

Kontrola wielkości spoiny pozwala znacznie obniżyć koszty produkcji poprzez właściwe dobranie parametrów spawania oraz ilość zużywanego spoiwa.

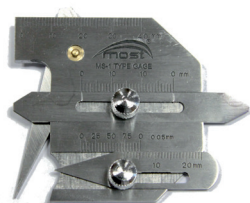
Spoinomierze zapewniają dokładność pomiarów:

- przesunięcia wewnętrznych krawędzi rur i blach,
- odstępu spawanych blach,
- symetryczności spoin pachwinowych,
- spoin pachwinowych kątowych,
- oraz innych parametrów spoin.

Charakterystyka spoinomierzy:

- podziałka metryczna,
- niewielkie rozmiary, prosta obsługa,
- solidność i precyzja wykonania ze stali nierdzewnej,
- chemicznie wytrawiana, odporna na czynniki zewnętrzne podziałka,
- istnieje możliwość indywidualnego cechowania spoinomierzy.

Spoinomierze MOST



Spoinomierz MS 1

Przyrząd krzywkowo – mostkowy

Zastosowanie: pomiar wysokości nadlewu (0-12 mm), pomiar długości boku spoin pachwinowych, pomiar grubości spoin pachwinowych (0-15 mm), pomiar wielkości przesunięcia, pomiar wielkości podcięcia (0-5 mm), pomiar kąta ukosowania blach (150°), pomiar szczeliny (0,5-5 mm).

Numer katalogowy: EM12110010



Spoinomierz MS 2

Przyrząd krzywkowo – mostkowy

Zastosowanie: pomiar wysokości nadlewu (0-15 mm), pomiar długości boku spoin pachwinowych, pomiar grubości spoin pachwinowych (0-15 mm), pomiar wielkości przesunięcia, pomiar wielkości podcięcia, pomiar kąta ukosowania blach (80°-160°), pomiar szczeliny (0,5-6 mm).

Numer katalogowy: EM12110020



Spoinomierz MS 3

Przyrząd krzywkowo – mostkowy

Zastosowanie: głębokość podcięcia w zakresie do 25 mm, wysokość nadlewu w zakresie do 25 mm, długość spoiny pachwinowej w zakresie do 25 mm, obniżenie spoiny pachwinowej, kąt ukosowania od 0° do 60°, uskok spawanych blach.

Numer katalogowy: EM12110030



Spoinomierz MS 4

Przyrząd do szybkiego pomiaru przesunięcia wewnętrznych krawędzi rur.

Zastosowanie: pomiar wewnętrznego przesunięcia przed i po osiowaniu rur, pomiar wewnętrznego przesunięcia po połączeniu rur spoiną szczepną, pomiar odległości rys traserskich po spawaniu, pomiar wysokości nadlewu i innych parametrów przy spawaniu rur. Przyrząd dostępny w wykonaniu stalowym i metrycznym z podziałkami co 1/16 i 1 mm kąta ukosowania blach, pomiar szczeliny.

Numer katalogowy: EM12110040



Spoinomierz MS 5

Spoinomierz do dokładnego pomiaru spoin pachwinowych i doczołowych.

Zastosowanie: pomiar długości boków spoin pachwinowych, pomiar dopuszczalnej wypukłości i obniżenia spoin pachwinowych, pomiar dopuszczalnej wysokości nadlewu.

Nr katalogowy: EM12110050



Spoinomierz MS 6

Przyrząd do szybkiego pomiaru najbardziej popularnych spoin pachwinowych.

Zastosowanie: Spoinomierz umożliwia pomiar spoin pomiędzy 1/8"-1" (3,2-25,4 mm).

Przyrząd dostępny w wykonaniu stalowym i metrycznym.

Nr katalogowy: EM12110060



Spoinomierz MS 7

Przyrząd do szybkiego pomiaru przesunięcia wewnętrznych krawędzi blach oraz do pomiaru odstępu spawanych blach.

Zastosowanie: Przyrząd umożliwia pomiar odstępu w zakresie od 1 mm do 4 mm co 1 mm. Podziałka nacięta jest co 1 mm. Przyrząd dostępny jest w wykonaniu stalowym i metrycznym.

Nr katalogowy: EM12110070



Spoinomierz V WAC

Spoinomierz do kontroli głębokości podcięcia, wysokości spoiny, porowatości na odcinku 25 mm, przmiar wielkości kraterów. Wykonany ze stali nierdzewnej. Podziałka metryczna.

Numer katalogowy: EM12110080



Spoinomierz VLAMBOOG

Vlamboog

Spoinomierz elektroniczny.

Zastosowanie: pomiar dopuszczalnej wypukłości i obniżenia spoin pachwinowych, pomiar dopuszczalnej wysokości nadlewu.

Numer katalogowy: EM12120010