

Frezy z węglików spiekanych MOST (pilniki obrotowe)



MOST STANDARD



Duża ilość usuwanego materiału

Lżejsza i bardziej komfortowa obróbka materiału

MOST STD Double Cut

MOST STD Speed Cut

MOST PRO



Innowacyjne uzębienie do agresywnej obróbki stali zwykłej

Specjalistyczne szerokie uzębienie do obróbki aluminium





MOST PRO Steel Cut

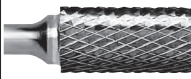
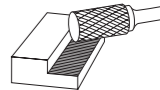
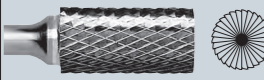
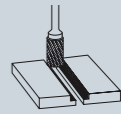
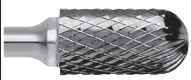
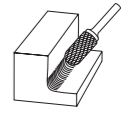

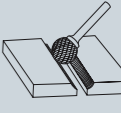
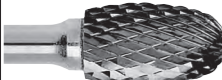
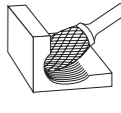
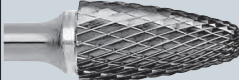
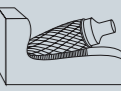
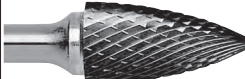
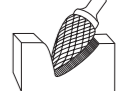
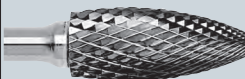
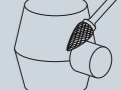
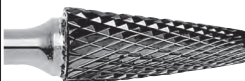
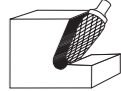
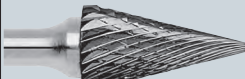
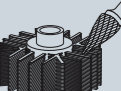
MOST PRO Alu Cut

Frezy z węglików spiekanych MOST (pilniki obrotowe)



Więcej danych
technicznych oraz pełna
oferta
- skanuj kod QR lub wejdź
<http://www.rywal.eu/frezy>

Double Cut - uzębienie krzyżowe „D”	Speed Cut - uzębienie szybkotnące „SPEED”	Steel Cut - uzębienie Heavy Duty „STEEL”	Alu Cut - uzębienie do aluminium „ALU”
 MOST STANDARD	 MOST STANDARD	 MOST PRO	 MOST PRO

Kształt	Nazwa (kształt)	Nazwa/Wymiar	Nr katalogowy	Nazwa/Wymiar	Nr katalogowy	Nazwa/Wymiar	Nr katalogowy	Nazwa/Wymiar	Nr katalogowy	Oznaczenia kształtu wg DIN 8033	Przykłady zastosowania
	Frez cylindryczny (A)	A 0616 D / 6x16x6 A 0820 D / 8x20x6 A 1020 D / 10x20x6 A 1225 D / 12x25x6 A 1625 D / 16x25x6	94 85 100616 94 85 100820 94 85 101020 94 85 101225 94 85 101625	A 0820 SPEED / 8x20x6 A 1020 SPEED / 10x20x6 A 1225 SPEED / 12x25x6	94 87 100820 94 87 101020 94 87 101225	A 1020 STEEL / 10x20x6 A 1225 STEEL / 12x25x6	94 88 001020 94 88 001225			ZYA	
	Frez cylindryczny z uzębieniem czółowym (B)	B 0616 D / 6x16x6 B 0820 D / 8x20x6 B 1020 D / 10x20x6 B 1225 D / 12x25x6 B 1625 D / 16x25x6	94 85 010616 94 85 010820 94 85 011020 94 85 011225 94 85 011625	B 0820 SPEED / 8x20x6 B 1020 SPEED / 10x20x6 B 1225 SPEED / 12x25x6	94 87 010820 94 87 011020 94 87 011225	B 1020 STEEL / 10x20x6 B 1225 STEEL / 12x25x6	94 88 011020 94 88 011225	B 1225 ALU / 12x25x6	94 88 411225	ZYA	
	Frez cylindryczny zaokrąglony (C)	C 0616 D / 6x16x6 C 0820 D / 8x20x6 C 1020 D / 10x20x6 C 1225 D / 12x25x6 C 1625 D / 16x25x6	94 85 020616 94 85 020820 94 85 021020 94 85 021225 94 85 221225	C 0820 SPEED / 8x20x6 C 1020 SPEED / 10x20x6 C 1225 SPEED / 12x25x6 C 1225 SPEED / 12x25x8	94 87 020820 94 87 021020 94 87 021225 94 87 221225	C 1020 STEEL / 10x20x6 C 1225 STEEL / 12x25x6	94 88 021020 94 88 021225	C 1225 ALU / 12x25x6	94 88 421225	WRC	
	Frez kulisty	D 0605 D / 6x5x6 D 0806 D / 8x7x6 D 1009 D / 10x9x6 D 1210 D / 12x11x6 D 1614 D / 16x14x6	94 85 030605 94 85 030806 94 85 031009 94 85 031210 94 85 031614							KUD	
	Frez owalny (E)	E 0610 D / 6x10x6 E 0813 D / 8x13x6 E 1016 D / 10x16x6 E 1220 D / 12x22x6 E 1625 D / 16x25x6	94 85 040610 94 85 040813 94 85 041016 94 85 041220 94 85 041625	E 0813 SPEED / 8x13x6 E 1016 SPEED / 10x16x6 E 1220 SPEED / 12x22x6	94 87 040813 94 87 041016 94 87 041220	E 1016 STEEL / 10x16x6 E 1220 STEEL / 12x22x6	94 88 041016 94 88 041220			TRE	
	Frez ostrołukowy zaokrąglony (F)	F 0618 D / 6x18x6 F 0820 D / 8x20x6 F 1020 D / 10x20x6 F 1225 D / 12x25x6 F 1225 D / 12x25x8 F 1625 D / 16x25x8	94 85 050618 94 85 050820 94 85 051020 94 85 051225 94 85 251225 94 85 051625	F 0820 SPEED / 8x20x6 F 1020 SPEED / 10x20x6 F 1225 SPEED / 12x25x6 F 1225 SPEED / 16x25x8	94 87 050820 94 87 051020 94 87 051225 94 87 251225	F 1020 STEEL / 10x20x6 F 1225 STEEL / 12x25x6 F 1225 STEEL / 16x25x8	94 88 051020 94 88 051225 94 88 151225	F 1225 ALU / 12x25x6	94 88 451225	RBF	
	Frez ostrołukowy zastrzony (G)	G 0618 D / 6x18x6 G 0820 D / 8x20x6 G 1020 D / 10x20x6 G 1225 D / 12x25x6 G 1625 D / 16x25x6	94 85 060618 94 85 060820 94 85 061020 94 85 061225 94 85 061625	G 0820 SPEED / 8x20x6 G 1020 SPEED / 10x20x6 G 1225 SPEED / 12x25x6	94 87 060820 94 87 061020 94 87 061225	G 1020 STEEL / 10x20x6 G 1225 STEEL / 12x25x6	94 88 061020 94 88 061225	G 1225 ALU / 12x25x6	94 88 461225	SPG	
	Frez płomienny (H)	H 0618 D / 6x18x6 H 0820 D / 8x20x6 H 1020 D / 10x20x6 H 1232 D / 12x32x6 H 1636 D / 16x36x6	94 85 070618 94 85 070820 94 85 071020 94 85 071232 94 85 071636	H 0820 SPEED / 8x20x6 H 1020 SPEED / 10x20x6 H 1232 SPEED / 12x32x6	94 87 070820 94 87 071020 94 87 071232	H 1020 STEEL / 10x20x6 H 1232 STEEL / 12x32x6	94 88 071020 94 88 071232	H 1232 ALU / 12x32x6	94 88 471232	-	
	Frez stożkowy zaokrąglony (L)	L 0616 D / 6x16x6 L 0822 D / 8x22x6 L 1025 D / 10x20x6 L 1230 D / 12x30x6 L 1230 D / 12x30x8 L 1633 D / 16x33x6	94 85 080616 94 85 080822 94 85 081025 94 85 081230 94 85 281230 94 85 281633	L 0822 SPEED / 8x22x6 L 1025 SPEED / 10x20x6 L 1230 SPEED / 12x30x6 L 1230 SPEED / 12x30x8	94 87 080822 94 87 081025 94 87 081230 94 87 281230	L 1025 STEEL / 10x20x6 L 1230 STEEL / 12x30x6	94 88 081025 94 88 081230	L 1230 ALU / 12x30x6	94 88 481230	KEL	
	Frez stożkowy (M)	M 0618 D / 6x19x6 M 0820 D / 8x20x6 M 1020 D / 10x20x6 M 1225 D / 12x25x6 M 1625 D / 16x25x6	94 85 090618 94 85 090820 94 85 091020 94 85 091225 94 85 091625	M 0820 SPEED / 8x20x6 M 1020 SPEED / 10x20x6 M 1225 SPEED / 12x25x6	94 87 090820 94 87 091020 94 87 091225	M 1020 STEEL / 10x20x6 M 1225 STEEL / 12x25x6	94 88 091020 94 88 091225			SKM	

LINIA MOST STANDARD



MOST STD Double Cut - uzębienie krzyżowe „D”



- Uzębienie krzyżowe średnie Medium, łamiące wiór.
- Duża ilość usuwanego materiału.
- Dobra jakość obrabianej powierzchni.
- Niska vibracja i krótki wiór.
- Popularne uzębienie do uniwersalnej obróbki stali zwykłej i nierdzewnej.

MOST STD Speed Cut - uzębienie szybko tnące „SPEED”



- Dwa typy uzębienia na jednym frezie - zgrubne Coarse i drobne Fine.
- Uzębienie zgrubne Coarse zapewnia szybsze skrawanie materiału.
- Uzębienie drobne Fine wygładza obrabianą powierzchnię materiału.
- Łżejsza i bardziej komfortowa obróbka materiału.
- 30% większa wydajność skrawania i żywotność freza.

LINIA MOST PRO

MOST PRO Steel Cut - uzębienie Heavy Duty „STEEL”



- Innowacyjne frezy do agresywnej obróbki stali zwykłej, wykonane z najwyższej jakości węglików wolframu.
- Specjalnie opracowana geometria nacięć główek freza zapewnia wysokie tempo i wydajność skrawania.
- Podwojone tempo skrawania w porównaniu z konwencjonalnymi frezami.
- Zredukowana ilość wytwarzanego ciepła na krawędzi tnącej frezu oraz na obrabianym elemencie.
- Wysoka jakość powierzchni obrabianego materiału.

MOST PRO Alu Cut - uzębienie do aluminium „ALU”



- Szerokie uzębienie jednostronne zaprojektowane do obróbki aluminium i jej stopów, tworzywa sztucznego i twardej gumy.
- Szeroki rozstaw uzębienia zapobiega zapychaniu i zaklejaniu obrabianym materiałem.
- Ostre krawędzie generują duży wiór pozwalając na szybką obróbkę materiału.

SZLIFIERKI DO FREZÓW Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH



Szlifierka elektryczna USC 25 R



- Szlifierka prosta z regulacją obrotów.
- Moc: 600 W.
- Obroty: 11 000 - 25 000 obr./min.
- Zasilanie: 230 V.
- Masa: 1,45 kg.
- Tulejka zaciskowa: 6 mm, (8 mm opcja).
- Nr katalogowy producenta: 111 080.

Szlifierka elektryczna USG 33 R



- Szlifierka prosta z regulacją obrotów.
- Moc: 1050 W.
- Obroty: 15 000 - 33 000 obr./min.
- Zasilanie: 230 V.
- Masa: 2,1 kg.
- Tulejka zaciskowa: 6 mm, (8 mm opcja).
- Nr katalogowy producenta: 111 214.

Szlifierka pneumatyczna LSB 20 / LSB 35



- Szlifierka prosta.
- Moc: 270 / 220 W.
- Obroty: 24 000 / 40 000 obr./min.
- Zasilanie: Powietrze 6 Bar.
- Masa: 0,42 / 0,29 kg.
- Tulejka zaciskowa: 6 mm, (8 mm opcja).
- Nr katalogowy producenta: 059 320 01 / 059 350 01.

Szlifierka pneumatyczna LSC 35



- Szlifierka prosta.
- Moc: 350 W.
- Obroty: 35 000 obr./min.
- Zasilanie: Powietrze 6 Bar.
- Masa: 0,38 kg.
- Tulejka zaciskowa: 6 mm, (8 mm opcja).
- Nr katalogowy producenta: 112 029 01.

Uwaga! Należy przestrzegać zaleceń dotyczących właściwych prędkości obrotowych użytkowanych narzędzi szlifierskich.