

MATERIAŁY DO

# REGENERACJI I NAPAWANIA

CZĘŚCI ZAMIENNYCH I NARZĘDZI



## ŻWIROWNIE



### WYDŁUŻAMY ŻYCIE TWOICH NARZĘDZI

#### RODZAJ DZIAŁALNOŚCI

- ✓ Żwirownie
- ✓ Kopalnie kruszyw
- ✓ Kopalnie odkrywkowe
- ✓ Kopalnie surowców mineralnych

#### ZASTOSOWANIE

- ✓ szczęki i płaszcze kruszarek
- ✓ lemiesze i zęby chwytaków i łyżek koparkowych
- ✓ adaptory zębów
- ✓ wiertła do ziemi
- ✓ walce kruszarek walcowych
- ✓ bijaki kruszarek udarowych
- ✓ rolki i zgarniacze przenośników taśmowych
- ✓ ogniwa i rolki gąsienic
- ✓ szpicaki młotów udarowych
- ✓ gniazda tulei i sworzni
- ✓ wysięgniki i ramiona
- ✓ obudowy mostów i zwrotnice
- ✓ wały, wałki, koła zębate

NIE WYMIENIAJ -  
REGENERUJ !



TO SIĘ OPŁACA !

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI



[www.rywal.eu](http://www.rywal.eu)



RYWAL RHC

ZNAJDŹ NAS



# MATERIAŁY DO REGENERACJI I NAPAWANIA

## ŻWIROWNIE

<p><b>MOST 600</b> Uniwersalna elektroda przeznaczona do napawania elementów maszyn narażonych na zużycie ściernie w połączeniu z udarami. Napoina może być obrabiana przez szlifowanie.</p> <p><b>Zastosowanie:</b> Do napawania części narażonych na wysoki udar i ścieranie przez kamień, węgiel, ziemię, piasek. Maszyny do prac ziemnych, lemiesz, odkładnie, zęby kół, młotki kruszarek, przemysł stalowy, kuziennicy, wydobywcy itp.</p> <p><b>Właściwości mechaniczne:</b> Twardość: 57-62 HRC PA =+,~</p>	<p><b>EL-HARD 63</b> Gruboosłona, wysokowydajna elektroda do napawania utwardzającego, przeznaczona do napawania elementów maszyn narażonych na zużycie mineralne w połączeniu z udarami. Jako warstwa podkładowa zalecana jest elektroda EL-4370.</p> <p><b>Zastosowanie:</b> urządzenia kruszące i ścierające, przetłaczarki betonu, ślimaki pras wyporowych, mieszadła, ...</p> <p><b>Właściwości mechaniczne:</b> Twardość 62 - 64 HRC PA =+,~</p>
<p><b>EL-500 HB</b> Stopowa, wolna od pęknięć, twarda napoina odporna na ścieranie i udary. W przypadku materiału rodzimego trudnospawalnego zalecana jest warstwa podkładowa EL-4370 lub podgrzewanie. Struktura: martenzytyczna.</p> <p><b>Zastosowanie:</b> Koła kruszarki, elementy czepaków, kołogmiotów, warstwa finalna przy napawaniu stali manganowych.</p> <p><b>Właściwości mechaniczne:</b> Twardość 59 HRC Gaz CO<sub>2</sub>, M2, M3, I1 MIG =+</p>	<p><b>MOST EL-600 HB</b> Stopowa, wolna od pęknięć, twarda napoina odporna na ścieranie i udary. W przypadku materiału rodzimego trudnospawalnego zalecana jest warstwa podkładowa EL-4370 lub podgrzewanie. Struktura: martenzytyczna.</p> <p><b>Zastosowanie:</b> Koła kruszarki, elementy czepaków, kołogmiotów, warstwa finalna przy napawaniu stali manganowych.</p> <p><b>Właściwości mechaniczne:</b> Twardość 59 HRC Gaz CO<sub>2</sub>, M2, M3, I1 MIG =+</p>
<p><b>MOST F-58G</b> Drut rdzeniowy proszkowy do napawania w mieszance gazów osłonowych. Napoina o twardości ok. 600 HB charakteryzuje się dużą wytrzymałością, jest wolna od pęknięć, odporna na szoki, udary i zużycie ściernie. Napoina obrabialna tylko poprzez szlifowanie. Struktura martenzytyczna.</p> <p><b>Zastosowanie:</b> Narzędzia rolnicze i budowlane, młotki i szczęki kruszarek, elementy czepaków i koparek, mieszalniki, kołogmiooty, warstwa finalna przy napawaniu stali manganowych.</p> <p><b>Właściwości mechaniczne:</b> Twardość: 58-62 HRC Gaz: CO<sub>2</sub> lub M21/ Prąd: = +</p>	<p><b>F-64 0A</b> Drut rdzeniowy proszkowy samoosłonowy. Napoina C-, Cr-, B-, W-, V- o twardej mikrostrukturze martenzytycznej z węglkami odporna na duże zużycie mineralne w wysokich temperaturach. Może być stosowana do napawania jednowarstwowego bez znaczącej straty twardości. W temp. 400°C redukcja twardości ok. 15%, w temp. 600°C ok. 25%.</p> <p><b>Zastosowanie:</b> Narzędzia rolnicze, wiertnice, przemysł cementowy, mineralny, cegielnie, ...</p> <p><b>Właściwości mechaniczne:</b> Twardość 62-64 HRC Gaz --- =+</p>

Zastosowanie	Elektroda	Drut proszkowy	Drut lity
Ściany zsyków	EL-HARD 63, MOST 600	MOST F-58G, MOST F-64	EL-500 HB, MOST EL-600HB
Czepaki pogłębiarek	EL-HARD 63, MOST 600	MOST F-58G, MOST F-64	MOST EL-600HB, EL-650HB
Krawędzie łyżek koparek	EL-29/9, EL-4370 (bufor), MOST 600	MOST F-58G	EL-29/9, EL-500HB, EL-600HB
Kruszarki (ścieranie)	EL-HARD 63, MOST 600	MOST F-58G, MOST F-64	
Kruszarki (udary)	EL-MnCr, EL-29/9, MOST-600	F-200K, F-240K, F-250K, F-450	EL-500HB, MOST EL-600HB
Kruszarki stożkowe	EL-Mn 14, EL-MnCr, EL-HARD 63	F-200K, F-240K, F-250K, F-609	EL-500HB, MOST EL-600HB
Łyżki koparek	EL-HARD 63, MOST 600	MOST F-64, F-600	MOST EL-600HB
Zęby łyżek koparek (ścieranie)	EL-HARD 63, MOST 600	MOST F58G, MOST F-64, F-600	EL-600HB
Zęby łyżek koparek (udary)	EL-Mn 14, EL-HARD 350, MOST 600	MOST F58G, MOST F-64, F-600	EL-4337, EL-350HB, EL-600HB
Zęby łyżek koparek, nakładki	EL-29/9, EL-HARD 63, MOST 600	F-200K, F-64	EL-4370, EL-600HB