

MATERIAŁY DO

# REGENERACJI I NAPAWANIA

CZĘŚCI ZAMIENNYCH I NARZĘDZI



TARTAKI, STOLARNIE



WYDŁUŻAMY ŻYCIE  
TWOICH NARZĘDZI

RODZAJ DZIAŁALNOŚCI

- ✓ Tartaki
- ✓ Stolarnie

ZASTOSOWANIE

- ✓ ostrza i noże rębaka
- ✓ noże przyzmużące
- ✓ tarcze i zęby pił tarczowych
- ✓ prowadnice
- ✓ noże korowarki
- ✓ gniazda nożycowe
- ✓ koła łańcuchowe i zębate
- ✓ wałki i rolki podające
- ✓ przenośniki ślimakowe (ślimaki)
- ✓ koła pasowe lub zębate (zęby kół)
- ✓ frezy
- ✓ piły traka
- ✓ wały, czopy wałów
- ✓ koła pasowe i łańcuchowe

NIE WYMIENIAJ -  
REGENERUJ !  
TO SIĘ OPLACA !



SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI

 [www.rywal.eu](http://www.rywal.eu)



RYWAL RHC

ZNAJDŹ NAS



# MATERIAŁY DO REGENERACJI I NAPAWANIA

## TARTAKI, STOLARNIE

### MOST 600

Uniwersalna elektroda przeznaczona do napawania elementów maszyn narażonych na zużycie ściernie w połączeniu z udarami.

Napoina może być obrabiana przez szlifowanie.

#### Zastosowanie:

Do napawania części narażonych na wysoki udar i ścieranie przez kamień, węgiel, ziemię, piasek. Maszyny do prac ziemnych, lemiesz, odkładnie, zęby kół, młotki kruszarek, przemysł stalowy, kuziennicy, wydobywcy itp.

#### Właściwości mechaniczne:

Twardość: 57-62 HRC

PA =+,~

### EL-Co 6

Stop EL-Co 6 to stop na bazie kobaltu z osadzonymi węglkami Cr-W. Napoina charakteryzuje się wysoką odpornością na korozję, uderzenia, zużycie ściernie, a także na szoki termiczne i silne obciążenia mechaniczne. Dobrze nadaje się do polerowania i obróbki skrawaniem.

#### Zastosowanie:

zalecany do stosowania w regeneracji zębów pił, zaworach parowych, ostrzach noży i nożyc,

#### Właściwości mechaniczne:

Twardość 42 HRC

Gaz M13 (99% Argonu+1% Tlenu), TIG =+

### MOST F-58G

Drut rdzeniowy proszkowy do napawania w mieszance gazów osłonowych. Napoina o twardości ok. 600 HB charakteryzuje się dużą wytrzymałością, jest wolna od pęknięć, odporna na szoki, udary i zużycie ściernie. Napoina obrabialna tylko poprzez szlifowanie. Struktura martenzytyczna.

#### Zastosowanie:

Narzędzia rolnicze i budowlane, młotki i szczęki kruszarek, elementy czerpaków i koparek, mieszalniki, kołognoty, warstwa finalna przy napawaniu stali manganowych.

#### Właściwości mechaniczne:

Twardość: 58-62 HRC

Gaz: CO<sub>2</sub> lub M21/ Prąd: = +

### EL-HARD 63

Gruboosłona, wysokowydajna elektroda do napawania utwardzającego, przeznaczona do napawania elementów maszyn narażonych na zużycie mineralne w połączeniu z udarami. Jako warstwa podkładowa zalecana jest elektroda EL-4370.

#### Zastosowanie:

urządzenia kruszące i ścierające, przetłaczarki betonu, ślimaki pras wyporowych, mieszadła, ...

#### Właściwości mechaniczne:

Twardość 62 - 64 HRC

PA =+,~

### MOST EL-600 HB

Stopowa, wolna od pęknięć, twarda napoina odporna na ścieranie i udary. W przypadku materiału rodzimego trudnospawalnego zalecana jest warstwa podkładowa EL-4370 lub podgrzewanie. Struktura: martenzytyczna.

#### Zastosowanie:

Koła kruszarki, elementy czerpaków, kołognotów, warstwa finalna przy napawaniu stali manganowych.

#### Właściwości mechaniczne:

Twardość 59 HRC

Gaz CO<sub>2</sub>, M2, M3, I1 MIG =+

### F-64 0A

Drut rdzeniowy proszkowy samoosłonowy. Napoina C-, Cr-, B-, W-, V- o twardej mikrostrukturze martenzytycznej z węglkami odporna na duże zużycie mineralne w wysokich temperaturach. Może być stosowana do napawania jednowarstwowego bez znaczącej straty twardości. W temp. 400°C redukcja twardości ok. 15%, w temp. 600°C ok. 25%.

#### Zastosowanie:

Narzędzia rolnicze, wiertnice, przemysł cementowy, mineralny, cegielnie, ...

#### Właściwości mechaniczne:

Twardość 62-64 HRC

Gaz --- =+

Zastosowanie	Elektroda	Drut proszkowy	Drut lity
Maszyny drzewne (ścieranie)	EL-HARD 63, MOST 600	MOST F-609, F-59	EL-3348, MOST EL-600HB
Frezy do drewna	EL-TOOL 59		EL-3348
Wiertła do drewna	EL-TOOL 59, EL-TOOL 57		EL-3348
Piła łańcuchowa (płyta prowadząca, zęby pił)	EL-Co 6, EL-Co12		EL-Co 6, EL-Co 12
Podajniki ślimakowe	EL-HARD 63, EL-HARD 70, MOST 600	F-58G, F-59, F-64	EL-600HB