

Stół spawalniczy odciągowy DraftMax Basic (jednorazowe wkłady filtracyjne)

PLYMVENT®
clean air at work

Model	DRAFTMAX BASIC KIT
Wymiary (D x S x W)	1380 x 1005 x 920 mm
Wymiary kratki roboczej (D x S)	1366 x 750 mm
Regulacja wysokości	920 - 970 mm
Materiały:	
• obudowa	• malowany epoksydem
• kratka robocza	• stal ocynkowana
Masa (net)	245 kg
Kabel zasilający	2 m
Wtyczka	brak w zestawie
Silnik wentylatora	IEC B3
Maksymalny ładunek Z zestawem kół	200 kg 150 kg
Filtry	
Główny wkład filtra	włókna celulozowe i poliestrowe
Kształt	owalny
Liczba plis	300
Powierzchnia filtra	2 x 26 m ²
Wysokość fałd	75 mm
Odstęp między plisami	4 mm
Sprawność	>99,9%
Klasa pyłoodporności	M zgodnie z normą DIN EN 60335-2-69 • przy wielkości cząstek 0,3-5 µm • przy prędkości filtracji 0,056 m/s
Powłoka	Warstwa wstępna SurfacePlus (syntetyczna, morficzna, krzemionka) (4,6 g/m ²)
Wydajność	
Typ wentylatora	promieniowy
Wydajność:	
• 50Hz	• 2500 m ³ /h (1,500 CFM)
Poziom hałasu (zgodnie z normą ISO 3746):	50Hz:
• bez opcji	• 74 dB(A)
• z tłumikiem	• 69 dB(A)
• z tłumikiem i zestawem HEPA	• 67 dB(A)
Parametry elektryczne	
Pobór mocy:	
• 50Hz	• 2,2 kW (3 HP)
Napięcie:	• 400V/3~/50Hz • 480V/3~/60Hz • 600V/3~/60Hz
Klasa ochrony	IP 66 (tylko elektronika)
Prąd nominalny	4,4 A
Kabel zasilający	3~/4-przewodowy (3 fazy, 1 uziemienie)



Stół DraftMax Basic Kit to stanowisko robocze zapewniające odsysanie i filtrację dymu i pyłu w procesach spawania i szlifowania. DraftMax Basic Kit posiada odciąg przez blat i tylną ściankę, (mocy odsysania to ok. 80% ścianka i 20% blat) trzystopniowy system filtrowania, i zabezpieczenia przeciw iskrowe. Filtr główny składa się z dwóch wymienne wkładów pod którymi znajduje się szuflada na pył.

Manometr na panelu sterowania wskazuje, kiedy wymagana jest wymiana wkładów filtracyjnych. Wysokość robocza stołu jest regulowana. Obsługa stołu oraz serwis i wymiana wkładów możliwa od przodu. Na wylocie montowany jest tłumik hałasu.

Zastosowanie

DraftMax Basic jest przeznaczony do użycia w następujących zastosowaniach:

- Spawanie MIG-MAG/GMAW
- Spawanie TIG
- Spawanie FCAW
- Spawanie elektrodą otuloną/MMAW
- Szlifowanie
- Cięcie (maks. 50 A)*

* O ile stół dolnotokowy jest wyposażony w odpowiednie akcesoria

Nie używaj stołu DraftMax Ultra do następujących zastosowań ani w następujących okolicznościach:

- żłobienie łukowe,
- cięcie laserowe aluminium,
- mgła olejowa,
- ciężka mgła olejowa w dymach spawalniczych,
- odsysanie agresywnych oparów i gazów (np. kwasów, zasadowych, past do lutowania zawierających lit),
- odsysanie gorących gazów (powyżej 45°C/113°F ciągle),
- szlifowanie aluminium i magnezu,
- natryskiwanie płomieniowe,
- odsysanie cementu, trocin, pyłów drzewnych itp.,
- odsysanie dymu z papierosów, cygar, olejonych chusteczek i innych palących się cząstek, przedmiotów i substancji kwasowych,
- w środowiskach wybuchowych lub z wybuchowymi substancjami/gazami.

Filtr HEPA, kółka i oświetlenie do opcja dodatków płatne:

E040000010 - Dodatkowy filtr HEPA

E040300010 - Lampa oświetleniowa 230V/50Hz do stołu

E040400030 - Wspornik pod imadło

E040400040 - Zestaw kółek (dopuszczalne obciążenie stołu do 150 kg)

Urządzenie	Nr katalogowy	Typ
DRAFTMAX BASIC KIT	E0 00 111745	zestaw

RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl



www.rywal.eu