

MATERIAŁY DO

REGENERACJI I NAPAWANIA

CZĘŚCI ZAMIENNYCH I NARZĘDZI



RECYKLING



WYDŁUŻAMY ŻYCIE TWOICH NARZĘDZI

RODZAJ DZIAŁALNOŚCI

- ✓ Wysypiska i zakłady przerobu odpadów
- ✓ Producenci opon
- ✓ Producenci maszyn, narzędzi i urządzeń do recyklingu
- ✓ Warsztaty spawalnicze i mechaniczne wykonujące usługi dla wysypisk odpadów.

ZASTOSOWANIE

- ✓ zsypy
- ✓ noże, noże rotorowe
- ✓ przeciwnoże
- ✓ tarcze tnące
- ✓ kruszarki, zęby kruszące
- ✓ wały mielące/ rozdrabniaczy
- ✓ przenośniki i podajniki ślimakowe
- ✓ strzępiarki
- ✓ łopatki mieszalników
- ✓ koła suwnic i dźwigów

NIE WYMIENIAJ -
REGENERUJ !



TO SIĘ OPŁACA !

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI

 www.rywal.eu



RYWAŁ RHC

ZNAJDŹ NAS



MATERIAŁY DO REGENERACJI I NAPAWANIA

RECYKLING

<p>MOST 600 Uniwersalna elektroda przeznaczona do napawania elementów maszyn narażonych na zużycie ściernie w połączeniu z udarami. Napoina może być obrabiana przez szlifowanie.</p> <p>Zastosowanie: Do napawania części narażonych na wysoki uderzenie i ścieranie przez kamień, węgiel, ziemię, piasek. Maszyny do prac ziemnych, lemieszce, odkładnie, zęby kół, młotki kruszarek, przemysł stalowy, kuziennicy, wydobywcy itp.</p> <p>Właściwości mechaniczne: Twardość: 57-62 HRC PA =+,~</p>	<p>EL-HARD 63 Gruboootulona, wysokowydajna elektroda do napawania utwardzającego, przeznaczona do napawania elementów maszyn narażonych na zużycie mineralne w połączeniu z udarami. Jako warstwa podkładowa zalecana jest elektroda EL-4370.</p> <p>Zastosowanie: urządzenia kruszące i ścierające, przetłaczarki betonu, ślimaki pras wyporowych, mieszadła, ...</p> <p>Właściwości mechaniczne: Twardość 62 - 64 HRC PA =+,~</p>
<p>EL-500 HB Stopowa, wolna od pęknięć, twarda napoina odporna na ścieranie i udary. W przypadku materiału rodzimego trudnospawalnego zalecana jest warstwa podkładowa EL-4370 lub podgrzewanie. Struktura: martenzytyczna.</p> <p>Zastosowanie: Koła kruszarki, elementy czepaków, kołogniotów, warstwa finalna przy napawaniu stali manganowych.</p> <p>Właściwości mechaniczne: Twardość 59 HRC Gaz CO₂, M2, M3, I1 MIG =+</p>	<p>MOST EL-600 HB Stopowa, wolna od pęknięć, twarda napoina odporna na ścieranie i udary. W przypadku materiału rodzimego trudnospawalnego zalecana jest warstwa podkładowa EL-4370 lub podgrzewanie. Struktura: martenzytyczna.</p> <p>Zastosowanie: Koła kruszarki, elementy czepaków, kołogniotów, warstwa finalna przy napawaniu stali manganowych.</p> <p>Właściwości mechaniczne: Twardość 59 HRC Gaz CO₂, M2, M3, I1 MIG =+</p>
<p>MOST F-58G Drut rdzeniowy proszkowy do napawania w mieszanke gazów osłonowych. Napoina o twardości ok. 600 HB charakteryzuje się dużą wytrzymałością, jest wolna od pęknięć, odporna na szoki, udary i zużycie ściernie. Napoina obrabialna tylko poprzez szlifowanie. Struktura martenzytyczna.</p> <p>Zastosowanie: Narzędzia rolnicze i budowlane, młotki i szczęki kruszarek, elementy czepaków i koparek, mieszalniki, kołognioty, warstwa finalna przy napawaniu stali manganowych.</p> <p>Właściwości mechaniczne: Twardość: 58-62 HRC Gaz: CO₂ lub M21/ Prąd: = +</p>	<p>F-64 0A Drut rdzeniowy proszkowy samoosłonowy. Napoina C-, Cr-, B-, W-, V- o twardej mikrostrukturze martenzytycznej z węglkami odporna na duże zużycie mineralne w wysokich temperaturach. Może być stosowana do napawania jednowarstwowego bez znaczącej straty twardości. W temp. 400°C redukcja twardości ok. 15%, w temp. 600°C ok. 25%.</p> <p>Zastosowanie: Narzędzia rolnicze, wiertnice, przemysł cementowy, mineralny, cegielnie, ...</p> <p>Właściwości mechaniczne: Twardość 62-64 HRC Gaz --- =+</p>

Zastosowanie	Elektroda	Drut proszkowy	Drut lity
Podajniki ślimakowe	MOST600, EL-HARD 63, EL-HARD 70	F-58G, F-64	EL-600HB
Młotki (ścieranie)	MOST 600, EL-HARD 63	F-58G, F-609	EL-600HB
Młotki (udary)	EL-4370, EL-29/9, EL-Mncr	F-200K, F-240K, F-250K	EL-4370, EL-29/9
Łopatkki mieszadeł	MOST 600, EL-HARD 63,	F-58G, F-609	EL-500 HB, EL-600 HB
Koła dźwigów i suwnic	EL-HARD 350	F-450	EL-350
Lemiesze zgarniaczy	MOST 600, EL-TOOL 59	F-58G, F-609	EL-500 HB, EL-600 HB