

Inwertorowa przecinarka plazmowa FANCUT 45 MOST



Przecinarka plazmowa **FANCUT 45** służy do **cięcia metali** strumieniem plazmy powietrznej. Sterowanie procesem odbywa się przy użyciu nowoczesnego panelu sterowania z technologią ClearVision, zapewniającą czytelny odczyt parametrów w różnych warunkach oświetlenia. Prąd cięcia regulowany jest płynnie w zakresie do 45 amperów. Cięcie dostępne jest w trybie ciągłym 2-takt lub 4-takt oraz w trybie cięcia siatki (bez zaniku łuku przy prowadzeniu przez oczka siatki).

Zajarzenie łuku plazmowego odbywa się w technologii SurePlasma bez użycia prądu HF.

Nowoczesna obudowa EVO zapewnia doskonałą ergonomię pracy i stopień ochrony IP23S. Wentylator uruchamia się „na żądanie” co w połączeniu z funkcją standby pozwala oszczędzać energię elektryczną.

Ustawienie ciśnienia sprężonego powietrza odbywa się przy pomocy regulatora z filtrem z tyłu przecinarki oraz przycisku na panelu przednim.



Przykładowe ustawienia parametrów cięcia plazmowego:

Parametr	Wartość
Zasilanie	1x230V / 50-60 V/Hz
Zabezpieczenie sieci	16C
Maks. prąd I_1	23 A
Maks. prąd efektywny I_{eff}	11,5
Zakres prądu cięcia	20A/88V - 45A/89V
Napięcie biegu jałowego U_0	300 V
Pobór mocy w stanie bezczynności	11 W
Efektywność	$\geq 85\%$
Prąd cięcia [A] / cykl pracy %	45 A / 40% 30 A / 60% 23 A / 100%
Maksymalna grubość cięcia stali węglowej	20 mm (200 mm/min)
Jakościowa maksymalna grubość cięcia	Stal węglowa - 15 mm (400 mm/min) Stal nierdzewna - 15 mm (200 mm/min) Aluminium - 15 mm (200 mm/min)
Ciśnienie wejściowe powietrza [bar]	3,5 - 5,5
Zużycie powietrza	145 l/min
Zajarzenie łuku	non-HF (SurePlasma)
Regulacja prądu cięcia / spawania	Bezstopniowa
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony obudowy	IP 23S
Poziom zakłóceń EMC wg PN-EN 60974-10	Klasa A
Wymiary (w x l x h) bez podstawy kołowej	546x166x280 mm
Masa źródła prądu	10,0 kg



Dostępne są 3 tryby cięcia plazmowego:



2T cięcie ciągłe przy wciśniętym przycisku



4T cięcie ciągłe wciśnij - puść - wciśnij



Cięcie siatki

Kompletacja:

Urządzenie dostarczane jest z uchwytem plazmowym IPT-40 długości 6 metrów, przewodem masowym długości 3 metrów i startowym zestawem części (3 elektrody, dyfuzor i dysze 0,6; 0,8 i 0,9 mm). Przewód zasilający długości 3,5 metrów zakończony jest wtyczką 16 CEE. Przewód zasilający długości 3,5 metrów zakończony jest wtyczką.

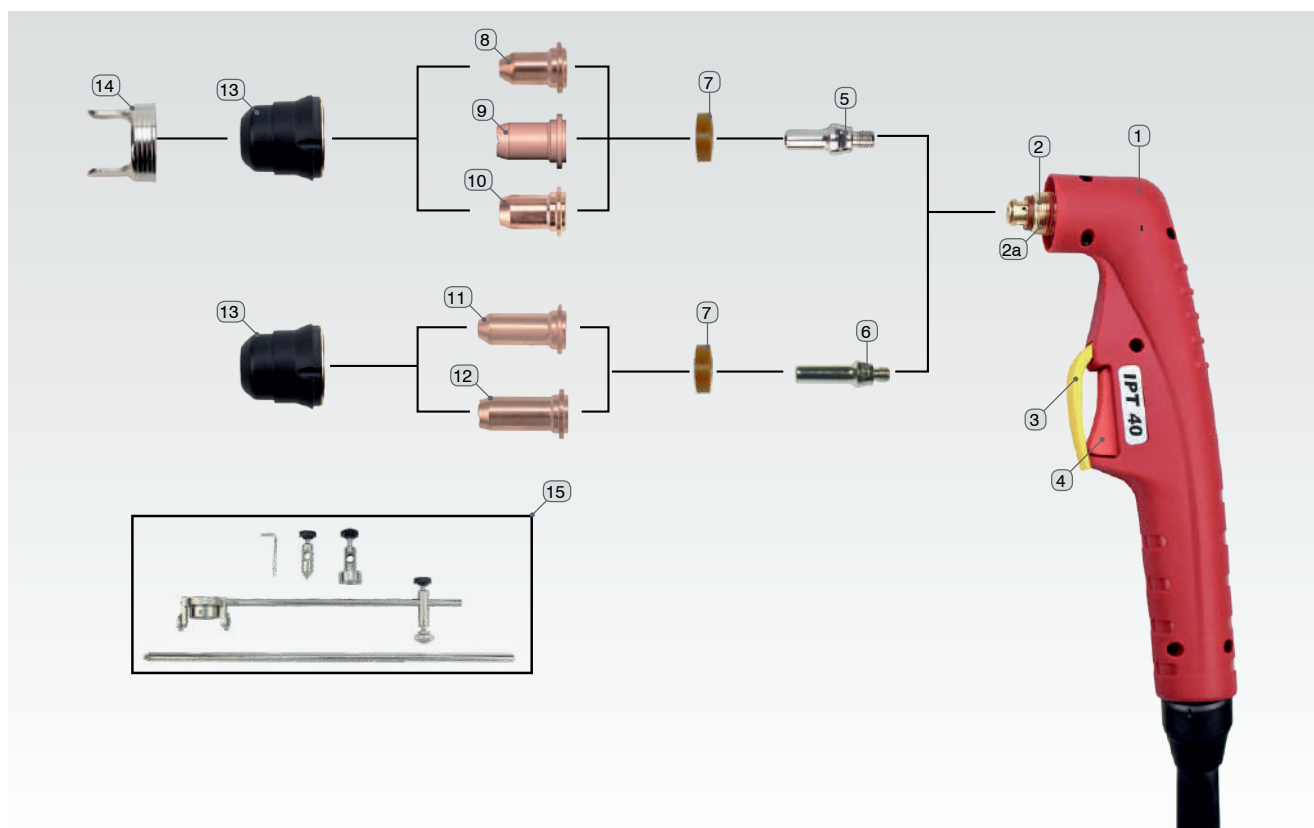
RYWAL-RHC Sp. z o.o.

ul. Polna 140B, 87-100 Toruń

tel. 56 66-93-800



W przecinacze FANCUT 45 zastosowano uchwyt plazmowy IPT-40 długości 6 metrów. Prosimy zwrócić uwagę na opis części eksploatacyjnych w poniższej tabeli:



Lp.	Elementy wymienne	Nr katalogowy
A	Uchwyt plazmowy IPT/PT-40 4 m Uchwyt plazmowy IPT/PT-40 6 m	59 25 000118 59 25 000117
1	Rękojeść PT-40 kpl.	59 25 000241
2	Główka palnika PT-40	59 25 000240
2a	O-ring 15x1,5 IPT/PT-40/80	59 25 000016
3	Ośłona przycisku PT-40/80/100	59 25 000242
4	Przycisk IPT/PT-40/80/100	59 25 000019
5	Elektroda IPT/PT-40	59 25 000250
6	Elektroda długa IPT/PT-40	59 25 000251
7	Dyfuzor IPT/PT-40	59 25 000253
8	Dysza 0,6 20A IPT/PT-40	59 25 000255
8.1	Dysza 0,8 30A IPT/PT-40	59 25 000256

Lp.	Elementy wymienne	Nr katalogowy
8.2	Dysza 0,9 40A IPT/PT-40	59 25 000257
9	Dysza 0,9 30-40A CS IPT/PT-40	59 25 000260
10	Dysza płaska 0,9 40A IPT/PT-40	59 25 000263
10.1	Dysza płaska 1,0 50A IPT/PT-40	59 25 000264
11	Dysza długa 0,6 20A IPT/PT-40	59 25 000266
11.1	Dysza długa 0,8 30A IPT/PT-40	59 25 000267
12	Dysza długa 0,9 40A CS IPT/PT-40	59 25 000268
12.1	Dysza długa 1,0 50A CS IPT/PT-40	59 25 000269
13	Ośłona IPT/PT-40	59 25 000273
14	Prowadnica 2-stopkowa IPT/PT-40	59 25 000275
15	Cyrkiel PT-40	59 25 000280