

Urządzenie laserowe MOST XTW-3000 4w1 spawanie | czyszczenie | cięcie



SPAWANIE CZYSZCZENIE CIĘCIE



Laser XTW-3000 to nowoczesne, wysokowydajne urządzenie typu 4w1, które integruje funkcje spawania, czyszczenia oraz cięcia cienkich i średniogrubych materiałów metalowych. Został zaprojektowany z myślą o klientach, którzy na co dzień pracują z elementami o grubości do 7 mm – zarówno w produkcji jednostkowej, jak i seryjnej. Moc 3000 W w połączeniu z wydajnym chłodzeniem wodnym oraz precyzyjną głowicą SUP pozwala osiągnąć doskonałą jakość cięcia i spawania nawet w przypadku wymagających materiałów takich jak stal nierdzewna czy aluminium.

Zawartość zestawu:

- Urządzenie XTW-3000 z wbudowanym chłodzeniem.
- Pistolet SUP z kompletem dysz.
- Automatyczny podajnik drutu (2 szpule).
- Zestaw przewodów i akcesoriów.
- Szkolenie z obsługi i instalacji.

Zalety:

- **Wszechstronność:** Jedno urządzenie do trzech kluczowych procesów obróbki metalu.
- **Wysoka jakość:** Precyzyjne spoiny i cięcia bez potrzeby dodatkowej obróbki.
- **Efektywność:** Szybka praca przy zachowaniu niskiego zużycia energii.
- **Ergonomia:** Lekka i wygodna głowica zapewnia komfort nawet przy długotrwałej pracy.
- **Bezpieczeństwo:** Systemy monitorowania temperatury i zabezpieczenia przed przegrzaniem.



Spawanie:

- Idealne do łączenia stali nierdzewnej, stali węglowej, aluminium oraz miedzi. Sprawdza się perfekcyjnie przy obróbce blach do grubości 7 mm – zapewniając mocną, szczelną i estetyczną spoinę bez konieczności szlifowania.

Czyszczenie laserowe:

- Usuwa rdzę, farby proszkowe, lakiery i zanieczyszczenia technologiczne z powierzchni metalu – świetnie sprawdza się w przygotowaniu materiałów przed i po spawaniu.

Cięcie:

- Umożliwia szybkie i precyzyjne cięcie blach o grubości do 4 mm – również w przypadku trudniejszych materiałów takich jak stal nierdzewna lub ocynkowana.
- Precyzyjne cięcie cienkich blach (do 2 mm), zapewniające gładkie krawędzie bez zadziorów.

Przykładowe zastosowanie:

- Produkcja balustrad, schodów, mebli stalowych.
- Przemysł motoryzacyjny i lotniczy.
- Usuwanie rdzy i farby z konstrukcji stalowych.
- Precyzyjne cięcie elementów dekoracyjnych.



Panel XTW-3000 MOST

Model	MOST XTW-3000
Moc lasera	3000 W
Długość fali	1064–1080 nm
Źródło lasera	RECI
Chłodzenie	Wodne, z wbudowanym systemem chłodzenia
Prędkość spawania	do 120 mm/s
Zasilanie	3x400 V, 50 Hz
Wymiary	ok. 630 × 1300 × 1500 mm
Głowica	SUP z regulacją ogniskowej, kompatybilna z dyszami do spawania, cięcia i czyszczenia
Podajnik drutu	Automatyczny na 2 szpule
Długość światłowodu	10 m (opcjonalnie 20 m)
Nr katalogowy	3L 00 000007