

Inwertorowe prostowniki spawalnicze


MARKA KTÓRA ŁĄCZY



PONTIG
1880 HF

PONTIG
2220 HF PRO



PONTIG 1880 HF / 2220 HF PRO MOST

Urządzenia PONTIG 1880 HF i PONTIG 2220 HF PRO służą do spawania metodą TIG w osłonie argonu prądem stałym (stal i stal nierdzewna) lub elektrodą otuloną MMA. Zajarzenie łuku może odbywać się za pomocą jonizatora HF lub przez potarcie końcem elektrody wolframowej o materiał. Dużą zaletą jest czytelny w obsłudze i nowoczesny panel z wyświetlaczem prądu spawania. Panel sterujący zaprojektowano tak, aby przełączenia parametrów dokonywać w sposób szybki i intuicyjny za pomocą jednego pokrętki. Nie trzeba pamiętać sekwencji nastaw dla danej funkcji, co znacznie ułatwia obsługę spawarki. Pokrętło służy do nastawiania wartości funkcji (np. prąd spawania lub czas opadania prądu), albo po przyciśnięciu do przełączania między funkcjami lub trybami pracy. Wyświetlacz na panelu może pokazywać prąd spawania, wartości funkcji lub kody błędów jeśli praca urządzenia zostanie zakłócona.

Panel sterowania z wyświetlaczem cyfrowym pozwala wybrać następujące tryby pracy:

PONTIG 1880 HF

- spawanie elektrodą otuloną MMA
- spawanie TIG prądem o przebiegu ciągłym
- praca 2-takt przycisku na uchwycie TIG
- praca 4-takt przycisku na uchwycie TIG
- zajarzenie łuku jonizatorem HF (TIG) lub przez potarcie końcem elektrody wolframowej

PONTIG 2220 HF PRO

- spawanie elektrodą otuloną MMA
- spawanie TIG prądem o przebiegu ciągłym
- spawanie TIG prądem pulsującym
- spawanie TIG pulsem wysokiej częstotliwości (od 10 do 500Hz)
- praca 2-takt przycisku na uchwycie TIG
- praca 4-takt przycisku na uchwycie TIG
- zajarzenie łuku jonizatorem HF (TIG) lub przez potarcie końcem elektrody wolframowej

Nowoczesna i ergonomiczna obudowa wykonana jest z materiałów wysokiej jakości. Jej wytrzymałość dodatkowo podwyższa opatentowane przez producenta rozwiązanie nazwane DDR (Dual Density Reinforcement – podwójne wzmocnienie gęstości). Osłony gumowe mają trzy podstawowe funkcje:

- na rękojeści: jako warstwa antypoślizgowa
- na bokach podstawy: zwiększenie przyczepności do podłoża i amortyzacja w przy upadku
- wewnątrz urządzenia: celem amortyzacji układów elektronicznych

Urządzenia przechodzą automatycznie w tryb STAND BY, jeśli w ciągu 15 minut nie prowadzono spawania. Pomaga to oszczędzić energię elektryczną oraz znacząco wpływa na wydłużenie żywotności niektórych części elektronicznych i zmniejsza ryzyko przypadkowego uruchomienia łuku elektrycznego.

Wbudowany inteligentny system wentylacji, który pracuje w przypadku spawania lub przekroczenia określonej temperatury wewnętrznej, pozwala ograniczyć gromadzenie się kurzu w środku spawarki i wydłużyć żywotność prostowników. Urządzenia wyposażone są w układ samodiagnostyki, który pokazuje na wyświetlaczu kody błędów w przypadku awarii urządzenia.

Przy spawaniu elektrodą dostępne są funkcja HOT START i układ antyprzyklejenny.

Spawanie TIG DC prądem pulsującym (PONTIG 2220 HF PRO) umożliwia spawanie cieńszych blach bez odkształceń i dużych odbarwień dzięki wprowadzeniu do spoiny mniejszej ilości ciepła. Pracując prądem pulsującym TIG wysokiej częstotliwości można ją regulować w zakresie od 10 do 500Hz

Urządzenie dostarczane jest w plastikowej walizce z uchwytem TIG i przewodem masowym.



Więcej danych technicznych oraz rysunki znajdują Państwo w instrukcji obsługi. Wychodząc na przeciw potrzebom naszych Klientów, poddajemy urządzenia MOST ciąglem modyfikacją i ulepszeniom, dlatego informujemy, iż dane techniczne mogą ulec zmianie.

Dane techniczne	PONTIG 1880 HF	PONTIG 2220 HF PRO
Prąd zasilania (50/60Hz)	1 x 230V +20%/-15%	1 x 230V +20%/-15%
Zakres prądu spawania	10-160 A	10-200 A
Maksymalny pobór mocy TIG / MMA	5,4 / 6,7 kVA	6,1 / 7,2 kVA
Prąd spawania TIG / MMA: - w cyklu pracy 45% - w cyklu pracy 60% - w cyklu pracy 100%	160 / 160 A 140 / 130 A 120 / 100 A	200 / 200 A 150 / 140 A
Napięcie biegu jałowego	80 V	58 V
Klasa ochrony	IP23C	IP23
Klasa izolacji	H	H
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	320 x 135 x 285 mm	430 x 175 x 325 mm
Masa	4,9 kg	7,4 kg
Wyposażenie	prostownik PONTE 1880HF, uchwyt TIG 17/4m, elektr. wolframowa 1,6, przewód masowy 3m, wężyk gazowy z przyłączeniem, walizka, instrukcja w języku polskim	prostownik PONTE 2220HF PRO, uchwyt TIG 26/4m, elektr. wolframowa 2,4, przewód masowy 3m, wężyk gazowy z przyłączeniem, walizka, instrukcja w języku polskim
Numer katalogowy	52 00 005240	52 00 005280



panel
PONTIG 1880 HF MOST



panel
PONTIG 2220 HF PRO MOST



ISO 9001:2000

Dystrybutor:

www.most.com.pl

Wydanie: sierpień 2009