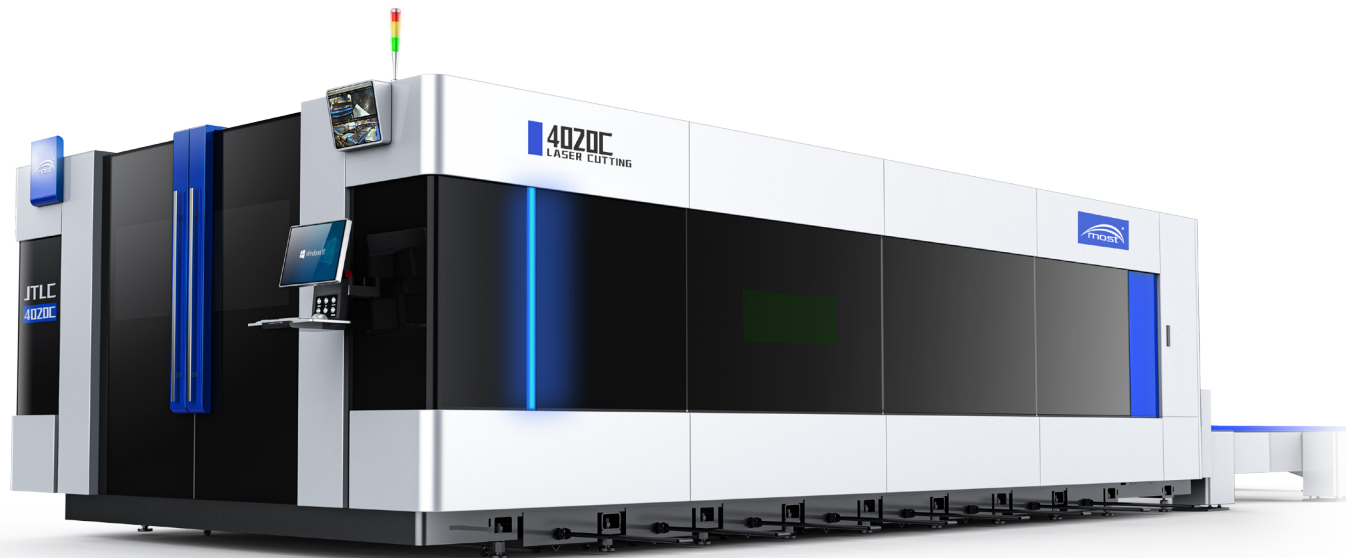


Seria C to wydajne i solidne maszyny o wzmocnionej konstrukcji, stworzone do intensywnego cięcia grubych blach. Obsługują moc **do 40 kW**, oferując przy tym najwyższą stabilność nawet przy długotrwałej pracy. Dzięki ciężkiemu łożu, inteligentnemu systemowi sterowania i strefowemu odpylaniu są idealnym rozwiązaniem dla produkcji masowej, zapewniając trwałość, bezpieczeństwo i efektywność.



Numer modelu	3015C MOST	4020C MOST	6025C MOST	8025C MOST
Obszar roboczy	3050x1530 mm	4050x2050 mm	6100x2550 mm	8100x2550 mm
Moc lasera	6 kW–40 kW	6 kW–40 kW	6 kW–40 kW	6 kW–40 kW
Maksymalna prędkość pozycjonowania osi X/Y	X: 117 m/min	X: 117 m/min	X: 117 m/min	X: 117 m/min
	Y: 138 m/min	Y: 138 m/min	Y: 138 m/min	Y: 138 m/min
Dokładność pozycjonowania osi X/Y	±0,03 mm/m	±0,03 mm/m	±0,03 mm/m	±0,03 mm/m
Powtarzalność pozycjonowania osi X/Y	±0.025 mm	±0.025 mm	±0.025 mm	±0.025 mm
Maks. przyspieszenie	2.0 G	2.0 G	2.0 G	2.0 G

*opcjonalne zmiany konfiguracji maszyny mogą wpłynąć na podane parametry.

- Maszyny wysokiej mocy z dużym załadunkiem.
- Struktura bramowa z napędem dwustronnym – szybka i precyzyjna.
- Dostosowany system sterowania z inteligentnymi funkcjami cięcia.
- Wyposażone w strefowy system usuwania pyłu.

Opcje:

- Zaawansowany system odciągu i separacji oparów, filtrowentylacja.
- System barier świetlnych.
- Profesjonalny stabilizator napięcia.
- Przemysłowy kompresor śrubowy, wysokiej wydajności.
- Automatyczny system wymiany dysz.
- System autozaładunku.
- Oprogramowanie do nestingu, projektowania CAD/CAM.
- Pełna customizacja, dostosowanie do oczekiwań i możliwości klienta, modyfikacja wymiarów, komponentów i podzespołów, automatyzacja i implementacja do istniejącej infrastruktury.