

MATERIAŁY DO

REGENERACJI I NAPAWANIA

CZĘŚCI ZAMIENNYCH I NARZĘDZI



BETONIARNIE



WYDŁUŻAMY ŻYCIE TWOICH NARZĘDZI

RODZAJ DZIAŁALNOŚCI

- ✓ Betoniarnie
- ✓ Wytwórnice bloczków i kostki betonowej

ZASTOSOWANIE

- ✓ mieszalniki betonu
- ✓ łopaty mieszające
- ✓ podajniki ślimakowe
- ✓ przenośniki śrubowe
- ✓ wykładziny mieszalników (płyty denne i boczne)
- ✓ formy do betonu
- ✓ gniazda tulei i sworzni
- ✓ lemieszki i płaszczyzny łyżek ładowarkowych
- ✓ stemple i płyty cierne
- ✓ zęby chwytaków
- ✓ wysięgniki i ramiona ładowarek
- ✓ obudowy mostów i zwrotnice
- ✓ wały, wałki, koła zębate, zsuwnie, rynny zsypowe itp...

NIE WYMIENIAJ -
REGENERUJ !



TO SIĘ OPŁACA !

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI



www.rywal.eu



ZNAJDŹ NAS



MATERIAŁY DO REGENERACJI I NAPAWANIA

BETONIARNIE

<p>MOST 600 Uniwersalna elektroda przeznaczona do napawania elementów maszyn narażonych na zużycie ściernie w połączeniu z udarami. Napoina może być obrabiana przez szlifowanie.</p> <p>Zastosowanie: Do napawania części narażonych na wysoki udar i ścieranie przez kamień, węgiel, ziemię, piasek. Maszyny do prac ziemnych, lemiesz, odkładnie, zęby kół, młotki kruszarek, przemysł stalowy, kuziennicy, wydobywcy itp.</p> <p>Właściwości mechaniczne: Twardość: 57-62 HRC PA =+,~</p>	<p>EL-HARD 63 Grubootulona, wysokowydajna elektroda do napawania utwardzającego, przeznaczona do napawania elementów maszyn narażonych na zużycie mineralne w połączeniu z udarami. Jako warstwa podkładowa zalecana jest elektroda EL-4370.</p> <p>Zastosowanie: urządzenia kruszące i ścierające, przetłaczarki betonu, ślimaki pras wyporowych, mieszadła, ...</p> <p>Właściwości mechaniczne: Twardość 62 - 64 HRC PA =+,~</p>
<p>EL-500 HB Stopowa, wolna od pęknięć, twarda napoina odporna na ścieranie i udary. W przypadku materiału rodzimego trudnospawalnego zalecana jest warstwa podkładowa EL-4370 lub podgrzewanie. Struktura: martenzytyczna.</p> <p>Zastosowanie: Koła kruszarki, elementy czerpaków, kołogmiotów, warstwa finalna przy napawaniu stali manganowych.</p> <p>Właściwości mechaniczne: Twardość 59 HRC Gaz CO₂, M2, M3, I1 MIG =+</p>	<p>MOST EL-600 HB Stopowa, wolna od pęknięć, twarda napoina odporna na ścieranie i udary. W przypadku materiału rodzimego trudnospawalnego zalecana jest warstwa podkładowa EL-4370 lub podgrzewanie. Struktura: martenzytyczna.</p> <p>Zastosowanie: Koła kruszarki, elementy czerpaków, kołogmiotów, warstwa finalna przy napawaniu stali manganowych.</p> <p>Właściwości mechaniczne: Twardość 59 HRC Gaz CO₂, M2, M3, I1 MIG =+</p>
<p>MOST F-58G Drut rdzeniowy proszkowy do napawania w mieszance gazów osłonowych. Napoina o twardości ok. 600 HB charakteryzuje się dużą wytrzymałością, jest wolna od pęknięć, odporna na szoki, udary i zużycie ściernie. Napoina obrabialna tylko poprzez szlifowanie. Struktura martenzytyczna.</p> <p>Zastosowanie: Narzędzia rolnicze i budowlane, młotki i szczęki kruszarek, elementy czerpaków i koparek, mieszalniki, kołogmioty, warstwa finalna przy napawaniu stali manganowych.</p> <p>Właściwości mechaniczne: Twardość: 58-62 HRC Gaz: CO₂ lub M21/ Prąd: = +</p>	<p>F-64 0A Drut rdzeniowy proszkowy samoosłonowy. Napoina C-, Cr-, B-, W-, V- o twardej mikrostrukturze martenzytycznej z węglnikami odporna na duże zużycie mineralne w wysokich temperaturach. Może być stosowana do napawania jednowarstwowego bez znaczącej straty twardości. W temp. 400°C redukcja twardości ok. 15%, w temp. 600°C ok. 25%.</p> <p>Zastosowanie: Narzędzia rolnicze, wiertnice, przemysł cementowy, mineralny, cegielnie, ...</p> <p>Właściwości mechaniczne: Twardość 62-64 HRC Gaz --- =+</p>

Zastosowanie	Elektroda	Drut proszkowy	Drut lity
Ściany zsyków	EL-HARD 63, MOST 600	MOST F-58G, MOST F-64	EL-500 HB, MOST EL-600HB
Czerpaki pogłębiarek	EL-HARD 63, MOST 600	MOST F-58G, MOST F-64	MOST EL-600HB, EL-650HB
Krawędzie łyżek koparek	EL-29/9, EL-4370 (bufor), MOST 600	MOST F-58G	EL-29/9, EL-500HB, EL-600HB
Kruszarki (ścieranie)	EL-HARD 63, MOST 600	MOST F-58G, MOST F-64	
Kruszarki (udary)	EL-MnCr, EL-29/9, MOST-600	F-200K, F-240K, F-250K, F-450	EL-500HB, MOST EL-600HB
Kruszarki stożkowe	EL-Mn 14, EL-MnCr, EL-HARD 63	F-200K, F-240K, F-250K, F-609	EL-500HB, MOST EL-600HB
Łyżki koparek	EL-HARD 63, MOST 600	MOST F-64, F-600	MOST EL-600HB
Zęby łyżek koparek (ścieranie)	EL-HARD 63, MOST 600	MOST F58G, MOST F-64, F-600	EL-600HB
Zęby łyżek koparek (udary)	EL-Mn 14, EL-HARD 350, MOST 600	MOST F58G, MOST F-64, F-600	EL-4337, EL-350HB, EL-600HB
Zęby łyżek koparek, nakładki	EL-29/9, EL-HARD 63, MOST 600	F-200K, F-64	EL-4370, EL-600HB

UWAGA: Mamy również możliwość wykonywania i dostarczania napawanych płyt trudnościeralnych pod zamówienie klienta. Płyty trudnościeralne wykonywane są w technologii napawania drutem proszkowym lub plazmą (w zależności od grubości napawanej warstwy). Jako materiał bazowy stosuje się różne rodzaje stali. Rodzaj zastosowanego podkładu uzależniony jest od zastosowania płyt. Narażona na zużycie ściernie powierzchnia jest napawana, w zależności od zastosowania (zwłaszcza od temperatury pracy), materiałami na bazie żelaza z wtrąceniami węglików Cr, Nb, V i W oraz borków, podwyższających odporność na ścieranie.