

MOST Green SG2 - Druty do spawania stali niestopowych i drobnoziarnistych



Przy produkcji drutu MOST GREEN zmniejszyliśmy emisję CO₂ o 61%.

Charakterystyka i typowe zastosowanie

Drut elektrodowy manganowo-krzemowy, miedziowany, przeznaczony do spawania metodą MAG stali niskowęglowych konstrukcyjnych, kotłowych, okrętowych, jak również drobnoziarnistych stali węglomanganowych. Pozwala na zastosowanie wysokich natężeń prądu przy łuku natryskowym oraz niskich przy zwarciowym przenoszeniu metalu.

Deklaracja właściwości użytkowych CE.

Gaz ochronny: CO₂, Ar+CO₂.

Metoda spawania: MIG/MAG.

Klasyfikacja

EN ISO 14341-A: G 42 4 M/C 3Si1

Materiały podstawowe:

P235/ S 235 do P 460/ S 460 i inne stale

Typowe własności mechaniczne (Ar+20% CO₂):

Granica plastyczności $R_e > 460 \text{ N/mm}^2$

Wytrzymałość $R_m = 560 \text{ N/mm}^2$

Wydłużenie $A_5 > 30\%$

Udarność KV $> 80 \text{ J } (-40^\circ\text{C})$

60 J (-60°C)

Typowy skład chemiczny [%]:

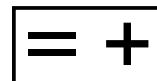
C=0,10; Si=0,90; Mn=1,45; P=0,010; S=0,010

Pozycje spawania:



Średnica [mm]	Prąd spawania [A]	Napięcie łuku [V]	Przepływ gazu [l/min]	Prędkość podawania [m/min]	Wydajność stopiwa [kg/h]
0,8	60-185	18-24	14	3,2-10	0,8-2,5
1,0	80-300	18-32	16	2,7-15	1,0-5,5
1,2	120-380	18-35	18	2,3-15	1,2-8,0
1,6	120-380	18-35	20	2,3-15	1,2-8,0

Prąd spawania: DC+ - stały, plus do elektrody



Dopuszczenia: TÜV, DB, DNV

Sposób pakowania:

0,8-1,6 mm: S200 (5 kg) – szpula plastikowa, B300 (15 kg) – szpula koszykowa, beczka (250 kg).

Nr katalogowe: 11 60 172xxx

RYWAL-RHC Sp. z o.o. ul.
Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl



www.rywal.eu