



Fanmig 175i jest najmniejszym z rodziny półautomatów MOST, a zarazem pierwszym urządzeniem inwertorowym wśród nich. Pozwala oprócz spawania metodą MAG spawać również elektrodą MMA oraz TIG. Małe wymiary i masa czynią go idealnym do prac remontowych, nie tylko dla majsterkowiczów. Urządzenie Fanmig 175i jest inwertorowym półautomatem spawalniczym do spawania metodą MIG w osłonie gazów, elektrodą otuloną MMA (Stick) lub Lift TIG (zajarzenie łuku przez potarcie). Jest to urządzenie kompaktowe tzn. 2-rolkowy podajnik drutu i źródło prądu znajdują się w jednej obudowie.

Urządzenie ma doskonałe właściwości spawalnicze i szeroki zakres stosowania. Może być używane do spawania:

- metodą MIG/MAG (spawanie synergiczne)  
Materiały spawane to stal zwykła, lub nierdzewna, zalecane średnice drutu to od 0,6 mm do 1,0 mm. Prędkość podawania drutu można ustawić od 2 do 12 m/min, prąd spawania ustawiany jest płynnie. Do podajnika drutu można zakładać szpule 5 kg lub 1 kg, szpule koszykowe wymagają zastosowania dodatkowo adaptora.
- spawanie elektrodą MMA  
Zalecane elektrody średnicy od 2,0 do 3,25 mm, sporadycznie 4,0 mm. Elektrody o otulinie rutylowej lub zasadowej (napięcie biegu jałowego  $U_0 = 56$  V), do stali lub stali nierdzewnej.
- metodą Lift TIG (DC)  
Zajarzenie łuku przez potarcie, gaz otwierany zaworem na rękojeści palnika. Do spawania stali nierdzewnej lub zwykłej, zalecana średnica elektrody wolframowej 1,6 lub 2,4 mm.

Model	FANMIG 175i
Zasilanie	1x230 V 50/60 Hz
Pobór prądu I1 maksymalny	28 A
Prąd I1 efektywny	20 A
Współczynnik mocy	0,73
Moc P1	6,4 kVA
Napięcie biegu jałowego $U_0$	56 V
Zakres prądu spawania:	
▪ MMA	20–175 A
▪ TIG	10–175 A
▪ MIG	50–175 A
Cykl pracy:	
▪ MIG	175 A/22,8 V /35% 135 A/20,7 V /60% 103 A/19,2 V /100%
▪ MMA	175 A/25% 113 A/60% 87 A/100%
▪ TIG	175 A/35% 135 A/60% 103 A/100%
Nastawa prądu spawania	Bezstopniowa płynna
Stopień ochrony	IP 23S
Prędkość podawania drutu	2-12 m/min
Podajnik drutu	2-rolkowy
Średnice drutu	
Stal	0,6–0,8-1,0 mm
Szpula drutu	5 kg
Masa	12,8 kg
Wymiary dł. x szer. x wys.	420x220x439 mm
Numer katalogowy	51 00 020150

Prosty panel sterowania z wyświetlaczem



- 1 Wybór metody spawania MMA / LIFT TIG / MIG
- 2 Doraźne podawanie drutu
- 3 Przełącznik trybu pracy VRD/2-takt/4-takt
- 4 Przełącznik funkcji dodatkowych (tylko w MIG)
- 5 Pokrętko wielofunkcyjne (nastawianie wartości przez obrót)
- 6 Wyświetlacz

Kompletacja: urządzenie z przewodami elektrodowym i masowym, rolka na drut 0,8-1,0 mm, złączka gazowa.

#### Zalecane akcesoria:

- uchwyt MIG/MAG M15 SGRIP, M25 SGRIP
- uchwyt TIG 17V (F175) 4 m: 56 03 011110
- wózek WUS-150 MOST: 50 03 003900