

# Prostownik MMA PONTE 200J MOST



PONTE 200J MOST to nowoczesny, mobilny inwerterowy prostownik do spawania elektrodą otuloną MMA i metodą Lift TIG DC (zajarczenie łuku przez potarcie końcem elektrody wolframowej).

Prostownik PONTE 200J jest wyposażony w czytelny i prosty w obsłudze panel sterowania. Dzięki zastosowanej w nim technologii ClearVision parametry na wyświetlaczu są dobrze widoczne także przy gorszym oświetleniu, również przy założonej przyłbicy z filtrem automatycznym. Celem zwiększenia bezpieczeństwa spawacza przy pracy w miejscach zagrożonych porażeniem elektrycznym w urządzeniu zastosowano funkcję VRD, obniżającą napięcie biegu jałowego do ok. 11 V. Celem ułatwienia zajarczenia łuku przy spawaniu elektrodą MMA można ustawić wartość prądu HotStart. Przy spawaniu rur użyteczna jest także funkcja ArcForce, dzięki której nie trzeba regulować prądu przy zmieniającej się pozycji spawania. Urządzenie może współpracować opcjonalnie z przystawką zdalnej regulacji. PONTE 200J spełnia wymogi Dyrektywy Ekoprojektu 2009/125/UE (sprawność źródła prądu 86%, pobór mocy w stanie bezczynności 26 W).

Model	PONTE 200J MOST
Zasilanie i tolerancja sieci	1x230 V, 50-60 Hz $\pm$ 15%
Zakres prądu spawania MMA	20 - 200 A
TIG	10 - 200 A
Maksymalny pobór prądu $I_{1max}$	39
Prąd spawania przy cyklu pracy	200 A / 10% 80 A / 60% 65 A / 100%
Napięcie biegu jałowego	62 V
Sprawność źródła prądu	86%
Stopień ochrony	IP 23S
Klasa izolacji	H
Wymiary	375 x 131 x 252 mm
Gniazda spawalnicze	35/50 (duże)
Masa	5,5 kg



## Kompletacja urządzenia:

Urządzenie jest dostarczane w opakowaniu kartonowym, z przewodem elektrodowym i masowym długości 3 metry / 16 mm<sup>2</sup> każdy. Przewód zasilający długości 2 metrów zakończony wtyczką.

Numer katalogowy: 53 00 030691

## Akcesoria:

Termos do przechowywania elektrod MOST	50 00 004400
Zdalne sterowanie bezprzewodowe z odbiornikiem HRC-03	53 00 03069Z
Uchwyt TIG 17V 35/50 MOST 4 m	56 01 061705
Suszarka do elektrod FANDRY 20	50 00 003002
Termos do elektrod FANTERM 5T	50 00 004300

Przykładowe ustawienie prądu dla metody Lift TIG:

