

MATERIAŁY DO

REGENERACJI I NAPAWANIA

CZĘŚCI ZAMIENNYCH I NARZĘDZI



CEGIELNIE



WYDŁUŻAMY ŻYCIE TWOICH NARZĘDZI

RODZAJ DZIAŁALNOŚCI

- ✓ Cegielnie/produccenci cegieł oraz dachówek ceramicznych

ZASTOSOWANIE

- ✓ łyżki ładowarkowe
- ✓ zgarniacze
- ✓ sита
- ✓ noże do krojenia gliny
- ✓ ślimaki
- ✓ głowice spiczaste
- ✓ tarcze wyrzutnika
- ✓ bębny i noże
- ✓ segmenty wyladowcze wież mieszalnikowych
- ✓ stożki podające
- ✓ ramiona ugniataarki sitowej
- ✓ ślimaki dociskowe
- ✓ mieszadła

NIE WYMIENIAJ -
REGENERUJ !
TO SIĘ OPŁACA !



SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI

 www.rywal.eu



RYWAL RHC

ZNAJDŹ NAS



MATERIAŁY DO REGENERACJI I NAPAWANIA

CEGIELNIE

MOST 600

Uniwersalna elektroda przeznaczona do napawania elementów maszyn narażonych na zużycie ściernie w połączeniu z udarami.

Napoina może być obrabiana przez szlifowanie.

Zastosowanie:

Do napawania części narażonych na wysoki udar i ścieranie przez kamień, węgiel, ziemię, piasek. Maszyny do prac ziemnych, lemieszce, odkładnie, zęby kół, młotki kruszarek, przemysł stalowy, kuziennicy, wydobywcy itp.

Właściwości mechaniczne:

Twardość: 57-62 HRC

PA =+,~

EL-500 HB

Stopowa, wolna od pęknięć, twarda napoina odporna na ścieranie i udary. W przypadku materiału rodzimego trudnospawalnego zalecana jest warstwa podkładowa EL-4370 lub podgrzewanie.

Struktura: martenzytyczna.

Zastosowanie:

Koła kruszarki, elementy czepaków, kołogmiotów, warstwa finalna przy napawaniu stali manganowych.

Właściwości mechaniczne:

Twardość 59 HRC

Gaz CO₂, M2, M3, I1 MIG =+

MOST F-58G

Drut rdzeniowy proszkowy do napawania w mieszance gazów osłonowych. Napoina o twardości ok. 600 HB charakteryzuje się dużą wytrzymałością, jest wolna od pęknięć, odporna na szoki, udary i zużycie ściernie. Napoina obrabialna tylko poprzez szlifowanie. Struktura martenzytyczna.

Zastosowanie:

Narzędzia rolnicze i budowlane, młotki i szczęki kruszarek, elementy czepaków i koparek, mieszalniki, kołogmioty, warstwa finalna przy napawaniu stali manganowych.

Właściwości mechaniczne:

Twardość: 58-62 HRC

Gaz: CO₂ lub M21/ Prąd: = +

EL-HARD 63

Grubootulona, wysokowydajna elektroda do napawania utwardzającego, przeznaczona do napawania elementów maszyn narażonych na zużycie mineralne w połączeniu z udarami. Jako warstwa podkładowa zalecana jest elektroda EL-4370.

Zastosowanie:

urządzenia kruszące i ścierające, przetłaczarki betonu, ślimaki pras wyporowych, mieszadła, ...

Właściwości mechaniczne:

Twardość 62 - 64 HRC

PA =+,~

MOST EL-600 HB

Stopowa, wolna od pęknięć, twarda napoina odporna na ścieranie i udary. W przypadku materiału rodzimego trudnospawalnego zalecana jest warstwa podkładowa EL-4370 lub podgrzewanie.

Struktura: martenzytyczna.

Zastosowanie:

Koła kruszarki, elementy czepaków, kołogmiotów, warstwa finalna przy napawaniu stali manganowych.

Właściwości mechaniczne:

Twardość 59 HRC

Gaz CO₂, M2, M3, I1 MIG =+

F-64 OA

Drut rdzeniowy proszkowy samoosłonowy. Napoina C-, Cr-, B-, W-, V- o twardej mikrostrukturze martenzytycznej z węglkami odporna na duże zużycie mineralne w wysokich temperaturach. Może być stosowana do napawania jednowarstwowego bez znaczącej straty twardości. W temp. 400°C redukcja twardości ok. 15%, w temp. 600°C ok. 25%.

Zastosowanie:

Narzędzia rolnicze, wiertnice, przemysł cementowy, mineralny, cegielnie, ...

Właściwości mechaniczne:

Twardość 62-64 HRC

Gaz --- =+

Zastosowanie	Elektroda	Drut proszkowy	Drut lity
Krawędzie łyżek ładowarek	EL-29/9, EL-4370 (bufor), MOST 600	MOST F-58G	EL-29/9, EL-500HB, EL-600HB
Kruszarki (ścieranie)	EL-HARD 63, MOST 600	MOST F-58G, F-64	
Głowice i ustniki	EL-MnCr, EL-29/9, MOST-600	F-200K, F-240K, F-250K, F-450	EL-500HB, MOST EL-600HB
Kruszarki stożkowe	EL-Mn 14, EL-MnCr, EL-HARD 63	F-200K, F-240K, F-250K, F-609	EL-500HB, MOST EL-600HB
Łopatkki mieszadeł	EL-600K, EL-HARD 63, EL-TOOL 59	F-600, F-609, F-64	EL-500HB, MOST EL-600HB
Łyżki koparek	EL-HARD 63, MOST 600	F-64, F-600	MOST EL-600HB
Podajniki ślimakowe i tarcze	EL-HARD 63, MOST 600	MOST F-58G, F-64, F-78	MOST EL-600HB
Zęby łyżek koparek (ścieranie)	EL-HARD 63, MOST 600	MOST F58G, F-64, F-600	EL-600HB
Zęby łyżek koparek (udary)	EL-Mn 14, EL-HARD 350, MOST 600	MOST F58G, F-64, F-600	EL-4337, EL-350HB, EL-600HB
Zgarniacze	EL-29/9, EL-HARD 63, MOST 600	F-200K, F-64	EL-4370, EL-600HB