

Spawarka laserowa MOST MK-HW1500/2000 do spawania, czyszczenia oraz cięcia.

MK-HW1500/2000 to nowoczesne przemysłowe urządzenie laserowe typu 4w1, integrujące funkcje spawania, czyszczenia oraz cięcia cienkich materiałów. Zaprojektowane do pracy w warsztatach i halach produkcyjnych, gdzie kluczowe znaczenie mają wydajność, stabilność procesu oraz powtarzalna jakość spoin. Sercem urządzenia jest światłowodowe źródło Maxphotonics o wysokiej stabilności wiązki i sprawności, a wbudowany układ chłodzenia wodnego zapewnia niezawodną pracę w trybie ciągłym.

Najważniejsze zalety:

- Wszechstronność – jedno urządzenie do trzech procesów technologicznych.
- Stabilne źródło Maxphotonics.
- Minimalna strefa wpływu ciepła i ograniczone odkształcenia materiału.
- Wysoka estetyka spoin, często bez potrzeby dalszej obróbki.
- Ergonomiczna głowica typu SUP z regulacją ogniskowej i trybów pracy.
- System zabezpieczeń temperaturowych i monitoring pracy.
- Automatyczny podajnik drutu z płynną regulacją podawania.

Zaawansowane źródło laserowe – stabilność i kontrola procesu:

- Bardzo wysoka stabilność mocy wyjściowej – powtarzalność spoin przy pracy ciągłej.
- Wysoka jakość wiązki – głęboki i wąski przetop.
- Zaawansowana modulacja mocy – precyzyjne sterowanie energią.
- Wysoka odporność na odbicia zwrotne – szczególnie dla aluminium.
- Stabilna praca przy wysokich obciążeniach.
- Wysoka sprawność elektro-optyczna – niższe zużycie energii.
- Wydłużona żywotność komponentów.
- Wysoka powtarzalność parametrów między urządzeniami.

Warunki instalacyjne:

Urządzenie przeznaczone do pracy w warunkach przemysłowych. Wymagane jest stabilne zasilanie trójfazowe oraz odpowiednie zabezpieczenia instalacji elektrycznej.

Czyszczenie laserowe:

Urządzenie umożliwia efektywne czyszczenie powierzchni metalowych przy użyciu tej samej głowicy laserowej. Rozwiązanie sprawdza się podczas przygotowania materiału do spawania oraz przy usuwaniu przebarwień i pozostałości po procesie. W standardowej konfiguracji wykorzystywana jest soczewka ogniskowa; dla większej wydajności czyszczenia możliwa jest wymiana na elementy o większej ogniskowej, co znacząco zwiększa szerokość obszaru roboczego i pozwala dopasować system do precyzyjnych lub bardziej wydajnych zadań.

Wymiary i masa:

Parametr	MK-HW1500	MK-HW2000
Szerokość	720 mm	
Głębokość	620 mm	
Długość	1154 mm	
Wysokość	998 mm	
Wysokość robocza	880 mm	
Masa	120 kg	

NOWOŚĆ
w ofercie



Dane techniczne:

Model	MK-HW1500	MK-HW2000
Moc lasera	1500 W	2000 W
Długość fali	1064–1080 nm	
Źródło lasera	Maxphotonics	
Chłodzenie	wodne, zintegrowane	
Prędkość spawania	do 90 mm/s	do 100 mm/s
Zasilanie	400 V / 50 Hz	
Długość światłowodu	10 m (opcjonalnie 20 m)	
Podajnik drutu	automatyczny, 1 szpula	

Akcesoria opcjonalne

Soczewki o większej ogniskowej (różne warianty) do zwiększania szerokości czyszczenia

Zakres dostawy:

- Urządzenie MOST MK-HW1500/2000
- Głowica SUP z kompletem dysz
- Automatyczny podajnik drutu
- Zestaw przewodów i akcesoriów
- Szkolenie z obsługi i instalacji

Uwagi:

Rzeczywiste rezultaty zależą od przygotowania krawędzi, rodzaju materiału, zastosowanego drutu dodatkowego oraz ustawień procesu.



Zakres przetopu (spoina czołowa, jedno przejście, bez szczeliny):

Materiał	MK-HW1500	MK-HW2000
Stal konstrukcyjna (czarna)	do 4 mm	do 5 mm
Stal nierdzewna / kwasoodporna	do 4 mm	do 5 mm
Stal ocynkowana	do 3 mm	do 4 mm
Aluminium	do 2,5 mm	do 3,5 mm

Warunki instalacyjne:

Parametr	MK-HW1500	MK-HW2000
Zakres temperatury pracy	5–40°C	

Warunki instalacyjne:

Parametr	MK-HW1500	MK-HW2000
150 mm	szerokość czyszczenia do ok. 30 mm	
400 mm	szerokość czyszczenia do ok. 60 mm	
800 mm	szerokość czyszczenia do ok. 120 mm	