Prostownik inwertorowy PONTE 320 MOST

Prostownik inwertorowy PONTE 320 MOST służy do spawania elektrodą otuloną MMA lub metodą TIG DC z zajarzeniem łuku przez potarcie (LiftArc).
Prąd spawania do 320 A i możliwość spawania elektrodami z otuliną celulozową czynią z PONTE 320 uniwersalną spawarkę do każdej aplikacji MMA.
PONTE 320 może pracować w trybie VRD (Voltage Reduction Device). Jest to funkcja bezpieczeństwa obniżająca napięcie biegu jałowego do poziomu ok. 12 V DC, użyteczna w przypadku pracy w obszarze o zwiększonym ryzyku porażenia prądem elektrycznym.
Urządzenie wyposażone jest w system chłodzenia uruchamiający się w miarę potrzeby (Standby). Włącza się on po rozpoczęciu spawania, kiedy temperatura podzespołów zaczyna wzrastać. Specjalne kanały wentylacyjne zapobiegają osadzaniu się pyłu wewnątrz spawarki.

Model	PONTE 320
Prąd zasilania (50/60 Hz)	3x400 V +/-10%15%
Prąd I_{1max}	26 A
Maks. prąd efektywny I_{1eff}	17 A
Prąd spawania w cyklu pracy: ▪ PJ 40% ▪ PJ 60% ▪ PJ 100%	 320 A / 32,8 V 265 A / 31,2 V 220 A / 30 V
Zakres prądu spawania MMA i TIG	10 – 320 A
Napięcie biegu jałowego	62 V
Klasa ochrony	IP 23C
Klasa izolacji	H (180°C)
Wymiary	655x275x385 mm
Masa	23 kg
Nr katalogowe: ▪ Prostownik Ponte 320 MOST ▪ Przewód masowy i elektrodowy 35 mm² ▪ Uchwyt TIG 26V SGRIP 4 m MOST ▪ Reduktor do argonu MOST ▪ Wózek transportowy	 53 00 040320 53 99 990108 56 01 062634 62 30 750400 50 03 003940

Urządzenie jest dostarczane w opakowaniu kartonowym, bez przewodów spawalniczych, z przewodem zasilającym długości 4 m (4x4 mm) zakończonym wtyczką. Inne długości przewodów spawalniczych na zapytanie.

Panel sterujący – zaprojektowano go tak, aby przełączania parametrów dokonywać w sposób szybki i intuicyjny za pomocą jednego pokrętła. Nie trzeba pamiętać sekwencji nastaw dla danej funkcji, co znacznie ułatwia obsługę spawarki.
Pokrętło służy do przełączania między parametrami. Krótkie wciśnięcie pokrętła umożliwia ustawienie wartości parametru (obrót w lewo/prawo). Wciśnięcie na ponad 2 sekundy umożliwia wybór trybu pracy. Urządzenie przejdzie w stan czuwania po 10 minutach po zakończeniu ostatniej czynności. Ponownie w tryb pracy wejdzie w przypadku zmiany nastaw lub próby zajarzenia łuku.
Ponte 320 jest zabezpieczone czujnikami termicznymi przed przegrzaniem.

Panel sterujący **PONTE 320**

Rywal-RHC Sp. z o. o.
87-100 Toruń, ul. Polna 140 B

Karta katalogowa, wersja 1.0 z dnia 22.12.2017