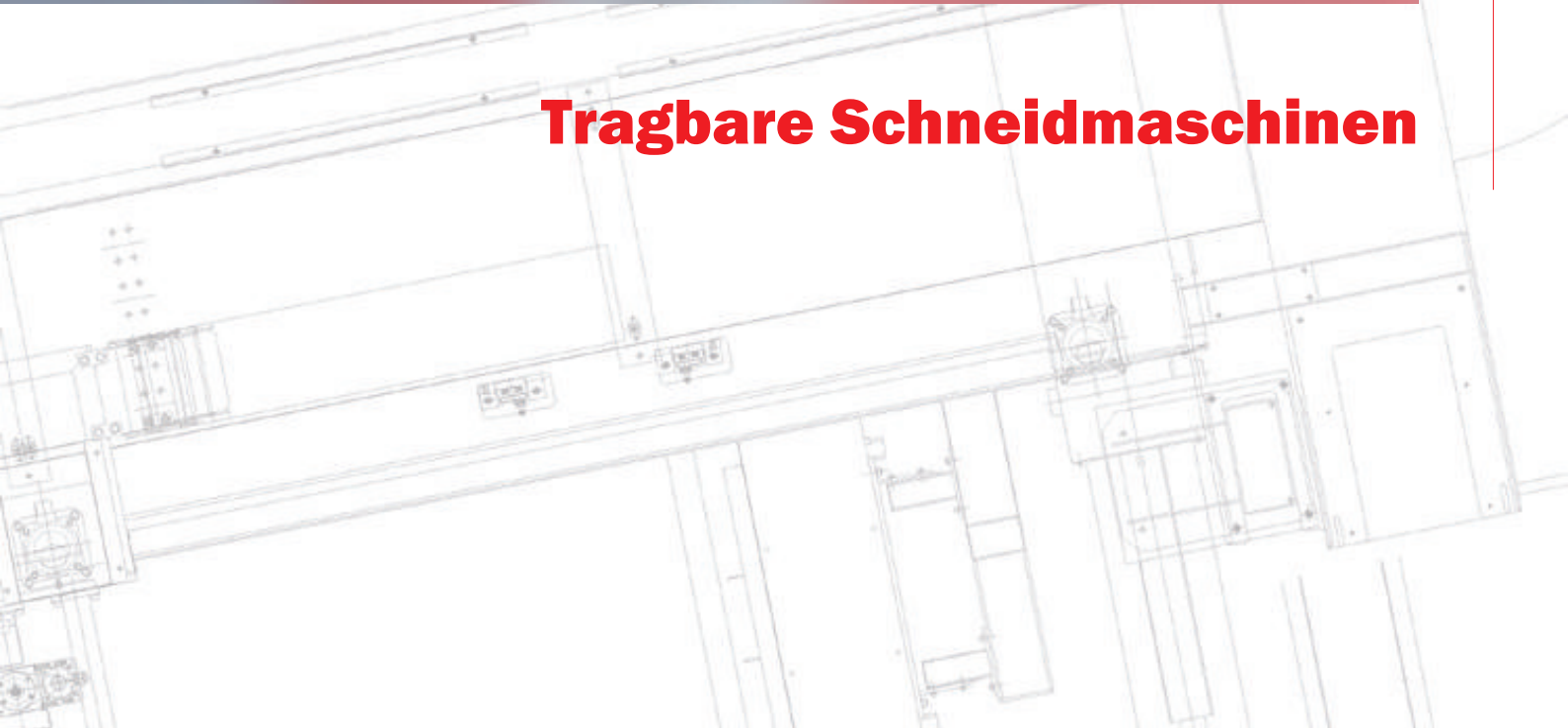


Tragbare Schneidmaschinen



Inhalt

Portable Schneidmaschinen

4

Beaver

4

Handy Auto

4

Pla-Handy

5

Handy Auto Plus

5

IK-92 Puma

6

IK-12 Beetle

6

IK-12 Max 3

7

IK-54D

7

IK-70

8

IK-82 S, M und L

8

Cir-Cut II

9

Picle-1

9

Auto Picle-S

10

Auto Picle-P

10

KHC-600D

11

KHC-600P

11

IK-72T

12

Mini-Mantis II

12

IK-05 Lug-Cut

13

Portable Schweissgeräte

14

Wel-Handy Mini

14

Wel-Handy Multi

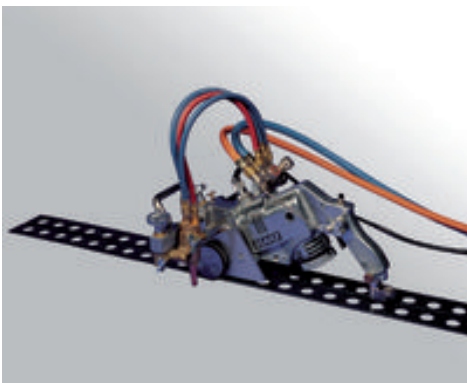
14

Portable Schneidmaschinen

Beaver

Die Beaver ist eine, aus der Praxis heraus entwickelte, universale Handbrennschneidmaschine für unregelmässige Kurvenschnitte mit Handführung. Bei Senkrechtschnitten und Fasenschnitten erfolgt die Führung über ein Winkel-eisen oder eine Laufschiene.

Durch die einmalige Struktur der Beaver und der Möglichkeit der Veränderung der Distanz des Führungs-rads zur Antriebsachse werden beste Schneid-ergebnisse erzielt.



- Beste Geradeaus- und Radiallaufeigenschaften dank verstellbarem Führungsrad
- Einfache und leichte Bedienung (Einhandbedienung)
- Auto-Stop-Funktion

Beaver	
Schneidbereich	3-150 mm
Vorschub	50-1000 mm/min
Antrieb	IC-Steuerung, stufenlos regelbar
Spannung	42V /110V /220V AC wahlweise
Gesamtlänge	430 mm
Spurbreite	100 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	9,0 kg

Handy Auto

Die Handy Auto ist ein handgeführter Handschneidbrenner mit integriertem Antriebssystem. Dadurch sind Schneidarbeiten aller Art und in jeder Form möglich und somit erreicht man höchste Qualität beim Senkrecht-, Fasen-, Kreis- oder Formenschneiden.

Da das Gewicht der Handy Auto nur 2,7 kg beträgt, ist sie genauso leicht anzuwenden wie ein einfacher Handschneidbrenner.



- Einfache Bedienung
- Hervorragende Schneidqualität
- Schneidarbeiten in jeder Position
- Hohe Genauigkeit und Effizienz
- Einfacher und schneller Zubehörwechsel

Handy Auto	
Schneidbereich	3-30 mm
Vorschub	200-700 mm/min
Antrieb	Transistorsteuerung /Frikionsantrieb
Spannung	110V /220V AC wahlweise, DC 12V
Gesamtlänge	500 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	2,7 kg

Pla-Handy

Die Pla-Handy ist ein handgeführter Handschneidbrenner zum Plasmaschneiden mit integriertem Antriebssystem, mit dem Schneidarbeiten aller Art und in jeder Form möglich sind. Damit erreicht man höchste Qualität beim Senkrecht-, Fasen-, Kreis- oder Formschneiden. Da das Gewicht der Pla-Handy nur 1,5 kg beträgt, ist sie genauso leicht anzuwenden wie ein einfacher Plasmaschneidbrenner.



- Präzise Schnitte an allen Metallen (Stahl, Edelstahl, Aluminium, uvm.) dank Plasmapbrenner
- Einfache Bedienung (Einhandbedienung)
- Schneidarbeiten in jeder Position
- Hohe Genauigkeit und Effizienz
- Einfacher und schneller Zubehörwechsel

Pla Handy	
Schneidbereich	abhängig von der Stromquelle
Vorschub	100-2000 mm/min
Antrieb	Transistorsteuerung, stufenlos regelbar
Spannung	110V /220V AC wahlweise, DC 12V
Gesamtlänge	450 mm
Gewicht	1,5 kg

Handy Auto Plus

Die Handy Auto Plus ist ein handgeführter Handschneidbrenner mit integriertem Antriebssystem, Zündeinrichtung und Start-Stop-Funktion für die Vorwärmflamme. Dadurch sind Schneidarbeiten aller Art und in jeder Form möglich und somit erreicht man höchste Qualität beim Senkrecht-, Fasen-, Kreis- oder Formschneiden. Da das Gewicht der Handy Auto nur 3,5 kg beträgt, ist sie genauso leicht anzuwenden wie ein einfacher Handschneidbrenner.



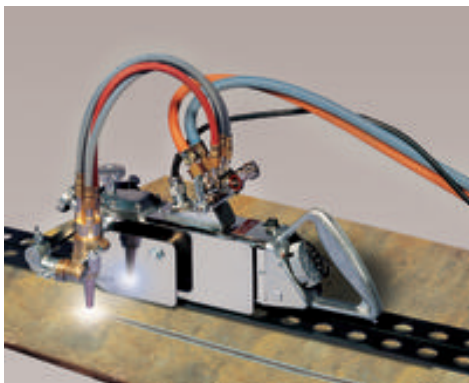
- Automatische Zündfunktion
- Start-Stop-Funktion für die Vorwärmflamme
- Hervorragende Schneidqualität
- Schneidarbeiten in jeder Position
- Hohe Genauigkeit und Effizienz
- Einfacher und schneller Zubehörwechsel

Handy Auto Plus	
Schneidbereich	3-30 mm
Vorschub	150-530 mm/min
Antrieb	Transistorsteuerung /Frikionsantrieb
Spannung	110V /220V AC wahlweise, DC 12V
Gesamtlänge	500 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	3,5 kg

IK-92 Puma

Die IK-92 Puma ist eine einmalig handliche Brennschneidmaschine für präzises Senkrecht-, Fasen- und Kreisschneiden. Die Konstruktion ist kastenförmig und besitzt einen niedrigen Schwerpunkt. Dies garantiert eine hohe Stabilität und exakte Bewegungsabläufe.

Die Maschine besitzt einen perfekten Wärmeschutz, bestehend aus einer Wärmedämmung und einem Umluftgebläse im Inneren. Zusätzlich ist ein Hitzeschild im Bereich des Maschinenbrenners montiert.



- Höchste Qualität beim automatischen Brennschneiden durch konstante und genaue Maschinenbewegung
- Einhandbedienung
- Perfekter Wärmeschutz
- Leichte Positionierung des Maschinenbrenners auch im Schneidvorgang
- Unkomplizierte Wartung durch einfache Struktur des Maschinenkörpers

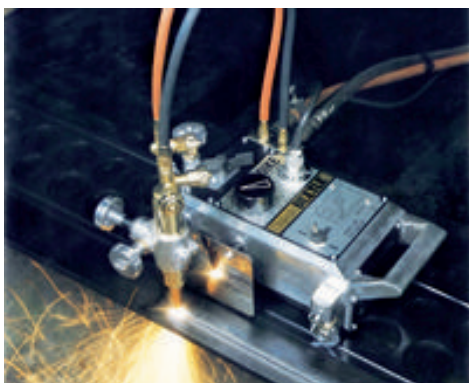
IK-92 Puma

Schneidbereich	3-100 mm
Vorschub	100-1000 mm/min
Antrieb	IC-Steuerung, stufenlos regelbar
Spannung	42V /110V /220V AC wahlweise
Gesamtlänge	480 mm
Spurbreite	100 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	8,0 kg

IK-12 Beetle

Die IK 12 Beetle ist eine hochwertige, motorbetriebene Handbrennschneidmaschine. Alle Schneidformen (Senkrecht-, Kreis- und Fasenschneiden) lassen sich leicht vom Anwender durchführen.

Der Antrieb mit Konussystem (stufenlose, mechanische Änderung des Vorschubs) gewährleistet eine konstante und stabile Maschinenbewegung. Die Richtungsfunktionen (Vorwärts, Rückwärts, Stop) werden mit nur einem Bedienelement betätigt.



- Die Richtungsfunktionen (Vorwärts, Rückwärts, Stop) werden mit nur einem Bedienelement betätigt
- Der Antrieb mit Konussystem (stufenlose, mechanische Änderung des Vorschubs) gewährleistet eine konstante und stabile Maschinenbewegung
- Geringes Gewicht 9.5 kg (leichte Handhabung und Transport)
- Die Ausrüstung mit zwei Maschinenbrennern ermöglicht Parallel- und Y-Fasenschneiden

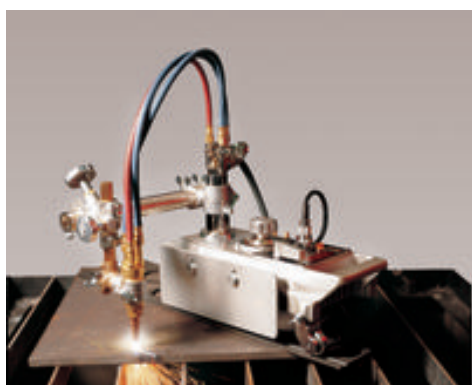
IK-12 Beetle

Schneidbereich	3-150 mm
Vorschub	150-880 mm/min
Antrieb	Konussystem, stufenlos regelbar
Spannung	42V /110V /220V AC wahlweise
Gesamtlänge	480 mm
Spurbreite	140 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	9,5 kg

IK-12 Max 3

Die IK 12 Max 3 ist das Premiumprodukt unseres Sortiments! Diese motorbetriebene Handbrennschneidmaschine ermöglicht, neben dem Brennschneiden, auch Plasmaschneiden und automatisiertes Schweißen auf höchstem Niveau.

Die drei Haupteinheiten (Maschinenkörper, Brennerset und Laufschiene) wurden ebenso wie das Zubehör als unabhängige Elemente aufgeführt. Somit können Sie sich die Maschine individuell zusammenstellen.



- Ausgezeichnete Handhabung
- Unerreicht robust und hitzebeständig
- Hervorragende Zugkraft
- Gleichmäßiger Antrieb durch einen gut ausbalancierten Schwerpunkt
- Sehr hohe Betriebsstundenzahl (über 5000 Std.) dank des Doppelkonusantriebs
- Vorschub (80-800 mm/min.), HySpeed (240-2400 mm/min.)
- Hitzeschutzschild an der Schneidseite und in der Bodenplatte
- Brennschneiden, Plasmaschneiden und automatisiertes Schweißen
- Schneidbereich von 0,5 bis 600 mm

IK-12 Max 3

Schneidbereich	0,5-600 mm
Vorschub (Standardtyp)	80-800 mm/min
Vorschub (High Speed)	240-2400 mm/min
Antrieb	Doppelkonussystem, stufenlos regelbar
Spannung	42V /110V /220V AC wahlweise
Gesamtlänge	430 mm
Spurbreite	140 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	10,0 kg

IK-54D

Die IK-54 D ist eine hochwertige und robuste Schablonen-Brennschneidmaschine mit hoher Produktionsgenauigkeit. Mit ihr kann man Stahlbleche mit bis zu 100 mm Materialstärke schneiden. Ein extrem kraftvoller Permanentmagnet gewährleistet einen konstanten Vorschub auch bei komplizierten Schablonenformen.

Das geringe Gewicht (33 kg) erlaubt es, die Maschine von einem Einsatzort zum anderen zu transportieren. Diese Merkmale treffen sonst nur auf wesentlich teurere Brennschneidmaschinen zu.



- Schneidsauerstoff und Vorschub werden mit einem Bedienelement betätigt
- Extrem kraftvoller Permanentmagnet
- S.C.R. Kontrollsystem für konstanten Vorschub
- Der Brennersupport ist schwenkbar
- Kreisschneiden (bis 1700 mm) möglich

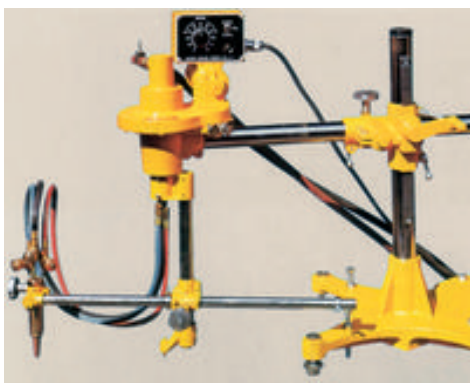
IK-54D

Schneidbereich	3-100 mm
Kreisschneiden	30-700 mm mit Vorrichtung 600-1700 mm
Rechteckschneiden	30-60 mm, mit Vorrichtung 500-1200 mm
Vorschub	100-1000 mm/min
Antrieb	SCR Steuerung
Spannung	100V AC
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Maschinenhöhe	765 mm
Gewicht	33,0 kg

IK-70

Die IK-70 ist eine tragbare automatische Kreisbrennschneidmaschine. Sie ist zum Schneiden von Kreisen, mit und ohne Fase, an ebenen Flächen, in horizontaler und vertikaler Lage, entwickelt. Ihr ist es möglich Kreise mit einem Durchmesser von 30 - 1000 mm zu Schneiden.

Die entsprechend dimensionierte Grundplatte ruht auf vier beweglichen Kugeln und erlaubt eine schnelle Positionierung der IK-70. Ein weiterer Vorteil ist das kompakte und zuverlässige Steuerungssystem welches die Geschwindigkeitsstabilisierung, besonders bei extrem niedrigem Vorschub, verbessert.



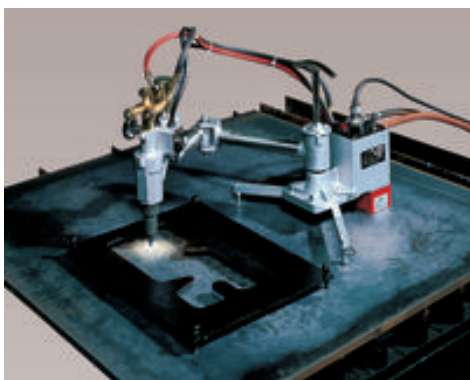
- Zentrale Kontrolleinrichtung
- Geringes Gewicht und hohe Standfestigkeit
- Kein Verwickeln der Schläuche dank Drehgelenk
- Einfache Positionierungseinrichtung
- Variable Betriebsmöglichkeiten

IK-70

Schneidbereich	5-50 mm
Kreisdurchmesser	30-1000 mm
Vorschub	0,2-6 U/min oder 0,04-1,5 U/min
Antrieb	SCR Ward Leonard
Spannung	110V AC
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	55,0 kg

IK-82 S, M und L

Die Modelle der IK-82 Serie sind tragbare automatische Gelenkarmbrennschneidmaschinen. Durch eine Magnetrollenführung entlang der Schneidschablone erreicht man hohe Präzision und optisch saubere Schnittflächen. Die Schneiddüse ist im Zentrum der Magnetrolle zentriert, was die Positionierung vereinfacht. Die Maschinen sind in drei verschiedenen Modellen (S, M und L) erhältlich. Die Modelle S und M stehen fest auf dem Werkstück, während Modell L eine, an das Werkstück anpassbare, Führungsschiene samt Führungswagen besitzt.



- Fahrwagen mit in der Länge verstellbaren Führungsschienen (Typ L)
- Einfaches Wechseln der Schneiddüsen
- Magnetischer Brennerkopf für einfaches Arbeiten und perfektes Schneiden
- Geringes Gewicht und stabile Maschinenarmkonstruktion (Typ S und M)
- Unterschiedliche Magnetrollen für Ihre Anforderungen (Typ S und M)

IK-82 S200

Schneidweite	5-50 mm
Schneidweite	Kreise bis zu 200 mm, Ellipsen bis zu 420 x 160 mm
Magnetrolle	25 mm Ø
Vorschub	100-900 mm/min
Antrieb	Transistor
Spannung	42V/110V AC
Gasarten	Acetylen oder Propan
Gewicht	7,5 kg

Cir-Cut II

Die Cir-Cut II ist eine tragbare automatische Kreisbrennschneidmaschine. Sie ist zum Schneiden von Kreisen, mit und ohne Fase, an ebenen Flächen, in horizontaler und vertikaler Lage, entwickelt.

Ein kraftvoller Elektromagnet vereinfacht das Schneiden in jeder beliebigen Lage. Das Drehgelenk des Gasverteilers verhindert das Verwickeln der Schläuche und vermeidet, dass die Maschine in die Ausgangsposition zurückgesetzt werden muss.

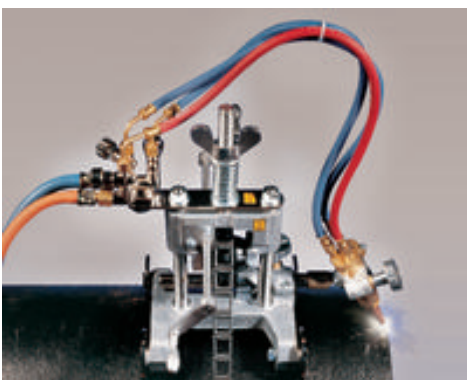


- Geringes Gewicht (einfache Bedienung und Transport)
- Leichte Positionierung zum Schneiden durch Zentrierstift (Kreisdurchmesser 40 - 200 mm)
- Fasenschnitte bis 45° möglich
- Kein Verwickeln der Schläuche dank Drehgelenk

Cir-Cut II	
Schneidbereich	5-50 mm
Kreisdurchmesser	40-200 mm
Vorschub	0,5-7 U/min
Antrieb	SCR Ward Leonard
Spannung	110V AC
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	11,0 kg

Picle-1

Die Picle-1 ist eine manuell betriebene tragbare Rohrbrennschneidmaschine zum Ablängen und Anfasen von Rohren. Der Kettenantrieb erfolgt über eine große Schnecke und ein Schneckenrad. Das geringe Übersetzungsverhältnis führt zu einem nahezu reibungslosen Vorschub. Die Antriebskette besteht aus einfach konstruierten, sauber ineinander greifenden Kettengliedern. Da sich die Kettenglieder leicht einsetzen oder herausnehmen lassen, ist ein schneller Wechsel für verschiedene Rohrdurchmesser garantiert. Die Brenneinstellung zum Fasenschneiden erfolgt über eine Winkelskala am Brennersupport.



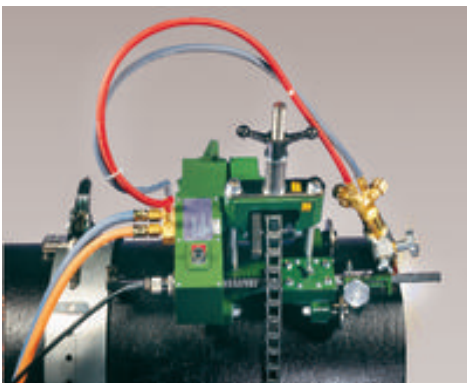
- Standardkette zum Schneiden von Rohrdurchmessern von 114 - 600 mm
- Verlängerungskette (1 m) für große Rohrdurchmesser
- Das geringe Übersetzungsverhältnis führt zu einem absolut reibungslosen Vorschub
- Brenneinstellung zum Fasenschneiden erfolgt über eine Winkelskala
- Einfache Bedienung und Wartung
- Geringes Gewicht

Picle-1	
Schneidbereich	5-50 mm
Antrieb	manuell
Höhe	400 mm
Spurbreite	230 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	9,0 kg

Auto Picle-S

Die Auto Picle-S ist eine tragbare Rohrbrennschneidmaschine mit motorischem Antrieb und Fernbedienung. Das spezielle Führungssystem mit fixiertem Führungsband garantiert eine hohe Schnittgenauigkeit, besonders an großen Rohrdurchmessern.

Durch den motorischen Antrieb erzielt man beim Ablängen und Anfasen von Rohren höchste Qualität.



- Speziell zum Rohrschneiden entwickelt
- Führungssystem mit fixiertem Führungsband
- Möglichkeit senkrecht stehende Rohre zu schneiden
- Einfache Anpassung an verschiedene Rohrdurchmesser
- Bedienung über Fernbedienung

Auto Picle-S	
Schneidbereich	5-50 mm
Vorschub	100-700 mm/min
Antrieb	PWM mit Fernbedienung
Spannung	42V /110V AC wahlweise
Höhe	400 mm
Spurbreite	230 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	15,0 kg

Auto Picle-P

Die Auto Picle-P ist eine tragbare Rohrbrennschneidmaschine mit motorischem Antrieb und Fernbedienung, zum Schneiden mit einem Plasmabrenner. Das spezielle Führungssystem mit fixiertem Führungsband garantiert eine hohe Schnittgenauigkeit, besonders an großen Rohrdurchmessern.

Durch den motorischen Antrieb erzielt man beim Ablängen und Anfasen von Rohren höchste Qualität.



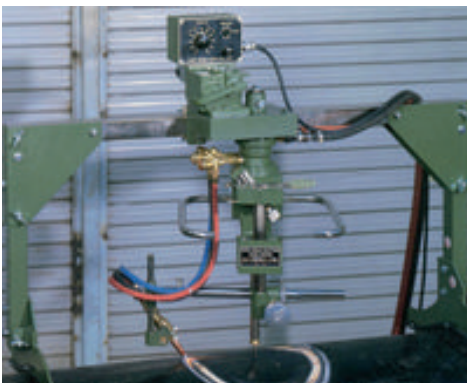
- Speziell zum Plasmaschneiden von Rohren entwickelt
- Führungssystem mit fixiertem Führungsband
- Möglichkeit senkrecht stehende Rohre zu schneiden
- Einfache Anpassung an verschiedene Rohrdurchmesser
- Bedienung über Fernbedienung

Auto Picle-P	
Schneidbereich	abhängig von der Stromquelle
Vorschub	500-3000 mm/min
Antrieb	S.C.R. Kontrollsystem mit Fernbedienung
Spannung	110V AC
Höhe	400 mm
Spurbreite	230 mm
Gewicht	15,0 kg

KHC-600D

Die KHC-600 D ist eine tragbare automatische Rohrloch-Brennschneidmaschine. Der Hauptanwendungsbereich ist das genaue Schneiden von Löchern, mit und ohne Fase, durch den Mantel von Rohren, Hochdruckbehältern und Wärmetauschern. Die Maschine eignet sich sowohl zum Schneiden im Rohr, als auch zum Schneiden auf dem Rohr.

Eine Exzentervorrichtung gewährleistet eine exakte Einstellung des Hubs (Auf und Ab des Maschinenbrenners).



- Kompaktes Design
- Eignet sich zum Schneiden im Rohr als auch zum Schneiden auf dem Rohr
- Fasenschnitte bis 45° möglich
- Einfache Positionierung zum Schneiden durch Zentrierstift
- Kein Verwickeln der Schläuche dank Drehgelenk

KHC-600D

Schneidbereich	5-50 mm
Kreisdurchmesser	60-600 mm
Hubhöhe	0-100 mm
Antrieb	SCR Steuerung
Vorschub	0,12-1,2 U/min
Spannung	42V /110V AC wahlweise
Abmessung der Maschine (BxHxT)	500 mm x 760 mm x 1050 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	26,0 kg

KHC-600P

Die KHC-600 P ist eine tragbare automatische Rohrlochschnidmaschine. Sie kann mit einer Plasmaschneidanlage und einer Bohreinheit ausgestattet werden. Der Hauptanwendungsbereich ist das genaue Schneiden von Löchern, mit und ohne Fase, durch den Mantel von Rohren, Hochdruckbehältern und Wärmetauschern.

Eine Exzentervorrichtung gewährleistet eine exakte Einstellung des Hubs (Auf und Ab des Maschinenbrenners).



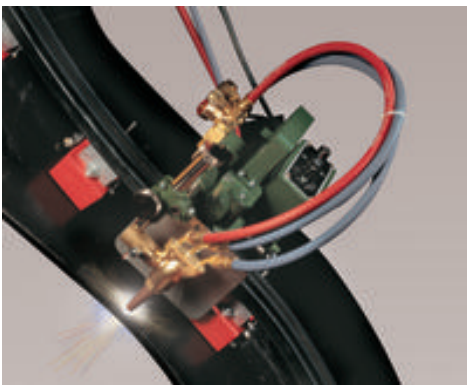
- Eine Exzentervorrichtung gewährleistet eine exakte Einstellung des Hubs
- Kompaktes Design
- Eignet sich zum Schneiden im Rohr als auch zum Schneiden auf dem Rohr
- Fasenschnitte bis 45° möglich
- Einfache Positionierung zum Schneiden durch Zentrierstift

KHC-600P

Schneidbereich	abhängig von der Stromquelle
Kreisdurchmesser	120-600 mm
Hubhöhe	0-100 mm
Vorschub	0,24-2,42 rpm
Antrieb	SCR Steuerung
Spannung	42V AC
Abmessung der Maschine (BxHxT)	500 mm x 980 mm x 1200 mm
Gewicht	52,0 kg

IK-72T

Die IK-72 T ist eine tragbare automatische Brennschneidmaschine für alle Positionen (Dreidimensional). Es gibt drei verschiedene Arten von Schienen. Die 1 D Schiene aus Aluminium erlaubt das Schneiden ebener Flächen. Das Schienensystem 2 D/3 D aus Hartgummi, mit flexiblen Stahlrohren im Inneren, ermöglicht Schnitte in der zweiten und dritten Dimension. Alle Schienen besitzen Befestigungsmagnete, die Schnitte in vertikaler und horizontaler Lage zulassen.



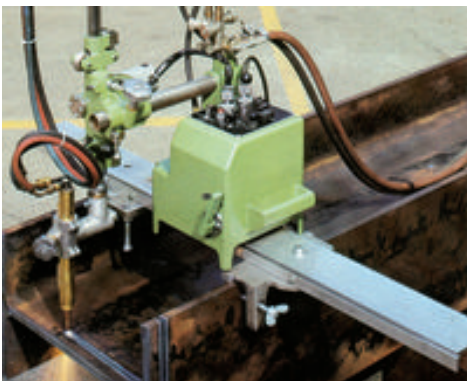
- Drei Schienenarten für einen umfangreichen Arbeitsbereich
- Einfache Bedienung
- Hervorragende Mechanik
- Ausgezeichnete Schnittgenauigkeit

IK-72T	
Schneidbereich	5-50 mm
Vorschub	150-700 mm
Antrieb	PWM
Spannung	42V /110V /220V AC wahlweise
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	4,5 kg

Mini-Mantis II

Die Mini-Mantis II ist eine tragbare automatische H-Träger Brennschneidmaschine. Mit ihr können schnelle und saubere Steg- und Flanschnitte an Trägerprofilen ausgeführt werden.

Die Maschine besitzt zwei Antriebsmotoren: einen für Steg- und den anderen für Flanschnitte. Zum Schneiden der Stege wird der Fahrwagen entlang der Führungsschiene angetrieben und zum Schneiden der Flansche wird der Brenner über die senkrechte Zahnstange bewegt. Somit entfällt ein Wenden (Drehen) des Werkstücks.



- Führungsschiene und Haupteinheit sind miteinander verbunden (kurze Einrichtzeit)
- Geringes Gewicht (es ist kostengünstiger, die Maschine zum Werkstück zu transportieren)
- Schrägschnitte am Steg und Flansch (bis 45°), ebenso sind Anfasungen möglich
- SCR Kontrolleinheit für gleichmäßigen Vorschub

Mini-Mantis II	
Schneidbereich	5-40 mm
Schneidabmessungen	Trägerbreite max. 1500 mm, Trägerhöhe max. 700 mm
Vorschub	100-700 mm/min
Antrieb	SCR Steuerung
Spannung	110V AC
Abmessung der Maschine (BxHxT)	500 mm x 760 mm x 1050 mm
Gasarten	Acetylen, Propan, Erdgas und Mappgas
Gewicht	20,0 kg

IK-05 Lug-Cut

Die IK-05 Lug-Cut ist eine tragbare Brennschneidmaschine zum Schneiden von Krahnösen. Die Maschine findet Ihren Einsatz überall dort wo große Blech- und Bauteile zum Transport mit Aufhängeösen versehen sind (z. B. Brücken- und Schiffsbau)

Der Vorschub erfolgt über einen einzigartigen Federantrieb womit die Maschine keinen Stromanschluß benötigt. Die gebogenen Schneiddüsen erlauben einen Trennschnitt der Krahnösen sehr nahe am Werkstück ohne dieses zu beschädigen, so dass es wiederverwendet werden kann.

- Einzigartiger Federantrieb
- Konstanter Vorschub (400mm/min)
- Leichte Handhabung und geringes Gewicht (5,9 kg)
- Perfekte Schnittqualität (kein Vergleich zum manuellen Schneiden)
- Schnellschlusseinrichtung für Brenngas, Heiz- und Schneidsauerstoff



IK-05 Lug-Cut

Schneidbereich	20-30 mm
Vorschub	400 mm/min
Antriebssystem	Federantrieb
Abmessungen	740 mm lang, effektive Schneidlänge 380 mm
Gasarten	Acetylen, Propan
Gewicht	5,9 kg

Wel-Handy Mini

Der Wel-Handy Mini ist ein kompakter Schweißfahrwagen mit der besten Leistung und Funktionalität seiner Klasse. Er ist so einfach in der Anwendung, dass in jeder bedienen kann. Dank seiner hervorragender Zugkraft (16 kg) lassen sich waagrechte Kehlnähte im Bereich des Schiffs-, Brücken-, Kran- und Stahlhochbaus überaus hochwertig und kostengünstig durchführen. Der Wel-Handy Mini kann perfekt dort eingesetzt werden wo wenig Platz besteht. Er ermöglicht automatisches Schweißen in einem Arbeitsbereich von nur 240 mm Breite.



- Kompakter Schweißfahrwagen
- Die lichte Höhe von 6 mm zwischen Fahrwagen und Blech erlaubt eine problemlose Fortbewegung
- 16 kg Zugkraft
- Perfekt zum Schweißen auf engstem Raum
- Ideal zum Senkrechtschweißen (Abwärtsrichtung)
- Vorschubrichtung links/rechts und Start/Stop Funktion
- Digitale Geschwindigkeitsanzeige

Wel-Handy-Mini	
Vorschub	100-1000 mm/min, links/rechts Lauf
Antrieb	Vierradantrieb mit magnetischem Anziehungssystem
Zugkraft	16,0 kg
Brennersupport	Hub vertikal und horizontal 33 mm verstellbar
Führungsrollen	Abtasthöhe auf 12, 41, 57 und 81 mm einstellbar
Automatische Haltefunktion	Endschalter mit Lichtbogenunterbrechung
Spannung	42V AC
Abmessung der Maschine (BxHxT)	230 mm x 257 mm x 220 mm
Gewicht	7,0 kg

Wel-Handy Multi

Der Wel-Handy Multi ist ein automatischer Schweißfahrwagen der in zwei Modellen (Standard und Advance) erhältlich ist. Mit den Option Twin Torch (Doppelbrennersupport) und Weaving (Pendelschweißeinheit) sind eine Vielzahl von Anwendungen wie Horizontal-, Vertikal-, Heft- und Pendelschweißen möglich. Der Wel Handy Multi ist leicht, kompakt und besitzt einen niedrigen Schwerpunkt, sowie einen Vierradantrieb und einen starken Magneten. Diese Merkmale garantieren höchste Zugkraft und Stabilität in seiner Klasse.

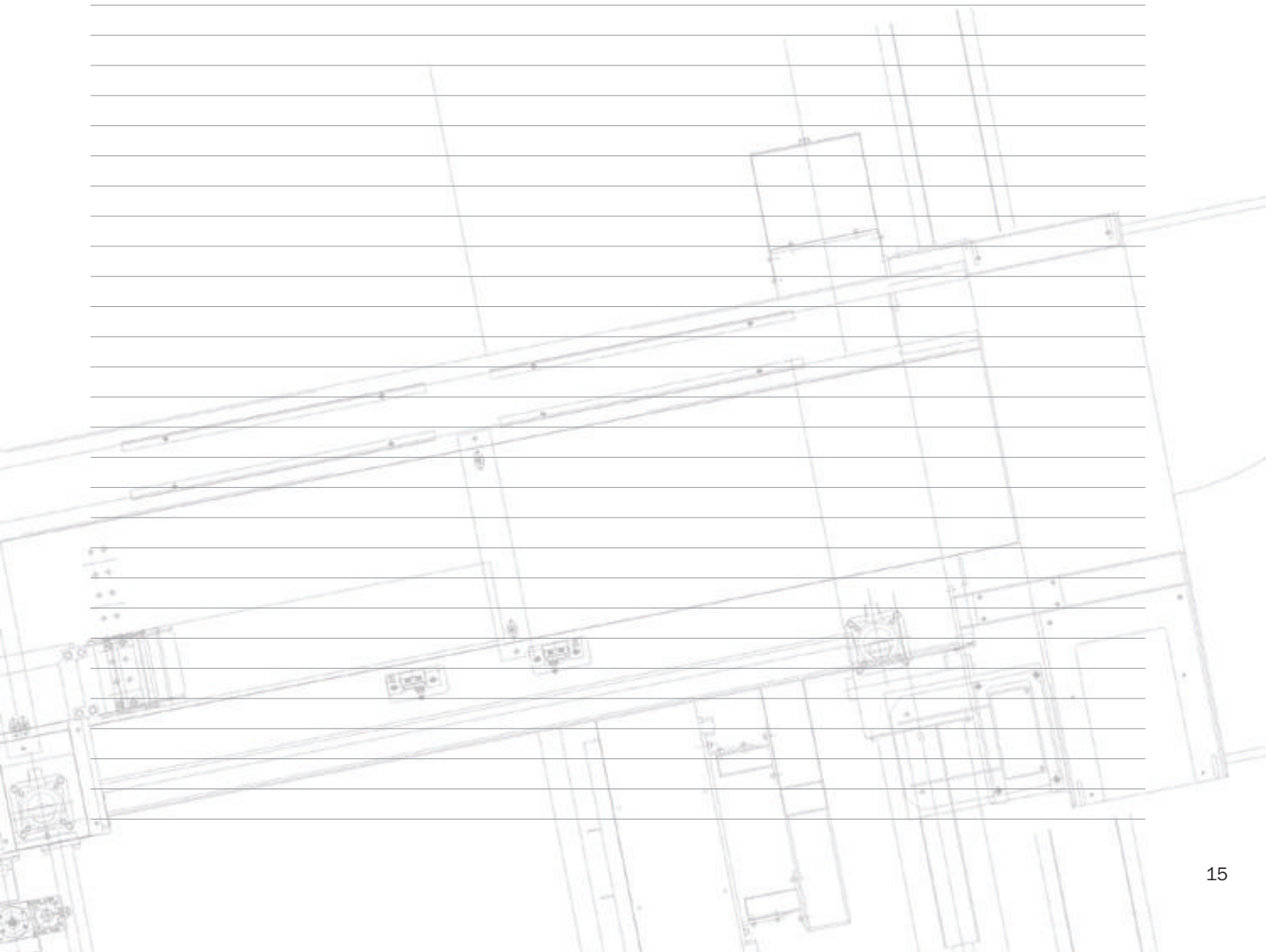


Wel-Handy Multi Standard /Advance

- Stabiler Vorschub auch beim Senkrechtschweißen dank 30 kg magnetischer Zugkraft
- Maximaler Vorschub (1500 mm/min.) als Garant für Hochgeschwindigkeitsschweißen
- Problemlose Bewegung über Unebenheiten (Schweißnähte) durch 6 mm Bodenfreiheit
- Gleiche Nahtlänge, trotz unterschiedlicher Geschwindigkeiten, dank Distanzeingabe
- Eingabe der Lichtbogenzeit, Endgraterbearbeitungszeit und der Endgraterfülldistanz
- Digitalanzeige der Schweissgeschwindigkeit oder anderer aktueller Parameter

Wel-Handy-Multi	
Vorschub	150-1500 mm/min, links/rechts Lauf
Antrieb	Vierradantrieb mit magnetischem Anziehungssystem
Zugkraft	30,0 kg
Brennersupport	Hub vertikal und horizontal, 45 mm verstellbar
Führungsrollen	Abtasthöhe auf 10, 20 und 38 mm einstellbar
Automatische Haltefunktion	Endschalter mit Lichtbogenunterbrechung
Spannung	42V AC
Abmessung der Maschine (BxHxT)	262 mm x 265 mm x 260 mm
Gewicht	6,9 kg (Standard) /6,8 kg (Advance)

Notizen





KOIKE – the spirit of cutting.

Fortschrittliche Technologie kombiniert mit hohem persönlichen Engagement und ein tiefgreifendes Verständnis für Kundenwünsche – dafür steht das japanische Unternehmen KOIKE als Hersteller von Autogen-, Plasma- und Laserschneidtechnologie.

Zu den Kunden gehören namhafte Unternehmen im Schiffsbau, Stahlbau, Fahrzeugbau, Fabrikation und anderen Industrien, die auf die mehr als 90jährige Erfahrung des Unternehmens vertrauen.



Your cutting needs – achieved.

Rywal-RHC Sp. z o.o.
ul. Polna 140B
87-100 Toruń
POLAND

Tel.: +48 56 66-93-825
Fax: +48 56 66-93-803



www.rywal.eu

