

Renegade ET 300i / ET 300iP

Przenośne zasilacze łuku do spawania metodami
TIG DC / TIG DC Pulse oraz MMA



Urządzenia Renegade TIG DC to inwertorowe zasilacze łuku do spawania metodą TIG z zajarzaniem bezstykowym (HF) oraz metodą MMA, oferujące niespotykany współczynnik mocy do masy. Kompaktowa obudowa pozwala łatwo przenosić urządzenie w dowolne miejsce pracy. W połączeniu z wysokim cyklem roboczym oraz możliwością stosowania długich przewodów zasilających i spawalniczych urządzenie to staje się doskonałą maszyną do zastosowań stacjonarnych jak i w terenie.

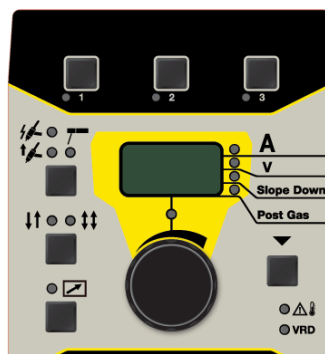
Urządzenie może być podłączone do sieci trójfazowej o napięciu od 208 V do 528 V oraz do sieci jednofazowej o napięciu 230 V.

- Niespotykany współczynnik mocy do masy w najbardziej kompaktowym wydaniu. Wytrzymała obudowa kompozytowa do pracy w najtrudniejszym środowisku.
- Zaprojektowane do ekstremalnych warunków, w tym do pracy w temperaturze otoczenia do +55°C.
- Największy zakres dopuszczalnych wartości napięcia i możliwość pracy przy zasilaniu z sieci trójfazowej oraz jednofazowej z przewodami o długości do 100 metrów.
- Czytelny i łatwy w obsłudze panel zwiększa dokładność i skraca czas przestoju.
- Dostępne są dwie wersje z funkcją PULSE do spawania cienkich blach, jak i bez tej funkcji.
- Modułowy system umożliwiający podłączenie układu chłodzenia cieczy oraz wózka bez użycia narzędzi.

Zastosowanie

- Stocznie i obiekty przybrzeżnomorskie
- Konstrukcje inżynierii wodnej i lądowej
- Produkcja rur
- Naprawy i konserwacja
- Przemysł ciężki
- Produkcja przemysłowa i ogólna
- Górnictwo
- Konstrukcje stalowe

Więcej informacji na stronie **esab.com**



ET 300i



ET 300iP

Wybierając wysokowydajną spawarkę, potrzebujesz wysokowydajnych materiałów spawalniczych.
Aby dowiedzieć się więcej, już dziś odwiedź stronę esab.com/fillermetal.

Dane techniczne	
Napięcie zasilania, 1-fazowe	230 VAC +/- 10%, 50/60 Hz
Napięcie zasilania, 3-fazowe	230-480 VAC +/- 10%, 50/60 Hz
Bezpiecznik zwłoczny	16 A przy 400 V
Tryb oszczędzania energii	88 W przy 400 V
Maksymalny prąd spawania	300 A
Współczynnik mocy przy maksymalnym natężeniu	0,96
Sprawność przy maksymalnym natężeniu TIG / MMA	88% / 84%
Napięcie jałowe z / bez VRD	33 V / 48 V
Parametry wyjściowe TIG 40% cykl roboczy 60% cykl roboczy 100% cykl roboczy	300 A / 22,0 V 250 A / 20,0 V 200 A / 18,0 V
Parametry wyjściowe MMA 40% cykl roboczy 60% cykl roboczy 100% cykl roboczy	300 A / 32,0 V 250 A / 30,0 V 200 A / 28,0 V
Zakres prądu spawania	5–300 A (TIG i MMA)
Dopuszczenia	CE
Klasa zastosowania	S
Stopień ochrony	IP23
Przewody zasilające	3 m, 4×2,5 mm, (4×4 mm, dla 230 V)
Wtyczka zasilająca	CEE 16 A
Wymiary dł. x szer. x wys.	460 x 200 x 320 mm
Masa bez / z układem chłodzenia	16,9 kg / 26,9 kg

Informacje dot. zamawiania	
Renegade ET 300i z przewodem zasilającym 3 m i wtyczką 16A / 400V	0445100900
Renegade ET 300iP z przewodem zasilającym 3 m i wtyczką 16A / 400V	0445100920

Informacje dot. zamawiania	
Pas naramienny	0445197880
Wózek 2-kołowy dla Renegade	0460330881
Uchwyt TXH 201 TIG 4 m	0700300552
Uchwyt TXH 201 TIG 8 m	0700300555
Uchwyt TXH 252w TIG 4 m	0700300855
Uchwyt TXH 252w TIG 8 m	0700300856
Układ chłodzenia cieczy EC 1000	0445045880
Zdalny sterownik ER 1 z kablem 5 m i złączem 6-wtykowym	0445536881
Zdalny sterownik ER 1 z kablem 10 m i złączem 6-wtykowym	0445536882
Zdalny sterownik ER 1 z kablem 25 m i złączem 6-wtykowym	0445536883
Pedał nożny ER 1F z kablem 5 m i złączem 6-wtykowym	0445550881
Pedał nożny ER 1F z kablem 10 m i złączem 6-wtykowym	0445550882



ESAB / esab.com

