

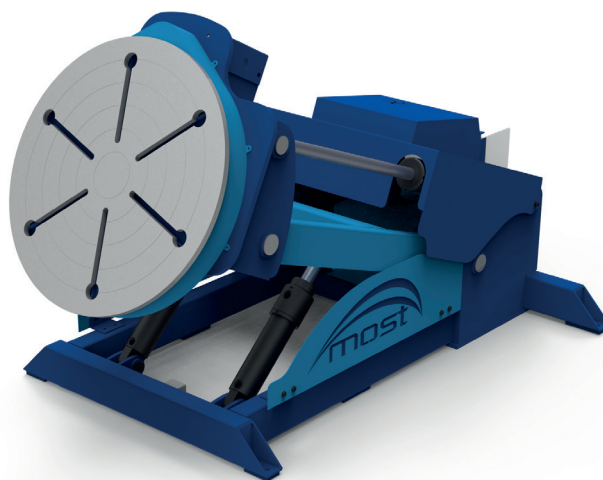
Pozycjoner hydrauliczny 3 osiowy MOST MHP



Podczas wykonywania prac spawalniczych zastosowanie pozycjonerów w dużym stopniu zwiększa wydajność pracy oraz znacząco wpływa na poprawę jakości. Wykorzystanie pozycjonerów zwiększa elastyczność, ergonomię i komfort pracy. Za pomocą pozycjonera można ustawić element spawany zawsze w pozycji dogodnej, co gwarantuje wykonanie spoiny w pozycji podolnej.

3 osiowe pozycjonery MOST serii MHP oferują możliwość bezstopniowego ustawiania w trzech osiach elementu spawanego. Zapewniają tym samym optymalną, wydajną i ergonomiczną pozycję pracy. Pozycjonery posiadają funkcję regulacji obrotów, pochylenia i wysokości. Zastosowanie silników prądu przemiennego z falownikiem zapewnia równomierny i dokładny ruch obrotowy przy dowolnym obciążeniu. Układ hydrauliczny przeznaczony do regulacji pochylenia i wysokości zapewnia bezpieczeństwo i optymalną pozycję elementu.

Pozycjonery umożliwiają manipulację elementami o maksymalnej masie do 10000 kg (inne nośności na zapytanie).



Pozycjonery wyposażone są w:

- 3 osiowy układ hydrauliczny,
- pilot zdalnego sterowania z przewodem 5 m,
- cyfrowy wskaźnik prędkości obrotu na panelu sterowania dla monitoringu,
- silniki z hamulcem i wymuszonym chłodzeniem.

Zalety pozycjonerów MOST MHP:

- szybkie spawanie w pozycji podolnej,
- optymalne parametry spawania,
- zwiększenie jakości – mniej obróbki i napraw,
- dokładność, bezpieczeństwo i ergonomia.



RYWAL-RHC Sp. z o.o. w Warszawie
ul. Chełmżyńska 180, 04-464 Warszawa
tel. 56 66-93-800



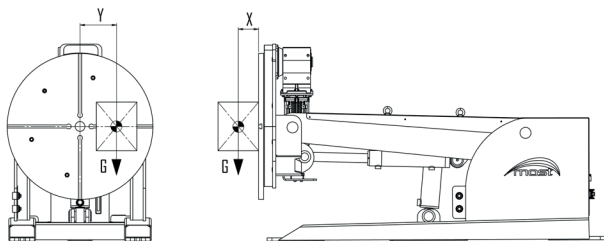
Obliczanie obciążenia pozycjonera.

Moment obciążeniowy zawsze należy obliczać na podstawie odległości od powierzchni płyty roboczej do środka ciężkości elementu spawanego.

Podczas doboru pozycjonera, moment pochodzący od elementu spawanego musi być porównany z maksymalnym dopuszczalnym momentem pozycjonera podanym w tabeli.

Moment obrotowy (Nm): $G \times Y$

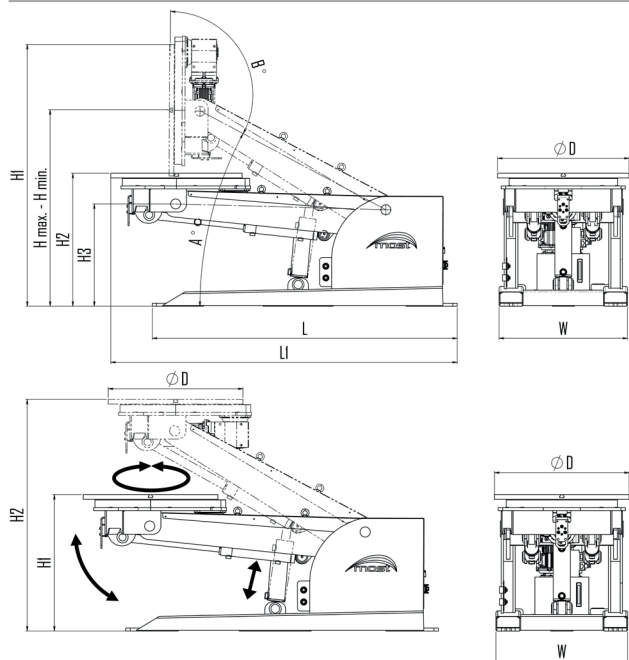
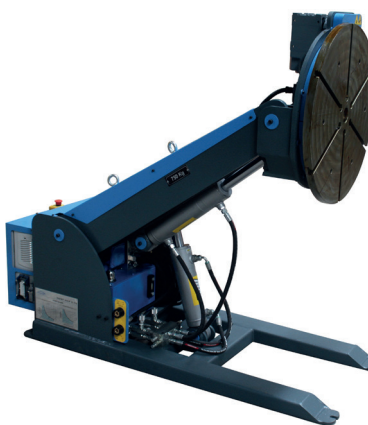
Moment pochylający (Nm): $G \times X$



G (N) = masa elementu spawanego (kg) x stała grawitacji około 10 (m/s^2)

Y (m) = odległość od środka płyty roboczej do środka ciężkości elementu spawanego

X (m) = odległość od powierzchni płyty roboczej do środka ciężkości elementu spawanego



Model	Nośność [kg]	Prędkość obrotowa płyty [obr./min.]	Maks. moment obrotowy [Nm]	Pochylenie/kąt [stopnie]	Moment pochylający [Nm]	Maks. prąd spawania [A]	Średnica płyty stołu [D]	Wysokość min.- maks. (H1-H2) [mm]	Długość (L) [mm]	Szerokość [W]	Masa [kg]
MHP-05	500	0,15-1,5	2250	135	2400	400	700	615-1200	2000	1100	600
MHP-075	750	0,05-1,5	1150	135	2200	700	700	750-1305	1900	660	590
MHP-1	1000	0,28-1,4	2300	135	3725	700	850	890-1345	2050	1300	750
MHP-1,5	1500	0,05-1,5	2290	135	4750	700	850	825-1450	2170	810	1220
MHP-2	2000	0,1-1	4000	135	6050	700	900	920-1350	2200	1600	1150
MHP-3	3000	0,15-0,7	9000	135	9680	700	1000	1200-1610	2550	1500	1950
MHP-5	5000	0,18-0,85	15180	135	18646	700	1250	1150-1870	3100	1750	2850
MHP-8	8000	0,13-0,67	17500	135	23360	1000	1500	1775-1440	3400	2050	3800
MHP-10	10000	0,05-0,5	24000	135	30450	1000	1650	1300-1750	3500	2050	4300

Podane wartości parametrów technicznych dla wyrobów standardowych, mogą zostać zmienione bez uprzedzenia. Jeżeli zamówiony został specjalny model urządzenia, wartości mogą się różnić od podanych.

RYWAL-RHC Sp. z o.o. w Warszawie
ul. Chełmżyńska 180, 04-464 Warszawa
tel. 56 66-93-800

