

PONTIG 200 AC/DC MOST



Urządzenie PONTIG 200 AC/DC służy do spawania metodą TIG lub elektrodą otuloną MMA. W metodzie TIG można spawać stal, stal nierdzewną, miedź i jej stopy używając prądu stałego DC lub wybrać prąd zmienny AC do spawania aluminium i jego stopów. Zajarzenie łuku odbywa się za pomocą jonizatora HF lub przez potarcie końcem elektrody (LiftArc).

Ustawianie parametrów odbywa się na panelu czołowym w sposób intuicyjny, o wartościach ustawianych parametrów informują dwa wyświetlacze ciekłokrystaliczne oraz odpowiednie diody.

Prąd pulsujący w metodzie TIG dostępny jest w zakresie 0,5 – 200 Hz. Przy spawaniu aluminium prądem zmiennym TIG AC regulacji podlegają składowa dodatnia i ujemna prądu spawania.

Jako urządzenie inwertorowe PONTIG 200 AC/DC charakteryzuje się małą masą i gabarytami.



Model	PONTIG 200 AC/DC
Prąd zasilania	230 V – 50/60 Hz
Zakres prądu spawania	TIG: 5-200 A MMA: 5-170 A
Zabezpieczenie sieci	16 A
Prąd spawania TIG / cykl pracy:	AC: 200 A/20%, 90 A/60%, 70 A/100% DC: 200 A/25%, 110 A/60%, 80 A/100%
Prąd spawania MMA/ cykl pracy:	AC: 170 A/20%, 90 A/60%, 70 A/100% DC: 170 A/25%, 110 A/60%, 80 A/100%
Napięcie biegu jałowego U _o	AC: 73 V DC: 68 V
Klasa izolacji	F
Klasa ochrony obudowy	IP 23S
Wymiary	250x470x400 mm
Masa	21,8 kg
Numer katalogowy	52 00 005420



PONTIG 200AC/DC z wózkiem 5.0513 i uchwytem T26 SGrip MOST

Akcesoria	Nr katalogowy
Przewód masowy i elektrodowy 3 m/25 mm ² (kpl.)	53 99 990103
Przewód masowy 4 m/35 mm ²	53 99 000076
Chłodnica MOST Fancool 601 WA	50 03 003805
Uchwyt TIG 26 SGrip (Pontig 200) 4 m	56 01 032615
Uchwyt TIG 26 SGrip (Pontig 200) 8 m	56 01 032616
Reduktor do argonu MOST	62 30 750400
Zdalne sterowanie nożne CTRL 3 m 5.0174A	50 10 098595
Wtyczka gazowa do podłączenia gazu z butli (∅6,0 mm)	50 14 182003
Wózek spawalniczy WUS-150 MOST	50 03 003900
Wózek spawalniczy 5.0513	50 03 003940

Panel sterowania PONTIG 200 AC/DC

