

OBROTNIKI ROLKOWE I POZYCJONERY SERII PWR MOST



Automatyzacja procesów spawania z wykorzystaniem pozycjonerów i obrotników rolkowych znacząco zwiększa wydajność produkcji oraz poprawia jakość połączeń spawanych. Dzięki odpowiedniemu pozycjonowaniu i płynnej manipulacji detalem możliwe jest prowadzenie spawania i innych czynności technologicznych w optymalnych warunkach, najczęściej w pozycji podolnej, co bezpośrednio wpływa na jakość spoin, skrócenie czasów cyklu oraz bezpieczeństwo pracy. Zastosowanie tych urządzeń podnosi ergonomię stanowiska, zmniejsza obciążenie operatora i pozwala na pełne wykorzystanie potencjału nowoczesnych źródeł spawalniczych oraz robotów.



1. Obrotniki rolkowe MOST

Obrotniki rolkowe to urządzenia przeznaczone do precyzyjnej manipulacji zbiornikami, rurami oraz innymi elementami obrotowymi podczas procesów spawania, malowania, piaskowania i montażu. Umożliwiają one ustawienie detalu w najbardziej ergonomicznej i dogodnej do pracy pozycji. Zastosowanie obrotników rolkowych MOST znacząco skraca czasy przygotowania stanowiska oraz operacje związane z przemieszczaniem i pozycjonowaniem obrabianych elementów.

Obrotniki rolkowe stosowane są do obrotu elementów o kształcie cylindrycznym, takich jak:

- zbiorniki,
- rury,
- bębny,
- obudowy,
- konstrukcje rurowe.

Zapewniają równomierny, płynny obrót detalu w trakcie spawania obwodowego pod różnymi źródłami spawalniczymi.



1.1 Obrotniki rolkowe MOST

Seria konwencjonalnych obrotników rolkowych PWR MF stanowi podstawową linię urządzeń przeznaczonych do manipulacji szeroką gamą elementów cylindrycznych. Konstrukcja kompaktowa pozwala na oszczędność miejsca na stanowisku pracy, a ręczna regulacja rozstawu rolek umożliwia łatwe dopasowanie do średnicy obrabianego detalu. Obrotniki tej serii dostępne są w wersjach o nośności od 1,5 do 24 ton, Obrotniki tej serii dostępne są w standardowych wersjach o nośności od 1,5 do 24 ton. Inne zakresy nośności oraz średnic realizowane są na zapytanie. Istnieje również możliwość wykonania wersji specjalnych, w pełni dopasowanych do indywidualnych potrzeb klienta.

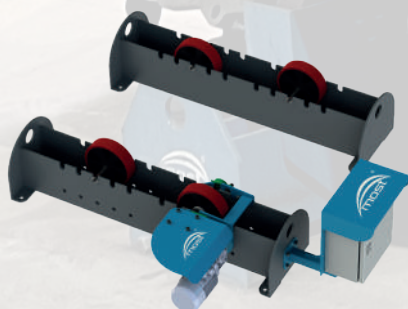
MOST PWR DANE TECHNICZNE						
		PWR-1,5MF	PWR-3MF	PWR-6MF	PWR-12MF	PWR-24MF
Nośność	(t)	1,5	3	6	12	24
Nośność (sekcja napędowa)	(t/sekcja)	0,75	1,5	3	6	12
Nośność (sekcja bierna)	(t/sekcja)	0,75	1,5	3	6	12
Roleki napędzane		1	1	2	2	2
Zakres prędkości obrotowej	(mm/min)	160 - 1600	120 - 1200	120 - 1200	120 - 1200	120 - 1200
Zakres średnic min-maks. Ø	(Ø mm)	20 - 800	20 - 2 500	300 - 3 600	400 - 4 000	400 - 4 500
Średnica rolek	(Ø mm)	200	200	250	300	300
Szerokość rolek	(mm)	50	50	80	160 (80x2)	240 (80x3)
Materiał rolek		PU (92 Shore A)	PU (92 Shore A)	PU (92 Shore A)	PU (92 Shore A)	PU (92 Shore A)
Regulacja rozstawu rolek		Manualna	Manualna	Śruba trapezowa	Śruba trapezowa	Śruba trapezowa
Napięcie zasilania	(V)	230	3x400	3x400	3x400	3x400

Podane wartości parametrów technicznych dla wyrobów standardowych, mogą zostać zmienione bez uprzedzenia. Jeżeli zamówiony został specjalny model urządzenia, wartości mogą się różnić od podanych. Inne nośności i zakresy robocze dostępne na zapytanie.

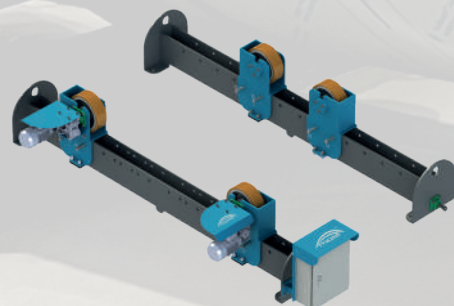
Każdy obrotnik rolkowy z serii PWR MF posiada w standardzie pedał nożny do uruchamiania ruchu obrotowego. Parametry pracy ustawiane są za pomocą panelu sterowania w modelu PWR-1,5MF lub zdalnego pilota w pozostałych wersjach. Dodatkowo modele PWR-6MF, PWR-12MF oraz PWR-24MF wyposażone są w pilot z wyświetlaczem aktualnej prędkości obrotowej.



PWR-1,5MF



PWR-3MF



PWR-6MF

1.2 Obrotniki rolkowe samonastawne PWR SA MOST

Samonastawne obrotniki rolkowe serii PWR SA stanowią idealne rozwiązanie do manipulowania elementami niewyważonymi, cienkościennymi oraz bardzo ciężkimi. Zapewniają one równomierny rozkład obciążenia, stałą i stabilną prędkość obrotową oraz automatyczne dopasowanie do szerokiego zakresu średnic obracanych detali, bez potrzeby wykonywania dodatkowych regulacji. Obrotniki tej serii dostępne są w standardowych wersjach o nośności od 3 do 24 ton. Inne zakresy nośności oraz średnic realizowane są na zapytanie. Istnieje również możliwość wykonania wersji specjalnych, w pełni dopasowanych do indywidualnych potrzeb klienta.

MOST PWR DANE TECHNICZNE					
		PWR-3SA	PWR-6SA	PWR-12SA	PWR-24SA
Nośność	(t)	3	6	12	24
Nośność (sekcja napędowa)	(t/sekcja)	1,5	3	6	12
Nośność (sekcja bierna)	(t/sekcja)	1,5	3	6	12
Rolki napędzane		4	4	4	4
Zakres prędkości obrotowej	(mm/min)	120 - 1200	120 - 1200	120 - 1200	120 - 1200
Zakres średnic min-maks.	(Ø mm)	250 - 2 000	300 - 3 000	500 - 3 000	500 - 4 500
Średnica rolek	(Ø mm)	200	250	300	300
Szerokość rolek	(mm)	50	80	160 (80x2)	160 (80x2)
Materiał rolek		PU (92 Shore A)	PU (92 Shore A)	PU (92 Shore A)	PU (92 Shore A)
Regulacja rozstawu rolek		samonastawny			
Napięcie zasilania	(V)	3x400	3x400	3x400	3x400

Podane wartości parametrów technicznych dla wyrobów standardowych, mogą zostać zmienione bez uprzedzenia. Jeżeli zamówiony został specjalny model urządzenia, wartości mogą się różnić od podanych. Inne nośności i zakresy robocze dostępne na zapytanie.

Każdy obrotownik rolkowy z serii PWR SA posiada w standardzie pedał nożny do uruchamiania ruchu obrotowego. Parametry pracy ustawiane są za pomocą zdalnego pilota z wyświetlaczem aktualnej prędkości obrotowej.



PWR-3SA



PWR-6SA



PWR-12SA

2. Pozycjonery spawalnicze MOST

Seria konwencjonalnych pozycjonerów spawalniczych PWR MOST stanowi podstawową linię urządzeń przeznaczonych do precyzyjnego pozycjonowania szerokiej gamy detali podczas procesów spawania, montażu oraz obróbki. Solidna, kompaktowa konstrukcja umożliwia ich zastosowanie zarówno w stanowiskach manualnych, jak i półautomatycznych, przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej ergonomii pracy. Pozycjonery tej serii pozwalają na regulację kąta oraz prędkości obrotowej spawanego elementu, a regulacja pochyleń umożliwia łatwe ustawienie detalu w optymalnej pozycji do wykonania procesu.



2.1 Pozycjonery spawalnicze PWR MOST

Pozycjonery PWR MOST dostępne są w standardowych wersjach o maksymalnej nośności do 5 ton. Inne zakresy nośności oraz wymiary robocze realizowane są na zapytanie. Istnieje również możliwość wykonania wersji specjalnych, w pełni dostosowanych do indywidualnych wymagań klienta. Zastosowanie pozycjonerów PWR MOST znacząco zwiększa wydajność procesu spawania, poprawia jakość połączeń oraz ogranicza ryzyko powstawania wad spawalniczych, jednocześnie podnosząc komfort i bezpieczeństwo pracy operatora.

MOST PWR DANE TECHNICZNE										
		PWR-100	PWR-100 HC	PWR-150	PWR-300	PWR-500	PWR-1	PWR-2	PWR-5	PWR-7,5
Nośność	(kg)	100	100	150	300	500	1 000	2 000	5 000	7 500
Prędkość obrotowa	(obr/min)	0,1 - 6	0,1 - 6	0,6 - 6	0,12-1,2	0,12-1,2	0,12-1,2	0,12-1,2	0,1-1	0,08-0,8
Pochylenie kąt	(°)	130	130	90	90 (130*)	90 (130*)	90 (130*)	90 (130*)	90 (130*)	90
Pochylenie		manualne	manualne	manualne	przekładnia	elektryczne	elektryczne	elektryczne	elektryczne	elektryczne
Średnica płyty roboczej	(Ø mm)	300	300	400	600	800	800	1 000	1 200	1 200
Otwór w płycie roboczej	(Ø mm)	-	50	-	80 (opcja)	120 (opcja)	220 (opcja)	220 (opcja)	300 (opcja)	300 (opcja)
Napięcie zasilania	(V)	230	230	230	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400
Max natężenie prądu spawania	(A)	180	180	180	180	180	- *	- *	- *	- *
* opcja										
Podane wartości parametrów technicznych dla wyrobów standardowych, mogą zostać zmienione bez uprzedzenia. Jeżeli zamówiony został specjalny model urządzenia, wartości mogą się różnić od podanych. Inne nośności i zakresy robocze dostępne na zapytanie.										

Każdy pozycjoner z serii PWR MOST oferuje płynną regulację prędkości obrotu oraz regulację kąta pochylenia. Parametry pracy ustawiane są z poziomego panelu sterowania zainstalowanego na urządzeniu w modelach PWR-100 i PWR-100HC lub za pomocą zdalnego pulpitu w pozostałych wersjach, który w modelach PWR-500 i wyższych dodatkowo wyposażony jest w wyświetlacz aktualnej prędkości obrotowej. Uruchamianie obrotu realizowane jest przy użyciu pedału nożnego.



PWR-100 PWR-100HC

PWR-150 PWR-300

**PWR-500
PWR-1
PWR-2**