

Seria BV to profesjonalne i precyzyjne maszyny do laserowego cięcia rur i profili, oferujące wysoką niezawodność i korzystny stosunek jakości do ceny. Dostępne w wersjach **3 kW i 6 kW**, przeznaczone do różnorodnych kształtów rur, z innowacyjnym bocznym łożem zapewniającym wyższą dokładność. Dzięki systemowi załadunku i funkcji skróconego odcięcia materiału, znacznie redukują odpady i koszty produkcji.



Model	60212BV MOST	60224BV MOST	60236BV MOST
Średnica rur do obróbki	Rury okrągłe: Ø10 – Ø120 mm	Rury okrągłe: Ø10 – Ø230 mm	Rury okrągłe: Ø20 – Ø360 mm
	Maks. rura prostokątna: 50×100 mm	Maks. rura kwadratowa: 230×230 mm	Maks. rura kwadratowa: 360×360 mm
	Rury kwadratowe: Ø10 – Ø80 mm	Obwód zewnętrzny < Ø230 mm	Obwód zewnętrzny < Ø360 mm
	-	Celowniki i dwuteowniki: max. #20	Celowniki i dwuteowniki: max. #32
Moc lasera	3 kW, 6 kW	3 kW, 6 kW	3 kW
Maks. prędkość pozycjonowania osi X	132 m/min	110 m/min	70 m/min
Maks. prędkość pozycjonowania osi Y	132 m/min	132 m/min	90 m/min
Maks. przyspieszenie osi X/Y	1,5 G	1,0 G	1,0 G
Maks. prędkość obrotowa osi W	100 obr/min	100 obr/min	60 obr/min
Maks. masa pojedynczego elementu	120 kg	260 kg	800 kg

*opcjonalne zmiany konfiguracji maszyny mogą wpłynąć na podane parametry.

- Konstrukcja z bocznym zawieszeniem, z funkcją cięcia z przesunięciem.
- Kompatybilność z różnymi typami rur: okrągłe, kwadratowe, eliptyczne itp.
- Optymalizacja dla cienkościennych rur znacznie zwiększa prędkość przetwarzania.
- Wyposażona w półautomatyczny stół załadunkowy, śledzenie serwa i funkcję pneumatycznego podparcia.
- Specjalne uchwyty do serii BV z funkcją wykrywania pozycji uchwytu tylnego, aby uniknąć pustego zacisku po automatycznym załadunku (opcja).

Opcje:

- Zaawansowany system odcięcia i separacji oparów, filtrowentylacja.
- System barier świetlnych.
- Profesjonalny stabilizator napięcia.
- Przemysłowy kompresor śrubowy, wysokiej wydajności.
- Automatyczny system wymiany dysz.
- System autozaładunku.
- Oprogramowanie do nestingu, projektowania CAD/CAM.
- Pełna customizacja, dostosowanie do oczekiwań i możliwości klienta, modyfikacja wymiarów, komponentów i podzespołów, automatyzacja i implementacja do istniejącej infrastruktury.