

# VIII

## BANDSÄGEN



### INHALT

<b>1. Bandsägen</b>	<b>136</b>
1.1. Leichte Sägemaschinen für Werkstätten	137
1.2. Halbautomatische Sägen mit hydraulischer Bremse	138
1.3. Halbautomatische Hydraulik-Sägen	140
1.4. Sägeblätter	142
<b>2. Kühlmittel</b>	<b>143</b>

## 1. BANDSÄGEN

### **MOST UE-712 C, MOST WE-210 SH** **Leichte Sägemaschinen für Werkstätten**

- Die Geräte sind für den Einsatz unter niedriger und mittlerer Last geeignet
- Dank der stabilen Konstruktion ist der Schnitt präzise und senkrecht
- Eine umstellbare Spannvorrichtung (UE-712 C) oder ein umstellbarer Drehschneidkopf (WE-210 SH) ermöglichen einen einseitig abgewinkelten Schnitt
- Die Maschinen sind mit einem Kontrollsystem zum Senken des Schneidarms mittels einer Hydraulikbremse ausgestattet
- Der Schneidearm ist auf einem Metallsockel aus Schweißelementen platziert (UE-712 C Version auf Rädern)
- Ein geschlossener Kühlkreislauf garantiert die ordnungsgemäße Kühlung des Schneidbandes und der Schneidelemente
- Endscharter schaltet die Maschine aus, wenn der Schneidvorgang beendet ist
- Eine installierte Metallbürste hilft den Zwischenraum zwischen Zähnen und Schneidband von Spänen zu reinigen
- Die Einheiten sind mit professionellen Bi-metall-Sägeblättern MOST Multicut 34mm oder 41mm ausgestattet

### **MOST WE-260 SH, MOST WE-275 DS, MOST WE-310 DS, MOST WE-350 DS** **Halbautomatische Sägen mit hydraulischer Bremse**

- Stabile Maschinen für den Einsatz in der Produktion unter mittlerer Last
- Dank der stabilen Konstruktion ist der Schnitt präzise und senkrecht
- Die Maschinen sind mit einem Kontrollsystem zum Senken des Schneidarms mittels einer Hydraulikbremse ausgestattet
- Der Schneidearm ist auf einem Metallsockel aus Schweißelementen platziert
- Zwei Schneidegeschwindigkeiten ermöglichen es allgemeinen und legierten Stahl zu schneiden
- Ein Drehschneidkopf ermöglicht einen einseitig (SH-Version) oder doppelseitig (DS-Version) abgewinkelten Schnitt
- Ein eingebauter Extensiometer ermöglicht die Messung der Spannung der Schneiden
- Ein geschlossener Kühlkreislauf garantiert die ordnungsgemäße Kühlung des Schneidbandes und der Schneidelemente
- Ein Auflaufkontakt schaltet die Maschine aus, wenn der Schneidvorgang beendet ist
- Eine installierte Metallbürste hilft den Zwischenraum zwischen Zähnen und Schneidband von Spänen zu reinigen

### **MOST UE-331 DSA, MOST UE-460 DSA, MOST WH-460 DSA, MOST UE-530 DSA** **Halbautomatische Hydrauliksägen**

- Stabile Maschinen für den Einsatz in der Produktion unter hoher Last
- Dank der stabilen Konstruktion ist der Schnitt präzise und senkrecht
- Das hydraulische Heben und Senken des Schneidarms wird über das Bedienfeld gesteuert
- Sofort greifende, hydraulische Spannvorrichtung (660 mm Backenöffnung) mit Auswahl der Spannkraft
- Zusätzliche Hydraulikklemmen zum Packetschneiden (ermöglicht es auch Material in Bündeln zu schneiden)
- Drehzahlregelung des Schneidbandes (von 26 bis 80 m/min)
- Hohe Schneidgenauigkeit bei 0°- 45°-60° Winkel auf der linken und rechten Seite
- Ein eingebauter Extensiometer ermöglicht die Messung der Spannung der Schneiden
- Stahlgestell aus verschweißten Platten mit einem Tank für Kühlmittel
- Eine installierte Metallbürste hilft den Zwischenraum zwischen Zähnen und Schneidband von Spänen zu reinigen
- Die Einheiten sind mit professionellen Bi-metall-Sägeblättern MOST Multicut 34mm oder 41mm breit ausgestattet

## 1.1. Leichte Sägemaschinen für Werkstätten

### MOST UE-712 C




#### Leichte Sägemaschinen für Werkstätten

Technische Spezifikationen	
Abmessungen des Sägeblattes	2360 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit	22 / 33 / 45 / 65 m/min
Motor	3~; 0,75 kW
Reingewicht	130 kg
Katalog-Nummer	94 55 007120
Schneidbereich [mm]	
	<div><div></div><div></div><div></div></div>
0°	178 178 178x280
45°	110 110 180x110



### MOST WE-210 SH

#### Leichte Sägemaschinen für Werkstätten

Technische Spezifikationen			
Abmessungen des Sägeblattes	2110 x 20 x 0,9 mm		
Schnittgeschwindigkeit	40 / 80 m/min		
Motor	3~; 0,75 kW		
Reingewicht	156 kg		
Katalog-Nummer	94 55 002100		
Schneidbereich [mm]			
			
0°	170	170	210x95
45°	120	110	-
60°	70	60	-








## 1.2. Halbautomatische Sägen mit hydraulischer Bremse




### MOST WE-260 SH Automatische Säge mit hydraulischer Bremse



Technische Spezifikationen			
Abmessungen des Sägeblattes	2460 x 27 x 0,9 mm		
Schnittgeschwindigkeit	36 / 72 m/min		
Motor	3~; 1,10 kW		
Reingewicht	216 kg		
Katalog-Nummer	94 55 002600		
Schneidbereich [mm]			
			
0°	227	220	260x110
45°	150	145	200x125
60°	90	85	-




### MOST WE-275 DS Halbautomatische Säge mit hydraulischer Bremse



Technische Spezifikationen			
Abmessungen des Sägeblattes	2460 x 27 x 0,9 mm		
Schnittgeschwindigkeit	36 / 72 m/min		
Motor	3~; 1,10 kW		
Reingewicht	315 kg		
Katalog-Nummer	94 55 002750		
Schneidbereich [mm]			
			
0°	227	220	260x110
45°	150	145	200x125
60°	90	85	-
45° (L)	110	110	160x110

## MOST WE-310 DS




### Halbautomatische Säge mit hydraulischer Bremse

Technische Spezifikationen			
Abmessungen des Sägeblattes	2725 x 27 x 0,9 mm		
Schnittgeschwindigkeit	36 / 72 m/min		
Motor	3~; 1,10 kW		
Reingewicht	310 kg		
Katalog-Nummer	94 55 003100		
Schneidbereich [mm]			
			
0°	250	240	310x210
45°	200	180	200x140
60°	120	120	120x95
45° (L)	150	150	170x90



## MOST WE-350 DS

### Halbautomatische Säge mit hydraulischer Bremse




Technische Spezifikationen			
Abmessungen des Sägeblattes	3160 x 27 x 0,9 mm		
Schnittgeschwindigkeit	34 / 68 m/min		
Motor	3~; 1,50 kW		
Reingewicht	360 kg		
Katalog-Nummer	94 55 003500		
Schneidbereich [mm]			
			
0°	270	260	350x220
45°	240	220	240x160
60°	160	150	-
45° (L)	210	180	-



### 1.3. Halbautomatische Hydraulik-Sägen

#### MOST UE-331 DSA Hydraulik-Säge für hohe Beanspruchungen






Technische Spezifikationen			
Abmessungen des Sägeblattes	4180 x 34 x 1,1 mm		
Schnittgeschwindigkeit	26-80 m/min		
Motor	3~; 2,20 kW		
Reingewicht	850 kg		
Katalog-Nummer	94 55 003310		
Schneidbereich [mm]			
			
0°	331	320	510x260
45°	315	315	-
60°	215	195	-
45° (L)	315	315	-



#### MOST UE-460 DSA Hydraulik-Säge für hohe Beanspruchungen






Technische Spezifikationen			
Abmessungen des Sägeblattes	5330 x 41 x 1,3 mm		
Schnittgeschwindigkeit	26-80 m/min		
Motor	3~; 3,70 kW		
Reingewicht	1320 kg		
Katalog-Nummer	94 55 004600		
Schneidbereich [mm]			
			
0°	460	460	600x440
45°	460	460	-
60°	330	330	-
45° (L)	460	460	-





## MOST WH-460 DSA




### Hydraulik-Säge für hohe Beanspruchungen

Technische Spezifikationen			
Abmessungen des Sägeblattes	6090 x 41 x 1,3 mm		
Schnittgeschwindigkeit	20 - 105 m/min		
Motor	3~; 3,7 kW		
Reingewicht	2670 kg		
Katalog-Nummer	94 55 014600		
Schneidbereich [mm]			
	<div></div>	<div></div>	<div></div>
0°	460	460	460x820
45°	460	460	460x500
60°	330	310	-
45° (L)	460	-	460x500



## MOST UE-530 DAS

### Hydraulik-Säge für hohe Beanspruchungen

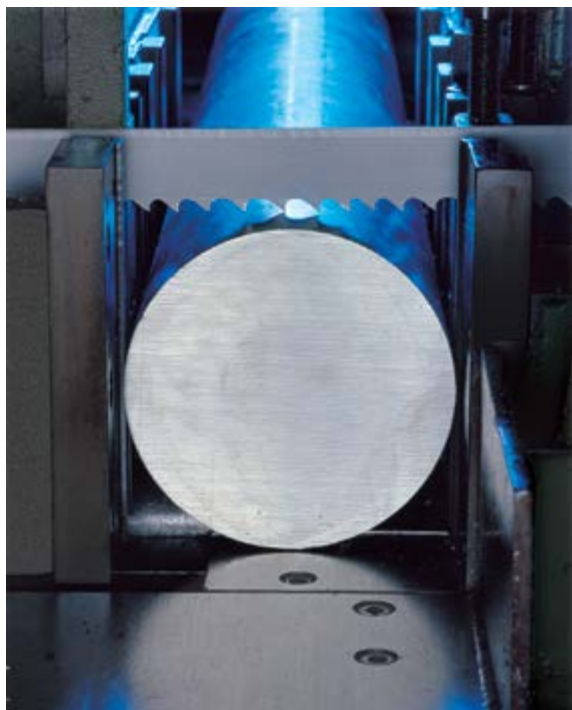
Technische Spezifikationen			
Abmessungen des Sägeblattes	6060 x 41 x 1,3 mm		
Schnittgeschwindigkeit	20 - 85 m/min		
Motor	3~; 5,0 kW		
Reingewicht	1350 kg		
Katalog-Nummer	94 55 005300		
Schneidbereich [mm]			
			
0°	530	530	700x335
45°	490	435	500x300
60°	335	320	305x400
45° (L)	480	435	480x300
60° (L)	335	320	305x400





## 1.4. Sägeblätter

### MOST Multicut



#### Hocheffiziente Bi-Metall Bandsäge **MOST Multicut**

- Universell und perfekt für das Schneiden von Karbonstahl, Edelstahl, Stahllegierung, Werkzeugstahl etc.
- die Spitzen der Sägezähne bestehen aus Hochgeschwindigkeitsstahl und garantieren eine hohe Lebensdauer
- die spezielle Form der Sägezähne schützt die Spitzen vor dem Abreißen
- die Form der Zwischenräume sorgt für präzises Schneiden
- die akkurate Platzierung der Zähne garantiert eine glatte Oberfläche nach dem Schneiden
- der Hauptteil besteht aus sorgfältig ausgewähltem, hochwertigen Stahl, was beste Qualität und Langlebigkeit garantiert

#### Verfügbare Abmessungen und Skalierungen

Breite x Dicke [mm]	Zahnzwischenraum (Zähne pro inch)							
	2/3	3/4	4/6	5/8	6/8	6/10	8/12	10/14
13 x 0,6						•	•	•
19 x 0,9			•	•	•	•	•	•
27 x 0,9	•	•	•	•	•	•	•	•
34 x 1,1	•	•	•	•	•	•	•	
41 x 1,3	•	•	•	•				
54 x 1,3	•	•	•					
54 x 1,6	•	•	•					

### MOST M42

■ Ökonomische Bi-Metall Bandsägenblätter sind für den allgemeinen (Angewendungs-) Gebrauch geeignet. Sie sind zum Schneiden von unterschiedlichsten Materialien und verschiedensten Formen von Metall entwickelt. Die variable Zahnteilung garantiert nur minimale Vibrationen während des Schneidens. Die Kobalt HSS-Klinge sorgt für eine lange Lebenszeit.

#### Verfügbare Abmessungen und Skalierungen

Breite x Dicke [mm]	Zahnzwischenraum (Zähne pro inch)						
	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
20 x 0,9			•	•	•	•	•
27 x 0,9	•	•	•	•	•	•	•
34 x 1,1	•	•	•	•			
41 x 1,3	•	•					

## 2. KÜHLMITTEL

### MOST Coolmax

■ MOST COOLMAX ist ein halb synthetisches, Metall bearbeitendes, flüssiges Konzentrat aus verfeinertem Erdöl. Es enthält kein Chlor, sekundäre Amine, Natriumnitrit, PCB und Schwermetalle. Das Konzentrat ist praktisch schwefelfrei.

Flüssiges MOST COOLMAX Konzentrat wurde für ein breites Spektrum an Metallbearbeitungsvorgängen (Biegen, Fräsen, Bohren, Gewindefertigung, Schleifen etc.) und ein breites Spektrum an bearbeiteten Materialien (Gusseisen, Stahl einschließlich Stahllegierung und Buntmetalle) hergestellt.

Emulsionen, die mit MOST COOLMAX Konzentrat gefertigt wurden, sind stabil und bilden keine Ablagerungen oder separieren dicke Phasen – auch nicht nach langer Verwendung. Wenn das Konzentrat mit einem Filtersystem verwendet wird muss es nur alle zwei Jahre ausgetauscht werden. Emulsionen mit der richtigen Konzentration verleihen eine gute Oberflächenglätte und erhöhen die Lebensdauer der Werkzeuge. Emulsionen neigen nicht zum Aufschäumen

**HINWEIS:** Achten Sie darauf, dass das Konzentrat zu Wasser hinzugefügt wird, nicht umgekehrt

#### Packungen und Katalog-Nummer

Fass 205l 94 53 999205  
 Kanister 20l 94 53 999020  
 Kanister 5l 94 53 999005  
 Kanister 1l 94 53 999001

Andere Verpackungen sind nach Absprache möglich



Dosierung	
Schleifen	3-4%
Vordrehen	3-5%
Fertig Drehen	5-8%
Bandsägen	5-8%
Fertigbohren	5-8%
Gewindeschneiden	6-10%