

MOST COBRA kompaktowy wózek do mechanizacji procesów spawania

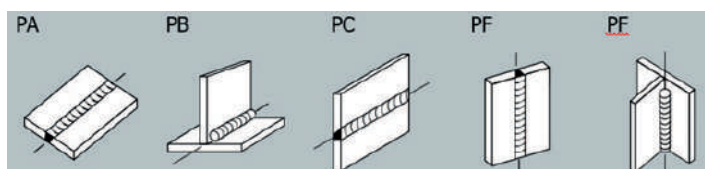


Wózek spawalniczy MOST COBRA i COBRA OSC

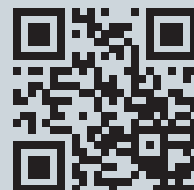
Współczesne spawalnictwo to walka o optymalizację cyklu pracy. Dziś kluczem do sukcesu nie jest już sam proces spawania, lecz jego mechanizacja. Seria MOST Cobra to mobilna odpowiedź na wyzwania rynkowe – drastycznie zwiększa współczynnik Arc-on Time i eliminuje błąd ludzki, gwarantując najwyższą produktywność oraz powtarzalność tam, gdzie precyzja jest krytyczna.

Seria Cobra to zaawansowany system procesowy zaprojektowany do pracy w najtrudniejszych warunkach przemysłowych. Łączy w sobie potężną siłę magnesów neodymowych z precyzją cyfrowego sterowania, wyznaczając nowe standardy w mechanizacji spawania.

- Maksymalizacja współczynnika Arc-on Time: Ciągłość pracy bez przestoju wynikających ze zmęczenia operatora to realny wzrost wydajności produkcji.
- Gwarancja powtarzalnej jakości: Stabilny, cyfrowo kontrolowany posuw eliminuje błędy ludzkie, zapewniając idealną geometrię spoiny bez podtopień i nadlewów.
- Niezawodność w każdej pozycji: Napęd na cztery koła w połączeniu z magnetyczną podstawą gwarantuje idealną płynność ruchu w pozycjach PA, PB, PC, PD oraz PE.



- Błyskawiczne wdrożenie: Intuicyjny interfejs typu „Plug & Play” pozwala operatorowi na podjęcie pracy natychmiast po krótkim instruktażu.



Skanuj link lub wejdź
<http://www.rywal.eu/f02-6>



Cechy wózków COBRA

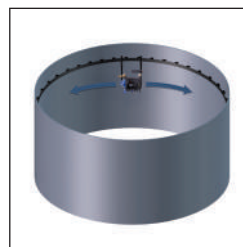
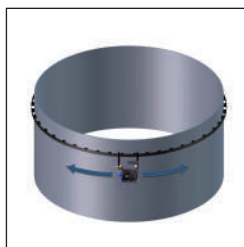
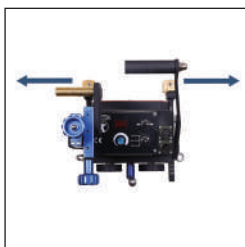
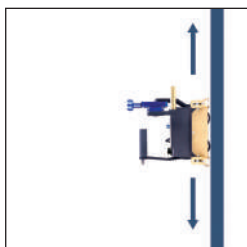
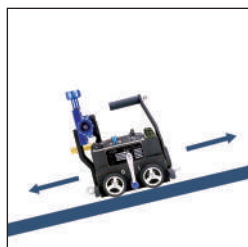
- Płynna regulacja prędkość spawania: 0–800 mm/min.
- System magnetyczny: Dźwignia ON/OFF o dużej sile przyciągania – stabilność na elementach ferromagnetycznych nawet w pionie.
- Zasilanie: Sieciowe (230V) lub Bateriajny (opcja Li-Ion).
- Automatyka: Funkcja wypełniania krateru (Crater Fill) oraz automatyczny Start/Stop łuku z poziomu wózka.
- Precyzyjna regulacja położenia palnika dla wszystkich aplikacji.
- Kompaktowe rozmiary i niska masa: 8-10 kg (lekkość pozwalająca na pracę jednego operatora).

Opcje:

- Prowadnice elastyczne: Idealne do spawania zbiorników i rur o dużych średnicach.
- Zasilanie bateryjne: Zapomnij o płaczących się kablach zasilających – postaw na pełną autonomię.

Dane techniczne

Model	COBRA	COBRA OSC
Prędkość spawania	0 - 685 mm/min (w poziomie) 0 - 560 mm/min (w pionie)	
Oscylator	TAK	
Grubość materiału	≥ 4 mm	
Napęd	Na 4 koła	
Podstawa magnetyczna	TAK (siła magnesu 40 kg w pionie)	
Zespół prowadzenia	Prowadnice rolkowe-2 szt.	
Pozycje spawania	poziomo/pionowo	
Siła uciągu	343 N (w poziomie) 245 N (w pionie)	
Średnica zbiornika	≥ 1 500 mm	
Wymiary	282 x 282 x 297 mm	
Waga	9,7 kg	
Zasilanie bateryjne	opcja - Nr katalogowy A9 15 000023	
Listwa prowadząca	opcja - Nr katalogowy A9 15 000024	
Nr katalogowy	A9 15 000021	A9 15 000022



Porównanie modeli:

MOST COBRA (Standard)

Zastosowanie: Spoiny proste, długie odcinki, pachwiny, spoiny wielowarstwowe.

Mechanizm: Stabilny posuw liniowy.

Precyzja: Cyfrowy odczyt prędkości (LED).

Efekt: Maksymalna szybkość w spoinach ciągłych.

MOST COBRA OSC (Oscylacja)

Szerokie spoiny, wypełnienia (multipass), doczołowe.

Stabilny posuw liniowy oraz zaawansowany moduł oscylacji.

Programowalne parametry zakosów i wypełnień.

Wylimitowanie ryzyka braku wtopienia przy szerokich złączach.



RYWAL-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B, 87-100 Toruń
rywal@rywal.com.pl



Korzyści:

- Znaczne zwiększenie wydajności stanowiskowej przy minimalnym nakładzie inwestycyjnym.
- Oszczędność drutu i gazu: Stała prędkość to optymalne zużycie materiałów (brak nadatków).
- Redukcja kosztów poprawek: Automatyzacja procesu minimalizuje możliwości wystąpienia błędów operatora.
- Odpowiedź na brak fachowców: Wózek pozwala mniej doświadczonemu operatorowi kłaść spoiny o jakości eksperckiej.



Zastosowanie w branżach:

