

OFERTA PROMOCYJNA

obowiązuje do 31.12.2026 lub do wyczerpania zapasów

Certyfikaty ISO:
ISO 9001
ISO 14001

RYWAL RHC



Przecinarki plazmowe

FANCUT



Wszystkie podane ceny są cenami netto



WARUNKI PROMOCJI

„Kup przecinarkę plazmową MOST FANCUT i odbierz prezent!”

Promocja polega na dodaniu do zakupu wybranej przecinarki plazmowej MOST FANCUT bezpłatnego produktu promocyjnego, zgodnie z poniższymi zasadami:

1. Przy zakupie przecinarki plazmowej MOST FANCUT 80 SC lub MOST FANCUT 100 SC Kupujący otrzyma przyłbicę spawalniczą MOST ARCHON Black.
2. Przy zakupie przecinarki plazmowej MOST FANCUT 45 Kupujący otrzyma zestaw części eksploatacyjnych do palnika plazmowego.

Produkt promocyjny przysługuje do każdego zakupionego urządzenia objętego promocją. Produkt promocyjny jest wydawany bezpłatnie i nie podlega wymianie na ekwiwalent pieniężny.



Do FANCUT 80 SC lub 100 SC
przyłbica ARCHON Black MOST
GRATIS



Do FANCUT 45
zestaw części eksploatacyjnych
palnika
GRATIS



www.rywal.eu

	FANCUT 45	FANCUT 80 SC	FANCUT 100 SC
	 	 	 
Zasilanie	1x230 V / 50-60 Hz	3x400 V / 50-60 Hz	3x400 V / 50-60 Hz
Zabezpieczenie sieci	16C	20	25
Zakres prądu cięcia	20 A/88 V - 45 A/98 V	20 A / 88 V - 80 A / 112 V	20 A / 88 V - 100 A / 120 V
Napięcie biegu jałowego U_0 (plazma / elektroda)	300 V	310 V / 75 V	310 V / 75 V
Pobór mocy w stanie bezczynności	11 W	11 W	11 W
Efektywność	≥86%	≥85%	≥85%
Prąd cięcia [A] / cykl pracy %	45 A / 50% 30 A / 60% 23 A / 100%	80 A / 40% 66 A / 60% 51 A / 100%	100 A / 40% 81 A / 60% 63 A / 100%
Maksymalna grubość cięcia stali węglowej	20 mm (200 mm/min)	35 mm (100 mm/min)	40 mm (100 mm/min)
Jakościowa maksymalna grubość cięcia	Stal węglowa - 15 mm (400 mm/min) Stal nierdzewna - 15 mm (200 mm/min) Aluminium - 15 mm (200 mm/min)	Stal węglowa - 25 mm (300 mm/min) Stal nierdzewna - 25 mm (300 mm/min) Aluminium - 25 mm (150 mm/min)	Stal węglowa - 30 mm (400 mm/min) Stal nierdzewna - 30 mm (350 mm/min) Aluminium - 25 mm (250 mm/min) Miedź - 10 (150 mm/min)
Ciśnienie wejściowe powietrza	3,5 - 5,5 bar	3,5 - 5,5 bar	3,5 - 5,5 bar
Zużycie powietrza	ok. 110 l/min	ok. 145 l/min	ok. 150 l/min
Zajarczenie łuku	non-HF (SurePlasma)	non-HF (SurePlasma)	non-HF (SurePlasma)
Zakres prądu spawania	-	50 A / 22 V - 280 A / 31,2 V	50 A / 22 V - 280 A / 31,2 V
Prąd spawania / cykl pracy	-	280 A / 25% 181 A / 60% 140 A / 100%	280 A / 30% 198 A / 60% 153 A / 100%
Regulacja prądu cięcia / spawania	Bezstopniowa	Bezstopniowa	Bezstopniowa
Klasa izolacji	H	H	H
Stopień ochrony obudowy	IP 23S	IP 23S	IP 23S
Poziom zakłóceń EMC wg PN-EN 60974-10	Klasa A	Klasa A	Klasa A
Wymiary (w x l x h) bez podstawy kołowej	546x166x280 mm	626x230x416 mm	626x230x416 mm
Masa źródła prądu	10,0 kg	22,0 kg	23,0 kg
Nr katalogowy	59 00 30004P	59 00 30008P	59 00 30011P

Przecinarka plazmowa FANCUT 45 służy do cięcia metali strumieniem plazmy powietrznej. Sterowanie procesem odbywa się przy użyciu nowoczesnego panelu sterowania z technologią ClearVision, zapewniającą czytelny odczyt parametrów w różnych warunkach oświetlenia. Prąd cięcia regulowany jest płynnie w zakresie do 45 amperów. Cięcie dostępne jest w trybie ciągłym 2-takt lub 4-takt oraz w trybie cięcia siatki (bez zaniku łuku przy prowadzeniu przez oczka siatki). Zajarczenie łuku plazmowego odbywa się w technologii SurePlasma bez użycia prądu HF. Nowoczesna obudowa EVO zapewnia doskonałą ergonomię pracy i stopień ochrony IP23S. Wentylator uruchamia się „na żądanie” co w połączeniu z funkcją standby pozwala oszczędzać energię elektryczną. Ustawienie ciśnienia sprężonego powietrza odbywa się przy pomocy regulatora z filtrem z tyłu przecinarki oraz przycisku na panelu przednim.

Przecinarka plazmowa FANCUT 80SC / 100SC służy do cięcia metali strumieniem plazmy powietrznej oraz do spawania elektrodą MMA. Sterowanie procesem odbywa się przy użyciu nowoczesnego panelu sterowania z technologią ClearVision, zapewniającą czytelny odczyt parametrów w różnych warunkach oświetlenia. Cięcie dostępne jest w trybie ciągłym 2-takt lub 4-takt oraz w trybie cięcia siatki (bez zaniku łuku przy prowadzeniu przez oczka siatki). Po zastosowaniu odpowiedniego osprzętu w uchwycie plazmowym możliwe jest także łobienie stali. Zajarczenie łuku plazmowego odbywa się w technologii SurePlasma bez użycia prądu HF. Przy spawaniu elektrodą MMA dostępna jest funkcja VRD obniżenia napięcia biegu jałowego. Nowoczesna obudowa EVO zapewnia doskonałą ergonomię pracy i stopień ochrony IP23S. Wentylator uruchamia się „na żądanie” co w połączeniu z funkcją standby pozwala oszczędzać energię elektryczną. Ustawienie ciśnienia sprężonego powietrza odbywa się przy pomocy regulatora z filtrem z tyłu przecinarki oraz przycisku na panelu przednim. FANCUT 80SC / 100SC może być zasilany z agregatu prądotwórczego z funkcją AVR.