7	7	650-700	CP 302	
34 02 XXXXXX	Ag2CuP	2	91,5	6,5		650-810	CP 105	
34 05 XXXXXX	Ag5CuP	5	89	6		650-810	CP 104	
34 15 XXXXXX	Ag15CuP	15	80	5		650-800	CP 102	
Topniki								
39 02 XXXXXX	FLUX AG4	do połączeń miedź- mosiądz						

Nr katalogowy	Symbol	Skład %				Zakres temp. SOL-LIQ (°C)	Norma EN 1044	Zastosowanie
		Ag	Cu	Zn	Sn			
Luty na bazie srebra								
31 34 XXXXXX	Ag34Sn	34	36	27,5	2,5	630-730	AG 106	
31 44 XXXXXX	Ag44	44	30	26		670-730	AG 203	
31 45 XXXXXX	Ag45Sn	45	27	25,5	2,5	640-660	AG 104	
31 55 XXXXXX	Ag55Sn	55	21	22	2	630-660	AG 103	
Topniki								
39 02 XXXXXX	FLUX AG1	do zastosowania ogólnego						
39 02 XXXXXX	FLUX AG4	do zastosowania ogólnego, szeroki zakres temperatur						
39 02 XXXXXX	FLUX AG7	do zastosowania ogólnego, także do stali nierdzewnej						

Nr katalogowy	Symbol	Skład %						Zakres temp. SOL-LIQ (°C)	Norma EN 1044	Zastosowanie
		Cu	Zn	Ag	Mn	Sn	Si			
Mosiądz										
32 60 XXXXXX	Cu60Zn	60	reszta				X	875-895	CU 301	
32 59 XXXXXX	Cu59ZnSn	59	reszta				X X	875-895	CU 302	
32 59 XXXXXX	Cu59ZnAg	59	reszta	1	X	X	X	860-890		
Topniki										
39 02 XXXXXX	FLUX BR1	do zastosowania ogólnego- dostępny jako proszek lub pasta								