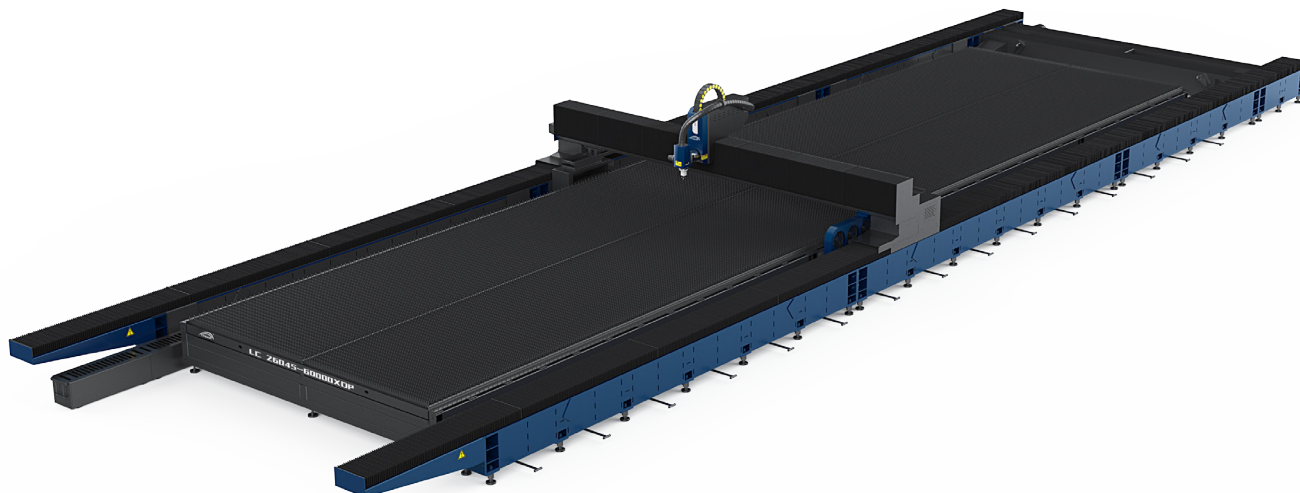


**Seria XDP to zaawansowane technologicznie, niezawodne maszyny o modułowej konstrukcji**, umożliwiającej swobodną personalizację formatu cięcia i mocy (**6–120 kW**). Innowacyjna, segmentowa budowa łoża zapewnia wyjątkową stabilność oraz możliwość rozszerzenia zakresu pracy w zależności od potrzeb klienta. To idealne rozwiązanie dla dużych projektów inżynierskich, przemysłu stoczniowego i maszynowego.



| Numer modelu                               | 14030XDP MOST           | 26030XDP MOST            | Format XDP MOST              |
|--------------------------------------------|-------------------------|--------------------------|------------------------------|
| Obszar roboczy                             | 14500 mm × 3080 mm      | 26500 mm × 3080 mm       | Format roboczy dostosowywany |
| Format cięcia ukośnego                     | 13200 mm × 2200 mm      | 25200 mm × 2200 mm       | Zależny od formatu roboczego |
| Moc lasera                                 | 6 kW–60kW (opcjonalnie) | 6 kW–60 kW (opcjonalnie) | 6 kW–60 kW (opcjonalnie)     |
| Maksymalna prędkość pozycjonowania osi X/Y | X: 90 m/min             | X: 90 m/min              | X: 90 m/min                  |
|                                            | Y: 105 m/min            | Y: 105 m/min             | Y: 105 m/min                 |
| Dokładność pozycjonowania osi X/Y          | ±0,03 mm/m              | ±0,03 mm/m               | ±0,03 mm/m                   |
|                                            | Y: ±0.05 mm/m           | Y: ±0.05 mm/m            | Y: ±0.05 mm/m                |
| Powtarzalność pozycjonowania               | ±0.05 mm                | ±0.05 mm                 | ±0.05 mm                     |
| Maks. przyspieszenie                       | X: 1.0 G                | X: 1.0 G                 | X: 1.0 G                     |
|                                            | Y: 0.75 G               | Y: 0.75 G                | Y: 0.75 G                    |

\*opcjonalne zmiany konfiguracji maszyny mogą wpłynąć na podane parametry.

- Modułowa konstrukcja stołu roboczego umożliwia dostosowanie formatu cięcia do potrzeb.
- Oddzielenie platformy i łoża od konstrukcji zwiększa nośność.
- Belka wyposażona w adaptacyjny mechanizm regulacji, niezależny moduł usuwania pyłu oraz inteligentny system cięcia i głowicę tnącą.
- Maszyny mogą być demontowane i mieszczą się w kontenerze 40HC.
- Obsługuje cięcie ukośne i realizuje różne kąty cięcia (V, I, X, Y, K itp.), z możliwością kalibracji wizyjnej i automatycznej korekty błędów.

## Opcje:

- Zaawansowany system odciągu i separacji oparów, filtrowentylacja.
- System barier świetlnych.
- Profesjonalny stabilizator napięcia.
- Przemysłowy kompresor śrubowy, wysokiej wydajności.
- Automatyczny system wymiany dysz.
- System autozaładunku.
- Oprogramowanie do nestingu, projektowania CAD/CAM.
- Pełna customizacja, dostosowanie do oczekiwań i możliwości klienta, modyfikacja wymiarów, komponentów i podzespołów, automatyzacja i implementacja do istniejącej infrastruktury.