

# Spawarki laserowe MOST MAX-T65/45/35



Nowa generacja przenośnych spawarek laserowych charakteryzuje się kompaktowymi rozmiarami, małą masą, elastycznością użytkowania i prostotą obsługi. Urządzenia te umożliwiają spawanie stali nierdzewnej, węglowej, aluminium, blachy ocynkowanej, miedzi oraz innych metali. Dzięki zastosowaniu zaawansowanej technologii laserowej, spawarka zapewnia wydajne spawanie z prędkością wyższą niż przy spawaniu metodami TIG i MIG/MAG. Spoiny wykonane spawką laserową są gładkie i zaokrąglone. Proces spawania nie powoduje deformacji materiału ani przepaleń, co eliminuje konieczność późniejszego szlifowania lub polerowania. W rezultacie ogólna wydajność produkcji ulega znacznej poprawie, a zużycie materiałów eksploatacyjnych oraz koszty produkcji każdego elementu są zredukowane.



MOST MAX-T65



MOST MAX-T45



MOST MAX-T35

Spoiny wykonane spawką laserową są gładkie i zaokrąglone, estetyczne i wytrzymałe.

Model	MOST MAX-T65	MOST MAX-T45	MOST MAX-T35
<b>Napięcie</b>	1~230 V ±10%, 50/60 Hz		
<b>Moc wyjściowa</b>	1,5 kW	1,2 kW	800 W
<b>Maksymalna moc wejściowa</b>	6 kW	4,5 kW	3 kW
<b>Zakres mocy spawania</b>	10-100%		
<b>Maksymalna głębokość wtopienia</b>			
▪ Stal nierdzewna	6,5 mm	4,5 mm	3,5 mm
▪ Stal węglowa	6,5 mm	4,5 mm	3,5 mm
▪ Aluminium	5,5 mm	4 mm	3 mm
▪ Stal ocynkowana	6,5 mm	4,5 mm	3,5 mm
▪ Mosiądz	4,5 mm	3,5 mm	2,5 mm
▪ Miedź	3 mm	1,5 mm	-
<b>Gaz</b>	Argon, Argon+CO <sub>2</sub> , Azot		
<b>Długość uchwytu</b>	5,6 m		
<b>Chłodzenie uchwytu</b>	Gazowe		
<b>Temperatura pracy</b>	10 - 40°C		
<b>Częstotliwość modulacji</b>	10 kHz		
<b>Zabezpieczenie zasilania</b>	32 A/1F		
<b>Wymiary GxWxS</b>	667 x 276 x 542 mm	667 x 276 x 542 mm	588 x 265 x 512 mm
<b>Masa</b>	39 kg	38 kg	29 kg
<b>Podajnik drutu</b>			
<b>Średnica drutu</b>	1,0/1,2/1,6 mm		
<b>Liczba rolek</b>	4		
<b>Prędkość podawania drutu</b>	0,1 - 18 m/min		
<b>Wymiary GxWxS</b>	440 x 250 x 580 mm		
<b>Nr katalogowy</b>	3L 04 000004	3L 04 000005	3L 04 000006

## Podajnik drutu w zestawie!

System sterowania laserem obsługuje kontrolę częstotliwości i szerokości oscylacji wiązki, umożliwiając uzyskanie szerokości obszaru skanowania do 4,0 mm. Spawanie z użyciem drutu pomaga wypełnić szczelinę spawalniczą, naprawić wady z poprzedniego procesu. Zalecane średnice drutu spawalniczego 1,0/1,2/1,6 mm, odpowiednio dla stali węglowej, stali nierdzewnej, aluminium, metali nieżelaznych i stopów.



Uchwyt spawalniczy z podajnikiem drutu



Ręczny uchwyt spawalniczy



Głowica spawalnicza - "pistolet" z przewodnikiem drutu



Głowica



Podajnik drutu

#### Akcesoria głowicy wchodzące w skład zestawu:

L.p	Nazwa	Nr katalogowy
1	Dysza do spawania z drutem 1.0-1.2 typ A	3L 04 020010
2	Dysza do spawania z drutem 1.0-1.2 typ B	3L 04 020011
3	Dysza do spawania z drutem do liniału	3L 04 020012
4	Dysza do spoin czołowych	3L 04 020008
5	Dysza do spoin narożnych	3L 04 020009
6	Końcówka przewodnika drutu 0.8 mm.	3L 04 020013
7	Końcówka przewodnika drutu 1.0 mm.	3L 04 020014
8	Końcówka przewodnika drutu 1.2 mm.	3L 04 020015
9	Końcówka przewodnika drutu 1.6 mm	3L 04 020016
10	Szkló ochronne	3L 00 020001

