

Niskowibracyjna dłutownica do spoin MOST HRV-95A



HRV-95A od wielu lat jest uznawany za wiodące narzędzie do usuwania żużla spawalniczego, charakteryzujące się wyjątkowo niskim poziomem wibracji.

Ergonomia nie musi oznaczać wyższych kosztów. Zapytaj naszych klientów! Po przejściu na HRV-95A nie chcą już wracać do tradycyjnych narzędzi – zarówno ze względu na komfort pracy, jak i efektywność ekonomiczną.

Niski poziom wibracji umożliwia bardziej precyzyjną pracę niż w przypadku konwencjonalnych narzędzi, a wyjątkowo niski poziom hałasu dodatkowo zwiększa komfort operatora.



Idealne zastosowanie

- Usuwania zgorzeliny spawalniczej
- Lekkiego skuwania odprysków spawalniczych
- Innych zastosowań związanych z czyszczeniem powierzchni

Model	HRV-95A
Długość	210 mm
Masa	1,45 kg
Poziom wibracji	<3,5 m/s ² *
Poziom hałasu	79 dB**
Częstotliwość uderzeń	150 Hz
Długość skoku	6 mm
Maksymalny przepływ powietrza	90 l/min
Ciśnienie powietrza	6,5-7 bar
Złącze węża	1/4 cale
Zalecana średnica węża	1/4 cale
Numer katalogowy	94 72 100101

* Zgodnie z normą ISO 28927-9.

** Poziom ciśnienia akustycznego zgodnie z normą ISO 15744.

Wszystkie dane podano dla ciśnienia sprężonego powietrza wynoszącego 6,3 bar.

Kluczowe cechy:

Kompaktowa i wytrzymała konstrukcja

Solidna budowa przy zachowaniu niewielkich wymiarów.

Elementy ze stali hartowanej

Zapewniają wysoką trwałość i długą żywotność narzędzia.

Wyjątkowo niski poziom drgań

Minimalizuje zmęczenie dłoni oraz ogranicza długotrwałe obciążenie operatora.

Niski poziom hałasu

Cicha, a jednocześnie wydajna praca.

Efektywne wykorzystanie sprężonego powietrza

Niskie zużycie powietrza pomaga ograniczyć koszty eksploatacji.

Szybka wymiana dłut

Wygodna i szybka wymiana narzędzia roboczego pozwala zaoszczędzić czas.

Opcje

Urządzenie dostarczane jest bez dłuta. Dostępne są dłuta o różnych rozmiarach i wykonane z różnych materiałów.

Model jest również dostępny w wersji HRV-95B, wyposażonej w funkcję przedmuchu i oczyszczania powierzchni sprężonym powietrzem.

Akcesoria:

Nazwa	Typ dłuta	Szerokość [mm]	Długość [mm]	Materiał końcówki	Nr katalogowy	Zdjęcie
H-95-01-10	Dłuto z końcówką z węgliką spiekanego	10	110	Węglik spiekany	94 72 101010	
H-95-01-17		17	100		94 72 101017	
H-95-01-36		36	100		94 72 101036	
H-95-01-53		53	100		94 72 101053	