

MATERIAŁY DO

REGENERACJI I NAPAWANIA

CZĘŚCI ZAMIENNYCH I NARZĘDZI



MASZYNY BUDOWLANE



WYDŁUŻAMY ŻYCIE TWOICH NARZĘDZI

RODZAJ DZIAŁALNOŚCI

- ✓ Producenci i serwisy maszyn budowlanych
- ✓ Zakłady mechaniczne
- ✓ Firmy budowlane
- ✓ Producenci łyżek i chwytaków do koparek

ZASTOSOWANIE

- ✓ łyżki koparek i ładowarek
- ✓ lemiesze i zęby chwytaków
- ✓ adaptery zębów
- ✓ wiertnice
- ✓ wiertła do ziemi
- ✓ pogłębiarki, czerpaki
- ✓ ogniwa i rolki gąsienic
- ✓ uchwyty/gniazda zębów dużych łyżek koparkowych
- ✓ betoniarki, kruszarki, mieszacze asfaltu
- ✓ szpicaki młotów udarowych pneumatycznych/hydraulicznych
- ✓ gniazda tulei i sworzni
- ✓ wysięgniki i ramiona koparek
- ✓ obudowy mostów i zwrotnice, wały, wałki, koła zębate...

NIE WYMIENIAJ -
REGENERUJ !



TO SIĘ OPLACA !

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI

 www.rywal.eu



RYWAL RHC

ZNAJDŹ NAS



MATERIAŁY DO REGENERACJI I NAPAWANIA

MASZYNY BUDOWLANE

<p>MOST 600 Uniwersalna elektroda przeznaczona do napawania elementów maszyn narażonych na zużycie ściernie w połączeniu z udarami. Napoina może być obrabiana przez szlifowanie.</p> <p>Zastosowanie: Do napawania części narażonych na wysoki uderzenie i ścieranie przez kamień, węgiel, ziemię, piasek. Maszyny do prac ziemnych, lemiesz, odkładnie, zęby kół, młotki kruszarek, przemysł stalowy, kuziennicy, wydobywcy itp.</p> <p>Właściwości mechaniczne: Twardość: 57-62 HRC PA =+,~</p>	<p>EL-HARD 63 Gruboosłona, wysokowydajna elektroda do napawania utwardzającego, przeznaczona do napawania elementów maszyn narażonych na zużycie mineralne w połączeniu z udarami. Jako warstwa podkładowa zalecana jest elektroda EL-4370.</p> <p>Zastosowanie: urządzenia kruszące i ścierające, przetłaczarki betonu, ślimaki pras wyporowych, mieszadła, ...</p> <p>Właściwości mechaniczne: Twardość 62 - 64 HRC PA =+,~</p>
<p>EL-500 HB Stopowa, wolna od pęknięć, twarda napoina odporna na ścieranie i udary. W przypadku materiału rodzimego trudnospawalnego zalecana jest warstwa podkładowa EL-4370 lub podgrzewanie. Struktura: martenzytyczna.</p> <p>Zastosowanie: Koła kruszarki, elementy czepaków, kołogmiotów, warstwa finalna przy napawaniu stali manganowych.</p> <p>Właściwości mechaniczne: Twardość 59 HRC Gaz CO₂, M2, M3, I1 MIG =+</p>	<p>MOST EL-600 HB Stopowa, wolna od pęknięć, twarda napoina odporna na ścieranie i udary. W przypadku materiału rodzimego trudnospawalnego zalecana jest warstwa podkładowa EL-4370 lub podgrzewanie. Struktura: martenzytyczna.</p> <p>Zastosowanie: Koła kruszarki, elementy czepaków, kołogmiotów, warstwa finalna przy napawaniu stali manganowych.</p> <p>Właściwości mechaniczne: Twardość 59 HRC Gaz CO₂, M2, M3, I1 MIG =+</p>
<p>MOST F-58G Drut rdzeniowy proszkowy do napawania w mieszance gazów osłonowych. Napoina o twardości ok. 600 HB charakteryzuje się dużą wytrzymałością, jest wolna od pęknięć, odporna na szoki, udary i zużycie ściernie. Napoina obrabialna tylko poprzez szlifowanie. Struktura martenzytyczna.</p> <p>Zastosowanie: Narzędzia rolnicze i budowlane, młotki i szczęki kruszarek, elementy czepaków i koparek, mieszalniki, kołogmioty, warstwa finalna przy napawaniu stali manganowych.</p> <p>Właściwości mechaniczne: Twardość: 58-62 HRC Gaz: CO₂ lub M21/ Prąd: = +</p>	<p>F-64 0A Drut rdzeniowy proszkowy samoosłonowy. Napoina C-, Cr-, B-, W-, V- o twardej mikrostrukturze martenzytycznej z węglkami odporna na duże zużycie mineralne w wysokich temperaturach. Może być stosowana do napawania jednowarstwowego bez znaczącej straty twardości. W temp. 400°C redukcja twardości ok. 15%, w temp. 600°C ok. 25%.</p> <p>Zastosowanie: Narzędzia rolnicze, wiertnice, przemysł cementowy, mineralny, cegielnie, ...</p> <p>Właściwości mechaniczne: Twardość 62-64 HRC Gaz --- =+</p>

Zastosowanie	Elektroda	Drut proszkowy	Drut lity
Betoniarki	EL-HARD 63, MOST 600	MOST F-58G, F-64	EL-500 HB, MOST EL-600HB
Czepaki pogłębiarek	EL-HARD 63, MOST 600	MOST F-58G, F-64	MOST EL-600HB, EL-650HB
Krawędzie łyżek koparek	EL-29/9, EL-4370 (bufor), MOST 600	MOST F-58G	EL-29/9, EL-500HB, EL-600HB
Kruszarki (ścieranie)	EL-HARD 63, MOST 600	MOST F-58G, F-64	
Kruszarki (udary)	EL-MnCr, EL-29/9, MOST-600	F-200K, F-240K, F-250K, F-450	EL-500HB, MOST EL-600HB
Kruszarki stożkowe	EL-Mn 14, EL-MnCr, EL-HARD 63	F-200K, F-240K, F-250K, F-609	EL-500HB, MOST EL-600HB
Łopatkki mieszadeł	EL-600K, EL-HARD 63, EL-TOOL 59	F-600, F-609, F-64	EL-500HB, MOST EL-600HB
Łyżki koparek	EL-HARD 63, MOST 600	F-64, F-600	MOST EL-600HB
Podajniki ślimakowe asfaltu	EL-HARD 63, MOST 600	MOST F-58G, F-64	MOST EL-650HB
Zęby łyżek koparek (ścieranie)	EL-HARD 63, MOST 600	MOST F58G, F-64, F-600	EL-600HB
Zęby łyżek koparek (udary)	EL-Mn 14, EL-HARD 350, MOST 600	MOST F58G, F-64, F-600	EL-4337, EL-350HB, EL-600HB
Zęby łyżek koparek, nakładki	EL-29/9, EL-HARD 63, MOST 600	F-200K, F-64	EL-4370, EL-600HB