

Prostownik TIG PONTIG 200 AC/DC LCD



PONTIG 200 AC/DC LCD jest inwerterowym prostownikiem spawalniczym do spawania metodą TIG aluminium (prądem TIG AC) lub stali i stali nierdzewnej (prądem TIG DC) oraz elektrodą otuloną MMA (Stick). Urządzenie posiada nowoczesny panel sterowania LCD. Wszystkie funkcje i parametry związane z urządzeniem są ustawiane w sposób intuicyjny, do wyboru jest także język polski. W budowie urządzenia zastosowano filtr PFC (Power Factor Correction). Zaletą urządzeń z PFC jest wyższa efektywność energetyczna źródła prądu, większa tolerancja na wahania prądu zasilania, wymagane mniejsze zabezpieczenie sieci (bezpiecznik) i mniej generowanych zakłóceń.

Podstawowe zastosowanie to lekkie i średnio naładowane spawanie:

- Konstrukcji aluminiowych, pojazdy, reklamy itp.
- W przemyśle spożywczym i instalacjach ze stali nierdzewnej.
- W przemyśle chemicznym i rurociągach.
- W rzemiośle i produkcji lekkich przedmiotów ze stali, stali nierdzewnej.
- Przy budowie jachtów (takielunek) itp.
- Napawanie i regeneracja.

Do urządzenia można dokupić chłodziwę cieczej FANCOOL LC-30, która umożliwia zastosowanie uchwytów z chłodzeniem cieczą i zwiększa obciążalność prądową zwłaszcza w przypadku spawania aluminium.

PONTIG 200 AC/DC LCD spawa metodą TIG DC prądem o przebiegu stałym lub pulsującym o częstotliwości do 200 Hz. Przy spawaniu prądem zmiennym TIG AC dostępna jest regulacja częstotliwości i balansu pozwalające uzyskać maksymalnie wydajne spawanie aluminium z zachowaniem jakości spoiny. W metodzie MMA dostępne są funkcje HotStart i ArcForce, PONTIG 200 AC/DC LCD posiada wszystkie funkcje dodatkowe potrzebne przy profesjonalnym spawaniu TIGiem (przed- i powypływ gazu, narastanie prądu, wypełnienie krateru itd.).



Model	PONTIG 200 AC/DC LCD
Zasilanie i tolerancja	1x230 V/50-60 Hz/ ±15%
Zakres prądu spawania TIG	5 - 200 A
MMA	10 - 160 A
Nastawa prądu spawania	Płynna
Zabezpieczenie sieci	16C
Cykl pracy X TIG	200 A / 25% 129 A / 60% 100 A / 100%
Cykl pracy X MMA DC	160 A / 30% 114 A / 60% 88 A / 100%
Średnica elektrod MMA	1,6 - 4,0 mm
Gniazda do podłączenia przewodów spawalniczych	35/50 (duże)
Pobór mocy w stanie bezczynności	10 W
Efektywność	80 %
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP 23S
Norma	EN 60974-1
Wymiary	490 x 165 x 341 mm
Masa	8,6 kg
Numer katalogowy	52 00 005410

Kompletacja urządzenia:

PONTIG 200 AC/DC LCD jest dostarczany w opakowaniu kartonowym, z przewodami masowym i do spawania elektrodą, szybkozłączką gazową oraz uchwytem TIG 26 dł. 4 metrów ze sterowaniem Up/Down.

Akcesoria opcjonalne:

- Chłodziwa FANCOOL LC-30 MOST 52 00 00541C
- Wózek transportowy 52 00 00541W
- Zdalne sterowanie nożne przewodowe nożne FRC-01 52 00 00541P
- Zdalne sterowanie nożne bezprzewodowe nożne FRC-02 52 00 00541Z
- Uchwyt spawalniczy TIG T26 SGRIP do PONTIG AC/DC LCD 4m MOST 56 01 032680
- Uchwyt spawalniczy TIG T26 SGRIP do PONTIG AC/DC LCD 8m MOST 56 01 032681
- Uchwyt spawalniczy TIG T20 SGRIP do PONTIG AC/DC LCD 4m MOST 56 01 032683
- Uchwyt spawalniczy TIG T20 SGRIP do PONTIG AC/DC LCD 8m MOST 56 01 032684
- Płyn chłodzący COOL 30 kanister 5l 84 23 903105



Zastosowane funkcje:

HotStart - funkcja zwiększająca prąd spawania podczas zajarzania łuku przy spawaniu elektrodami MMA pozwalająca uniknąć przyklejeń na początku spawania.

ArcForce - funkcja zapewniająca większą stabilność łuku przy spawaniu elektrodą MMA w pozycjach wymuszonych.

Pulse - funkcja spawania łukiem pulsującym umożliwiającą spawanie cienkich elementów z mniejszą ilością wprowadzonego ciepła i wysoką estetyką

Pre Gas +Post Gas - funkcja ustawienia czasu przepływu gazu przed i po spawaniu celem uzyskania spoin wysokiej jakości

Wyłącznik termiczny - zabezpiecza spawarkę przed uszkodzeniem w wyniku przegrzania

AC Balans - funkcja optymalizacji efektu oczyszczania i wtapienia podczas spawania TIG prądem zmiennym AC elementów aluminiowych

Trzy różne kształty fali prądu TIG AC: prostokątna, trójkątna lub sinusoidalna.

Spot - funkcja spawania punktowego np. cienkich elementów