

MATERIAŁY DO

# REGENERACJI I NAPAWANIA

CZĘŚCI ZAMIENNYCH I NARZĘDZI



**ROLNICTWO**



## WYDŁUŻAMY ŻYCIE TWOICH NARZĘDZI

### RODZAJ DZIAŁALNOŚCI

- ✓ Duże gospodarstwa rolne
- ✓ Zakłady mechaniczne/warsztaty naprawy maszyn rolniczych
- ✓ Fabryki agregatów uprawowych

### ZASTOSOWANIE

- ✓ lemiesze
- ✓ pługi
- ✓ redlice, redliczki
- ✓ gęsiostopki
- ✓ głębosze
- ✓ łyżki ładowarkowe
- ✓ przenośniki ślimakowe
- ✓ noże sieczkarni
- ✓ maszyny do drewna
- ✓ bijaki, cepy, płozy, dłuta
- ✓ zgarniacze
- ✓ noże, przeciwnoże
- ✓ gniazda łożysk
- ✓ koła do wałów

NIE WYMIENIAJ -  
**REGENERUJ !**



TO SIĘ OPŁACA !

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI

 [www.rywal.eu](http://www.rywal.eu)



RYWAL RHC

ZNAJDŹ NAS



# MATERIAŁY DO REGENERACJI I NAPAWANIA

## ROLNICTWO

<p><b>MOST 600</b> Uniwersalna elektroda przeznaczona do napawania elementów maszyn narażonych na zużycie ściernie w połączeniu z udarami. Napoina może być obrabiana przez szlifowanie.</p> <p><b>Zastosowanie:</b> Do napawania części narażonych na wysoki udar i ścieranie przez kamień, węgiel, ziemię, piasek. Maszyny do prac ziemnych, lemiesz, odkładnie, zęby kół, młotki kruszarek, przemysł stalowy, kuziennicy, wydobywcy itp.</p> <p><b>Właściwości mechaniczne:</b> Twardość: 57-62 HRC PA =+,~</p>	<p><b>EL-HARD 63</b> Grubootulona, wysokowydajna elektroda do napawania utwardzającego, przeznaczona do napawania elementów maszyn narażonych na zużycie mineralne w połączeniu z udarami. Jako warstwa podkładowa zalecana jest elektroda EL-4370.</p> <p><b>Zastosowanie:</b> urządzenia kruszące i ścierające, przetłaczarki betonu, ślimaki pras wyporowych, mieszadła, ...</p> <p><b>Właściwości mechaniczne:</b> Twardość 62 - 64 HRC PA =+,~</p>
<p><b>EL-500 HB</b> Stopowa, wolna od pęknięć, twarda napoina odporna na ścieranie i udary. W przypadku materiału rodzimego trudnospawalnego zalecana jest warstwa podkładowa EL-4370 lub podgrzewanie. Struktura: martenzytyczna.</p> <p><b>Zastosowanie:</b> Koła kruszarki, elementy czerpaków, kołogniotów, warstwa finalna przy napawaniu stali manganowych.</p> <p><b>Właściwości mechaniczne:</b> Twardość 59 HRC Gaz CO<sub>2</sub>, M2, M3, I1 MIG =+</p>	<p><b>MOST EL-600 HB</b> Stopowa, wolna od pęknięć, twarda napoina odporna na ścieranie i udary. W przypadku materiału rodzimego trudnospawalnego zalecana jest warstwa podkładowa EL-4370 lub podgrzewanie. Struktura: martenzytyczna.</p> <p><b>Zastosowanie:</b> Koła kruszarki, elementy czerpaków, kołogniotów, warstwa finalna przy napawaniu stali manganowych.</p> <p><b>Właściwości mechaniczne:</b> Twardość 59 HRC Gaz CO<sub>2</sub>, M2, M3, I1 MIG =+</p>
<p><b>MOST F-58G</b> Drut rdzeniowy proszkowy do napawania w mieszance gazów osłonowych. Napoina o twardości ok. 600 HB charakteryzuje się dużą wytrzymałością, jest wolna od pęknięć, odporna na szoki, udary i zużycie ściernie. Napoina obrabialna tylko poprzez szlifowanie. Struktura martenzytyczna.</p> <p><b>Zastosowanie:</b> Narzędzia rolnicze i budowlane, młotki i szczęki kruszarek, elementy czerpaków i koparek, mieszalniki, kołognioty, warstwa finalna przy napawaniu stali manganowych.</p> <p><b>Właściwości mechaniczne:</b> Twardość: 58-62 HRC Gaz: CO<sub>2</sub> lub M21/ Prąd: = +</p>	<p><b>F-64 0A</b> Drut rdzeniowy proszkowy samoosłonowy. Napoina C-, Cr-, B-, W-, V- o twardej mikrostrukturze martenzytycznej z węglkami odporna na duże zużycie mineralne w wysokich temperaturach. Może być stosowana do napawania jednowarstwowego bez znaczącej straty twardości. W temp. 400°C redukcja twardości ok. 15%, w temp. 600°C ok. 25%.</p> <p><b>Zastosowanie:</b> Narzędzia rolnicze, wiertnice, przemysł cementowy, mineralny, cegielnie, ...</p> <p><b>Właściwości mechaniczne:</b> Twardość 62-64 HRC Gaz --- =+</p>

Zastosowanie	Elektroda	Drut proszkowy	Drut lity
Bloki silników, żeliwo	EL-Cast Ni, EL-Cast NiFe, EL-Cast NiCu, MOST Lastek 40E, MOST Lastek 41E	F-NiFe 60/40	EL-NiFe
Lemiesze pługów, pługi	EL-HARD 63, MOST 600, EL-HARD 70	F-64, MOST F-58G, F-78	EL-500HB, EL-600HB
Narzędzia rolnicze, redlice	EL-HARD 63, MOST 600, EL-HARD 70	F-64, MOST F-58G, F-78	EL-500HB, EL-600HB
Obudowa przekładni, żeliwne	EL-Cast Ni, MOST Lastek 40E, EL-Cast NiFe, MOST Lastek 41E	F-NiFe 60/40, F-NiFe 36	EL-NiFe
Zęby kultywatorów	EL-29/9, EL-4337, MOST 600	F-58G	EL-600HB