



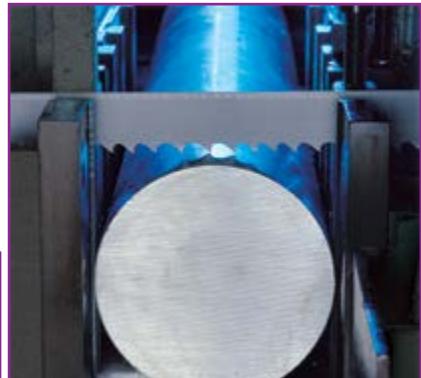
UE-3310SA

most®



VIII

BANDSÄGEN



INHALT

1. Bandsägen	136
1.1. Leichte Sägemaschinen für Werkstätten	137
1.2. Halbautomatische Sägen mit hydraulischer Bremse	138
1.3. Halbautomatische Hydraulik-Sägen	140
1.4. Sägeblätter	142
2. Kühlmittel	143

1. BANDSÄGEN



MOST UE-712 C, MOST WE-210 SH

Leichte Sägemaschinen für Werkstätten

- Die Geräte sind für den Einsatz unter niedriger und mittlerer Last geeignet
- Dank der stabilen Konstruktion ist der Schnitt präzise und senkrecht
- Eine umstellbare Spannvorrichtung (UE-712 C) oder ein umstellbarer Drehschneidkopf (WE-210 SH) ermöglichen einen einseitig abgewinkelten Schnitt
- Die Maschinen sind mit einem Kontrollsysteem zum Senken des Schneidarms mittels einer Hydraulikbremse ausgestattet
- Der Schneidearm ist auf einem Metallsockel aus Schweißelementen platziert (UE-712 C Version auf Rädern)
- Ein geschlossener Kühlkreislauf garantiert die ordnungsgemäße Kühlung des Schneidbandes und der Schneidelemente
- Endschalter schaltet die Maschine aus, wenn der Schneidvorgang beendet ist
- Eine installierte Metallbürste hilft den Zwischenraum zwischen Zähnen und Schneidband von Spänen zu reinigen
- Die Einheiten sind mit professionellen Bi-metall-Sägeblättern MOST Multicut 34mm oder 41mm ausgesattet

MOST WE-260 SH, MOST WE-275 DS, MOST WE-310 DS, MOST WE-350 DS

Halbautomatische Sägen mit hydraulischer Bremse

- Stabile Maschinen für den Einsatz in der Produktion unter mittlerer Last
- Dank der stabilen Konstruktion ist der Schnitt präzise und senkrecht
- Die Maschinen sind mit einem Kontrollsysteem zum Senken des Schneidarms mittels einer Hydraulikbremse ausgestattet
- Der Schneidearm ist auf einem Metallsockel aus Schweißelementen platziert
- Zwei Schneidegeschwindigkeiten ermöglichen es allgemeinen und legierten Stahl zu schneiden
- Ein Drehschneidkopf ermöglicht einen einseitig (SH-Version) oder doppelseitig (DS-Version) abgewinkelten Schnitt
- Ein eingebauter Extensiometer ermöglicht die Messung der Spannung der Schneiden
- Ein geschlossener Kühlkreislauf garantiert die ordnungsgemäße Kühlung des Schneidbandes und der Schneidelemente
- Ein Auflaufkontakt schaltet die Maschine aus, wenn der Schneidvorgang beendet ist
- Eine installierte Metallbürste hilft den Zwischenraum zwischen Zähnen und Schneidband von Spänen zu reinigen

MOST UE-331 DSA, MOST UE-460 DSA, MOST WH-460 DSA, MOST UE-530 DSA

Halbautomatische Hydrauliksägen

- Stabile Maschinen für den Einsatz in der Produktion unter hoher Last
- Dank der stabilen Konstruktion ist der Schnitt präzise und senkrecht
- Das hydraulische Heben und Senken des Schneidarms wird über das Bedienfeld gesteuert
- Sofort greifende, hydraulische Spannvorrichtung (660 mm Backenöffnung) mit Auswahl der Spannkraft
- Zusätzliche Hydraulikklemmen zum Packetschneiden (ermöglicht es auch Material in Bündeln zu schneiden)
- Drehzahlregelung des Schneidbandes (von 26 bis 80 m/min)
- Hohe Schneidgenauigkeit bei 0°- 45°-60° Winkel auf der linken und rechten Seite
- Ein eingebauter Extensiometer ermöglicht die Messung der Spannung der Schneiden
- Stahlgestell aus verschweißten Platten mit einem Tank für Kühlmittel
- Eine installierte Metallbürste hilft den Zwischenraum zwischen Zähnen und Schneidband von Spänen zu reinigen
- Die Einheiten sind mit professionellen Bi-metall-Sägeblättern MOST Multicut 34mm oder 41mm breit ausgesattet

1.1. Leichte Sägemaschinen für Werkstätten

MOST UE-712 C Leichte Sägemaschinen für Werkstätten

Technische Spezifikationen	
Abmessungen des Sägeblattes	2360 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit	22 / 33 / 45 / 65 m/min
Motor	3~; 0,75 kW
Reingewicht	130 kg
Katalog-Nummer	94 55 007120
Schneidbereich [mm]	
	(○) □ ━
0°	178
45°	110
	178
	180x110



MOST WE-210 SH Leichte Sägemaschinen für Werkstätten

Technische Spezifikationen	
Abmessungen des Sägeblattes	2110 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit	40 / 80 m/min
Motor	3~; 0,75 kW
Reingewicht	156 kg
Katalog-Nummer	94 55 002100
Schneidbereich [mm]	
	(○) □ ━
0°	170
45°	120
60°	70
	170
	110
	60
	-
	-



1.2. Halbautomatische Sägen mit hydraulischer Bremse

MOST WE-260 SH

Automatische Säge mit hydraulischer Bremse



Technische Spezifikationen			
Abmessungen des Sägeblattes		2460 x 27 x 0,9 mm	
Schnittgeschwindigkeit			36 / 72 m/min
Motor			3~; 1,10 kW
Reingewicht			216 kg
Katalog-Nummer			94 55 002600
Schneidbereich [mm]			
	Ø	□	■
0°	227	220	260x110
45°	150	145	200x125
60°	90	85	-

MOST WE-275 DS

Halbautomatische Säge mit hydraulischer Bremse



Technische Spezifikationen			
Abmessungen des Sägeblattes		2460 x 27 x 0,9 mm	
Schnittgeschwindigkeit			36 / 72 m/min
Motor			3~; 1,10 kW
Reingewicht			315 kg
Katalog-Nummer			94 55 002750
Schneidbereich [mm]			
	Ø	□	■
0°	227	220	260x110
45°	150	145	200x125
60°	90	85	-
45° (L)	110	110	160x110

MOST WE-310 DS

Halbautomatische Säge mit hydraulischer Bremse

Technische Spezifikationen			
Abmessungen des Sägeblattes			2725 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit			36 / 72 m/min
Motor			3~; 1,10 kW
Reingewicht			310 kg
Katalog-Nummer			94 55 003100
Schneidbereich [mm]			
0°	250	240	310x210
45°	200	180	200x140
60°	120	120	120x95
45° (L)	150	150	170x90



MOST WE-350 DS

Halbautomatische Säge mit hydraulischer Bremse

Technische Spezifikationen			
Abmessungen des Sägeblattes			3160 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit			34 / 68 m/min
Motor			3~; 1,50 kW
Reingewicht			360 kg
Katalog-Nummer			94 55 003500
Schneidbereich [mm]			
0°	270	260	350x220
45°	240	220	240x160
60°	160	150	-
45° (L)	210	180	-



1.3. Halbautomatische Hydraulik-Sägen

MOST UE-331 DSA Hydraulik-Säge für hohe Beanspruchungen



Technische Spezifikationen				
Abmessungen des Sägeblattes		4180 x 34 x 1,1 mm		
Schnittgeschwindigkeit		26-80 m/min		
Motor		3~; 2,20 kW		
Reingewicht		850 kg		
Katalog-Nummer		94 55 003310		
Schneidbereich [mm]				
	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0°	331	320	510x260	
45°	315	315	-	
60°	215	195	-	
45° (L)	315	315	-	

MOST UE-460 DSA Hydraulik-Säge für hohe Beanspruchungen



Technische Spezifikationen				
Abmessungen des Sägeblattes		5330 x 41 x 1,3 mm		
Schnittgeschwindigkeit		26-80 m/min		
Motor		3~; 3,70 kW		
Reingewicht		1320 kg		
Katalog-Nummer		94 55 004600		
Schneidbereich [mm]				
	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0°	460	460	600x440	
45°	460	460	-	
60°	330	330	-	
45° (L)	460	460	-	

MOST WH-460 DSA

Hydraulik-Säge für hohe Beanspruchungen

Technische Spezifikationen			
Abmessungen des Sägeblattes			6090 x 41 x 1,3 mm
Schnittgeschwindigkeit			20 - 105 m/min
Motor			3~; 3,7 kW
Reingewicht			2670 kg
Katalog-Nummer			94 55 014600
Schneidbereich [mm]			
0°	460	460	460x820
45°	460	460	460x500
60°	330	310	-
45° (L)	460	-	460x500



MOST UE-530 DAS

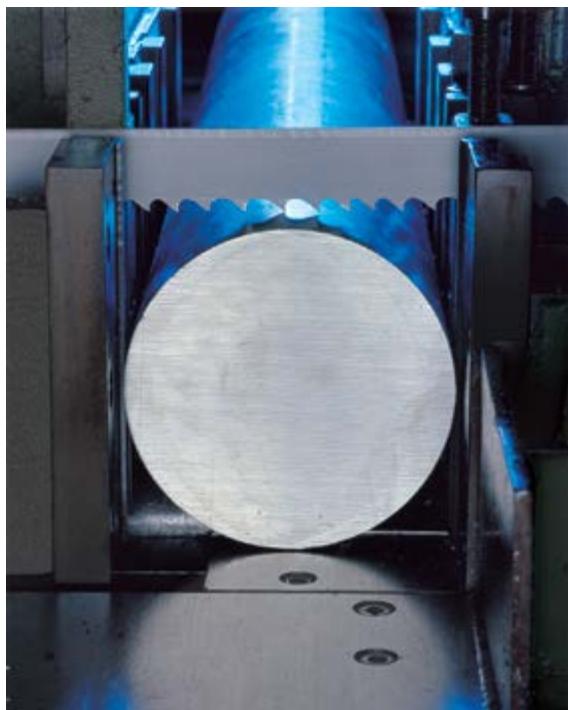
Hydraulik-Säge für hohe Beanspruchungen

Technische Spezifikationen			
Abmessungen des Sägeblattes			6060 x 41 x 1,3 mm
Schnittgeschwindigkeit			20 - 85 m/min
Motor			3~; 5,0 kW
Reingewicht			1350 kg
Katalog-Nummer			94 55 005300
Schneidbereich [mm]			
0°	530	530	700x335
45°	490	435	500x300
60°	335	320	305x400
45° (L)	480	435	480x300
60° (L)	335	320	305x400



1.4. Sägeblätter

MOST Multicut



Hocheffiziente Bi-Metall Bandsäge **MOST Multicut**

- Universell und perfekt für das Schneiden von Karbonstahl, Edelstahl, Stahllegierung, Werkzeugstahl etc.
- • die Spitzen der Sägezähne bestehen aus Hochgeschwindigkeitsstahl und garantieren eine hohe Lebensdauer
- • die spezielle Form der Sägezähne schützt die Spitzen vor dem Abreißen
- • die Form der Zwischenräume sorgt für präzises Schneiden
- • die akkurate Platzierung der Zähne garantiert eine glatte Oberfläche nach dem Schneiden
- • der Hauptteil besteht aus sorgfältig ausgewähltem, hochwertigen Stahl, was beste Qualität und Langlebigkeit garantiert

Breite x Dicke [mm]	Verfügbare Abmessungen und Skalierungen							
	Zahnzwischenraum (Zähne pro inch)							
	2/3	3/4	4/6	5/8	6/8	6/10	8/12	10/14
13 x 0,6						•	•	•
19 x 0,9			•	•	•	•	•	•
27 x 0,9	•	•	•	•	•	•	•	•
34 x 1,1	•	•	•	•	•	•	•	•
41 x 1,3	•	•	•	•				
54 x 1,3	•	•	•					
54 x 1,6	•	•	•					

MOST M42

■ Ökonomische Bi-Metall Bandsägenblätter sind für den allgemeinen (Angewendungs-) Gebrauch geeignet. Sie sind zum Schneiden von unterschiedlichsten Materialien und verschiedensten Formen von Metall entwickelt. Die variable Zahnteilung garantiert nur minimale Vibrationen während des Schneidens. Die Kobalt HSS-Klinge sorgt für eine lange Lebenszeit.

Breite x Dicke [mm]	Verfügbare Abmessungen und Skalierungen						
	Zahnzwischenraum (Zähne pro inch)						
	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
20 x 0,9			•	•	•	•	•
27 x 0,9	•	•	•	•	•	•	•
34 x 1,1	•	•	•	•			
41 x 1,3	•	•					

2. KÜHLMITTEL

MOST Coolmax

■ MOST COOLMAX ist ein halb synthetisches, Metall bearbeitendes, flüssiges Konzentrat aus verfeinertem Erdöl. Es enthält kein Chlor, sekundäre Amine, Natriumnitrit, PCB und Schwermetalle. Das Konzentrat ist praktisch schwefelfrei.

Flüssiges MOST COOLMAX Konzentrat wurde für ein breites Spektrum an Metallbearbeitungsvorgängen (Biegen, Fräsen, Bohren, Gewindefertigung, Schleifen etc.) und ein breites Spektrum an bearbeiteten Materialien (Gusseisen, Stahl einschließlich Stahllegierung und Buntmetalle) hergestellt.

Emulsionen, die mit MOST COOLMAX Konzentrat gefertigt wurden, sind stabil und bilden keine Ablagerungen oder separieren dicke Phasen – auch nicht nach langer Verwendung. Wenn das Konzentrat mit einem Filtersystem verwendet wird muss es nur alle zwei Jahre ausgetauscht werden. Emulsionen mit der richtigen Konzentration verleihen eine gute Oberflächenglättung und erhöhen die Lebensdauer der Werkzeuge.
Emulsionen neigen nicht zum Aufschäumen



HINWEIS: Achten Sie darauf, dass das Konzentrat zu Wasser hinzuzufügt wird, nicht umgekehrt

Packungen und Katalog-Nummer

Fass 205l 94 53 999205
Kanister 20l 94 53 999020
Kanister 5l 94 53 999005
Kanister 1l 94 53 999001

Andere Verpackungen sind nach Absprache möglich

Dosierung	
Schleifen	3-4%
Vordrehen	3-5%
Fertig Drehen	5-8%
Bandsägen	5-8%
Fertigbohren	5-8%
Gewindeschneiden	6-10%

