



# VII

# SCHLEIFMITTEL



## INHALT

1. Schleif- und trennscheiben	104
2. Lamellenscheiben	111
3. Schleifwerkzeuge aus Keramikverbindungen	115
4. Spezialschleifmittel	116
5. Technische Bürsten	128
6. Hartmetall-Frässtifte	132

## 1. SCHLEIF- UND TRENNSCHEIBEN

### Vorteile von MOST Schleif- und Trennscheiben:

- moderne Fertigungstechnik – entwickelt als Resultat aus Labor- und Marktforschung
- ausgewählte Rohmaterialien – speziell für den Fertigungsprozess ausgewählte Rohstoffe
- Kontrolle jedes Produktionsstadiums – Qualitätskontrolle während des Vorbereitungs-, Form-, Stanz-, und Aushärtungsprozesses
- gleichbleibend hohe Qualität – bestätigt durch Tests und Meinungen von Anwendern
- der Produktionsprozess garantiert eine stabile Qualität der Produkte

### Kennzeichnung der Schleif- und Trennscheiben



### Sicherheitshinweise

Während der Arbeit mit MOST Schleifscheiben ist es nötig, den industriellen Sicherheitsvorschriften zu folgen. Diese Produkte sind deshalb mit Bildsymbolen versehen, auf denen Gebrauchshinweise abgebildet sind.

### Bedeutung der Symbole



Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung vor dem Gebrauch sorgfältig durch.



Handschuhe verwenden



Staubmaske verwenden



Gehörschutz verwenden



Augenschutz verwenden



Nur zum Schneiden verwenden, nicht zum Schleifen!

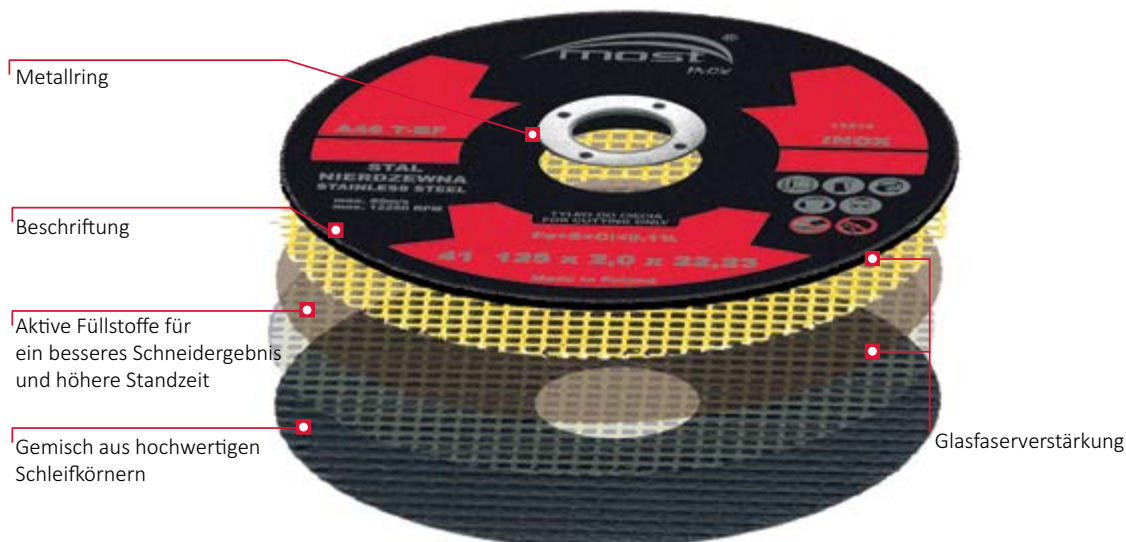


Nicht verwenden mit Beschädigung



Nicht zum manuellen Schleifen verwenden

### Aufbau der Schleifscheibe





## Trennscheiben für Stahl - Format 41 MOST SPEED



- Anwendung: Stahl
- extra dünne Trennscheiben
- für dünnwandige Profile und Bleche
- besonders schnelles Schneiden, lange Lebensdauer, vibrationsfreies Schneiden

Technische Spezifikationen A46RBF SPEED

Abmessungen DxTxH (mm)	Drehzahl (rpm)	Packeinheit (Stk.)	Katalog-Nr.
115 x 1,0 x 22	13 300	50	94 14 315100
115 x 1,6 x 22	13 300	25	94 14 315160
125 x 1,0 x 22	12 250	50	94 14 325100
125 x 1,6 x 22	12 250	25	94 14 325160
150 x 1,6 x 22	10 200	25	94 14 325150
180 x 1,6 x 22	8 500	25	94 14 380160

## Trennscheiben für Stahl – Format 41 MOST STANDARD



- Anwendung: Stahl
- universell einsetzbar für Platten, Stäbe, Profile, etc.
- mittelharte Trennscheibe, hohe Schnittgeschwindigkeit
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

Technische Spezifikationen A36RBF STANDARD

Abmessungen DxTxH (mm)	Drehzahl (rpm)	Packeinheit (Stk.)	Katalog-Nr.
115 x 2,0 x 22	13 300	25	94 16 011500
115 x 2,5 x 22	13 300	25	94 16 111500
125 x 2,0 x 22	12 250	25	94 16 012500
125 x 2,5 x 22	12 250	25	94 16 125000
150 x 2,0 x 22	10 200	25	94 16 015000
150 x 2,5 x 22	10 200	25	94 16 150000
180 x 2,0 x 22	8 500	25	94 16 018000
180 x 2,5 x 22	8 500	25	94 16 180000
230 x 2,0 x 22	6 650	25	94 16 023000
230 x 2,5 x 22	6 650	25	94 16 230000

Technische Spezifikationen A24RBF STANDARD

Abmessungen DxTxH (mm)	Drehzahl (rpm)	Packeinheit (Stk.)	Katalog-Nr.
300 x 3,2 x 32	5 100	10	94 16 300000
350 x 3,5 x 32	4 400	10	94 16 350000
400 x 4,0 x 32	3 850	10	94 16 400000

## Trennscheiben für Stahl – Format 42 MOST STANDARD

- Anwendung: Stahl
- universell einsetzbar für Platten, Stäbe, Profile, etc.
- mittelharte Trennscheibe, hohe Schnittgeschwindigkeit
- hohe Standzeit bei vernünftigem Preis

Technische Spezifikationen A24RBF STANDARD			
Abmessungen DxUxH (mm)	Drehzahl (rpm)	Packeinheit (Stk.)	Katalog-Nr.
115 x 3,0 x 22	13 300	25	94 20 115000
125 x 3,0 x 22	12 250	25	94 20 125000
150 x 3,0 x 22	10 200	25	94 20 150000
180 x 3,0 x 22	8 500	25	94 20 180000
230 x 3,0 x 22	6 650	25	94 20 230000



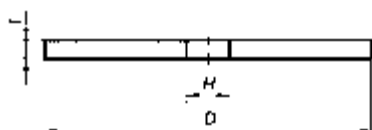
## Schleifscheiben für Stahl - Format 27 MOST STANDARD

- Anwendung: Stahl
- für alle Zwecke einsetzbar: flach Schleifen, Kanten fassen, Glätten von Schweißnähten, etc.
- mittelharte Schleifscheibe, starke Abtragsleistung, hohe Lebensdauer
- maximale Umfangsgeschwindigkeit: 80 m/s

Technische Spezifikationen A24RBF STANDARD			
Abmessungen DxUxH (mm)	Drehzahl (rpm)	Packeinheit (Stk.)	Katalog-Nr.
115 x 6,5 x 22	13 300	10	94 21 115000
125 x 6,5 x 22	12 250	10	94 21 125000
125 x 8,0 x 22	12 250	10	94 21 125001
150 x 6,5 x 22	10 200	10	94 21 150000
180 x 6,5 x 22	8 500	10	94 21 180000
180 x 8,0 x 22	8500	10	94 21 180001
230 x 6,5 x 22	6 650	10	94 21 230000
230 x 8,0 x 22	6 650	10	94 21 230001



## Trennscheiben für Stahl - Format 41 MOST PROFESSIONAL (HARD)

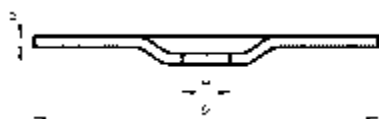


- Anwendung: Stahl
- hocheffizient für Profile, Rohre, Platten, etc.
- harte Trennscheiben, lange Lebenszeit, hohe Schnittgeschwindigkeit
- gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- maximale Umfangsgeschwindigkeit: 80 m/s

Technische Spezifikationen A24SBF PRO

Abmessungen DxTxH (mm)	Drehzahl (rpm)	Packeinheit (Stk.)	Katalog-Nr.
115 x 2,5 x 22	13 300	25	94 16 511500
125 x 2,5 x 22	12 250	25	94 16 512500
150 x 2,5 x 22	10 200	25	94 16 515000
180 x 2,5 x 22	8 500	25	94 16 518000
230 x 2,5 x 22	6 650	25	94 16 523000
300 x 3,2 x 32	5 100	10	94 16 530000
350 x 3,5 x 32	4 400	10	94 16 535000
400 x 4,0 x 32	3 850	10	94 16 540000

## Trennscheiben für Stahl - Format 42 MOST PROFESSIONAL (HARD)



- Trennscheiben, convex
- Anwendung: Stahl
- universell einsetzbar: Bleche, Stäbe, Profile, etc.
- hart, für sehr schnelles Schneiden, hohe Lebenszeit
- maximale Umfangsgeschwindigkeit: 80 m

Technische Spezifikationen A30SBF PRO

Abmessungen DxUxH (mm)	Drehzahl (rpm)	Packeinheit (Stk.)	Katalog-Nr.
115 x 2,5 x 22	13 300	25	94 20 311500
125 x 2,5 x 22	12 250	25	94 20 312500
150 x 2,5 x 22	10 200	25	94 20 315000
180 x 2,5 x 22	8 500	25	94 20 318000
230 x 2,5 x 22	6 650	25	94 20 323000

## Schleifscheiben für Stahl – Format 27 MOST PROFESSIONAL (HART)

- Anwendung: Stahl
- Speziialscheibe für den Schiffbau zum Grobschleifen, Kanten abschrägen durch Brennschneiden, Schweißschleifen
- harte Schleifscheiben, starke Abtragsleistung, hohe Lebensdauer
- zusätzliche Glasfaserverstärkung
- gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- maximale Umfangsgeschwindigkeit: 80 m/s

Technische Spezifikationen A24SBF PRO			
Abmessungen DxUxH (mm)	Drehzahl (rpm)	Packeinheit (Stk.)	Katalog-Nr.
115 x 6,8 x 22	13 300	10	94 21 311500
125 x 6,8 x 22	12 250	10	94 21 312500
125 x 8,0 x 22	10 200	10	94 21 312501
150 x 6,8 x 22	10 200	10	94 21 315001
180 x 6,8 x 22	8 500	10	94 21 318000
180 x 8,0 x 22	8 500	10	94 21 318001
230 x 6,8 x 22	6 650	10	94 21 323000
230 x 8,0 x 22	6 650	10	94 21 323001



## Trennscheiben für Stahl und Edelstahl 42 MOST FUTURA TURBO

- extra dünne Trennscheiben
- Anwendung: Stahl, Edelstahl (2 in 1)
- erhöhter dynamischer Widerstand gegen Schubkraft
- Konvexität der Scheibe reduziert die Vibration und verbessert ihre Steifigkeit (VRS - Vibration Reduction System)
- für dünnwandige Elemente, Profile und Platten
- besonders schnelle Schnittgeschwindigkeit, hohe Lebensdauer, vibrationsfreies Schneiden
- maximale Umfangsgeschwindigkeit: 80 m/s

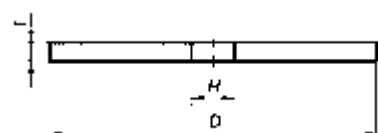
Technische Spezifikationen A60T-BF			
Abmessungen DxUxH (mm)	Drehzahl (rpm)	Packeinheit (Stk.)	Katalog-Nr.
125 x 1,0 x 22	12 250	50	94 14 812510
125 x 1,6 x 22		25	94 14 812516
150 x 1,6 x 22	10 200	25	94 14 815016
230 x 1,9 x 22	6 650	25	94 14 823000



## Trennscheiben für Eisenbahnschienen MOST FUTURA TRACK SLICER

- dünne Trennscheibe
- Anwendungen: zum Schneiden von Eisenbahn- und Straßenbahnschienen
- maximale Umfangsgeschwindigkeit: 100 m/s

Technische Spezifikationen A24SBF			
Abmessungen DxTxH (mm)	Drehzahl (rpm)	Packeinheit (Stk.)	Katalog-Nr.
356 x 4,0 x 32	5 500	10	94 14 735600



# Ultra dünne Trennscheiben für Edelstahl - Format 41 MOST TURBO INOX



- Anwendung: Edelstahl
- ultra dünne Trennscheibe
- für dünnwandige Elemente, Profile und Bleche
- hart, besonders hohe Schnittgeschwindigkeit, hohe Lebenszeit, vibrationsfreies Schneiden
- enthält keine Eisensulfat-Verbindungen ( $Fe + S + CL < 0,1\%$ )
- maximale Umfangsgeschwindigkeit: 80 m/s

Technische Spezifikationen A60TBF INOX TURBO			
Abmessungen DxTxH (mm)	Drehzahl (rpm)	Packeinheit (Stk.)	Katalog-Nr.
115 x 1,0 x 22	13 300	50	94 14 115100
115 x 1,6 x 22	13 300	25	94 14 115160
125 x 1,0 x 22	12 250	50	94 14 125100
125 x 1,6 x 22	12 250	25	94 14 125160
150 x 1,6 x 22	10 200	25	94 14 150160
180 x 1,6 x 22	8 500	25	94 14 180160

# Trennscheiben für Edelstahl - Format 41 MOST INOX



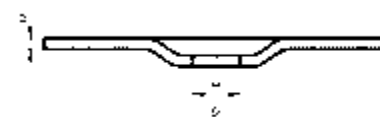
- dünne Trennscheibe
- Anwendung: Edelstahl
- für Profile, Rohre, Bleche, etc.
- harte Trennscheibe, sehr hohe Lebenszeit, hohe Schnittgeschwindigkeit
- maximale Umfangsgeschwindigkeit: 80 m/s

Technische Spezifikationen A36TBF INOX			
Abmessungen DxTxH (mm)	Drehzahl (rpm)	Packeinheit (Stk.)	Katalog-Nr.
115 x 2,0 x 22	13 300	25	94 16 711500
125 x 2,0 x 22	12 250	25	94 16 712500
150 x 2,0 x 22	10 200	25	94 16 715000
180 x 2,0 x 22	8 500	25	94 16 718000
230 x 2,0 x 22	6 650	25	94 16 723000



## Schleifscheiben für Edelstahl - Format 27 MOST INOX

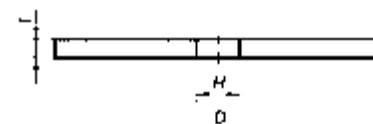
- Anwendung: Edelstahl
- bestmögliches Preis-Leistungs-Verhältnis
- Mittel Schleifscheiben, hohe Abtragsleistung, lange Lebensdauer
- enthält keine Eisensulfat-Verbindungen ( $Fe + S + Cl < 0,1\%$ )
- maximale Umfangsgeschwindigkeit: 80 m/s



Technische Spezifikationen A30RBF INOX			
Abmessungen DxUxH (mm)	Drehzahl (rpm)	Packeinheit (Stk.)	Katalog-Nr.
115 x 6,5 x 22	13 300	10	94 21 411500
125 x 6,5 x 22	12 250	10	94 21 412500
150 x 6,5 x 22	10 200	10	94 21 415000
180 x 6,5 x 22	8 500	10	94 21 418000
230 x 6,5 x 22	6 650	10	94 21 423000

## Trennscheiben für Stein und Beton - Format 41 MOST STONE

- Anwendungen: Stein, Beton
- allgemein verwendete Trennscheiben für Beton und Baustoffe (Steine, weiche Steine)
- harte Trennscheiben, lange Lebenszeit, hohe Schnittgeschwindigkeit
- maximale Umfangsgeschwindigkeit: 80 m/s



Technische Spezifikationen C30RBF STONE			
Abmessungen DxTxH (mm)	Drehzahl (rpm)	Packeinheit (Stk.)	Katalog-Nr.
115 x 3,0 x 22	13 300	25	94 16 611500
125 x 3,0 x 22	12 250	25	94 16 612500
150 x 3,0 x 22	10 200	25	94 16 615000
180 x 3,0 x 22	8 500	25	94 16 618000
230 x 3,0 x 22	6 650	25	94 16 623000

## 2. LAMELENSCHEIBEN

### Lamellenscheiben zum Schleifen – Format 29 MOST FUTURA LAM

■ Eine einzelne Scheibe MOST LAM FUTURA ist ebenso effektiv wie 3-4 Standardscheiben. Bei der Verwendung dieser Scheibe wird die Zeit gespart, die normalerweise zum Austauschen der Scheiben benötigt wird.



#### Neue, belegte Arten des Lamellenformats:

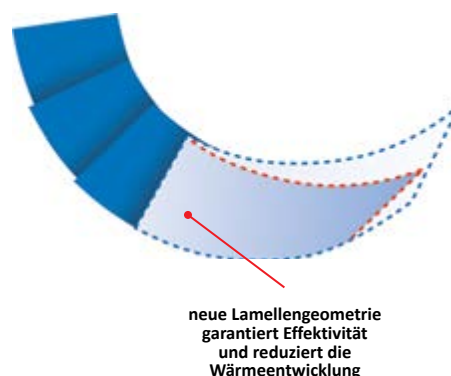
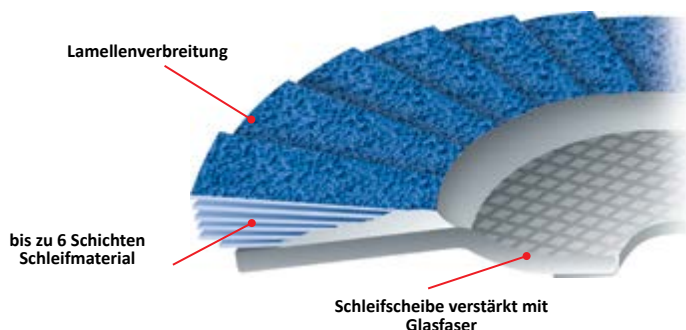
- bessere Wirksamkeit der Schleifkörper
- unglaublich effective Ablösfähigkeit
- erstaunliche Haltbarkeit
- starke Glasfaserbasis
- Umfangsgeschwindigkeit: 80 m/s.

#### Anwendung:

- Stahl
- Edelstahl
- legierter Stahl,
- Aluminium

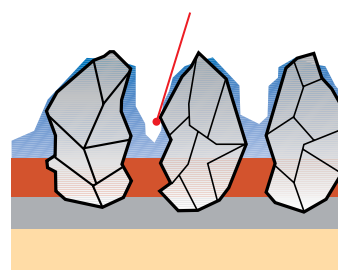
#### Ideal für:

- Schweißprozesse
- Glätten
- Reinigen



Technische Spezifikationen			
Körnung	Drehzahl (rpm)	Packeinheit (Stk.)	Katalog-Nr.
FUTURA 115X22 mm			
40	13 300	10	94 17 311504
60	13 300	10	94 17 311506
FUTURA 125X22 mm			
40	12 250	10	94 17 312504
60	12 250	10	94 17 312506

hochwertiges Schleifgewebe, dass von VMS hergestellt wurde, hat eine aktive Beschichtung



## Lamellenscheiben FUTURA MOST FUTURA LAM FLEX

### ■ Ein perfekter Ersatz für Faser-Schleifscheiben.

Testen Sie, wie unterschiedlich sie im Vergleich zu den traditionellen Lammellen- und Faserschleifscheiben sind:

- Effizienz wie bei 30 Standard-Fiberscheiben
- Zeitersparnis durch ununterbrochene Arbeit, ohne Pausen für das Austauschen von neuen Scheiben

### Wesentliche Vorteile:

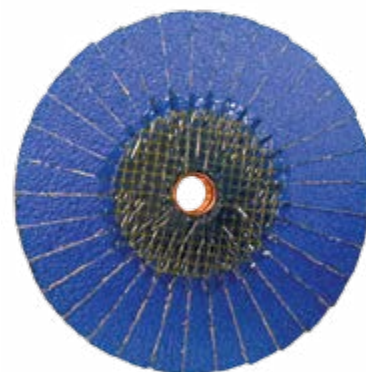
- Hohe Flexibilität dank breiter Lamellenkonfiguration
- extrem lange Lebensdauer
- breite Lamellen außer Tellerrand
- komplette Nutzung aller Lamellen bis zum Tellerrand
- Einfacher Werkzeugwechsel – direkt am M14 Gewinde am Schleifer montiert
- Umfangsgeschwindigkeit 80 m/s.

### Anwendungen:

- Stahl
- Edelstahl
- legierter Stahl
- Aluminium

### Perfect for:

- einfaches Schleifen in Ecken und konkaven Gegenständen (die Scheibe passt sich der Form der geschliffenen Struktur an)
- praktisches Lamellen-Design ermöglicht das Schleifen von geraden Flächen (ähnlich wie Fiberscheiben)



Technische Spezifikationen			
Körnung	Drehzahl (rpm)	Gewinde	Katalog-Nr.
FUTURA FLEX ø 115 mm			
40	13 300	M14	94 17 411504
60	13 300	M14	94 17 411506
FUTURA FLEX ø 125 mm			
40	12 250	M14	94 17 412504
60	12 250	M14	94 17 412506

## Lamellenschleifscheiben für Edelstahl und Stahl MOST LAM Keramik Pro



- Anwendungen: Stahl, Edelstahl, Titan
- verschiedene Körnungen der Schleifkörper ermöglichen qualitative Oberflächenbehandlung
- kühler und glatter, gepolstertes Schleifen durch Design eines "geöffneten Blattes"
- mit dem Lüftungsprinzip
- ideal für Arbeiten an engen und kleinen Flächen
- hohe Lebensdauer
- maximale Umfangsgeschwindigkeit: 80 m/s

Technische Spezifikationen				
Körnung	Drehzahl (rpm)	Packeinheit (Stk.)	Katalog-Nr. Format 29	Katalog-Nr. Format 27
Keramik PRO 115x22 mm				
40	13 300	10	94 17 211504	94 17 211505
60	13 300	10	94 17 211506	94 17 211507
80	13 300	10	94 17 211508	94 17 211509
120	13 300	10	94 17 211512	94 17 211513
Keramik PRO 125x22 mm				
40	12 250	10	94 17 212504	94 17 212505
60	12 250	10	94 17 212506	94 17 212507
80	12 250	10	94 17 212508	94 17 212509
120	12 250	10	94 17 212512	94 17 212513
Keramik PRO 180x22 mm				
40	8 500	10	94 17 218504	94 17 218005
60	8 500	10	94 17 218506	94 17 218007
80	8 500	10	94 17 218508	94 17 218009
120	8 500	10	94 17 218512	94 17 218013

## Lamellenschleifscheiben für Edelstahl und Stahl MOST LAM Red Line Zirkonium



- Anwendung: Stahl, Edelstahl
- steife Lamellen mit hocheffizientem Zirkonium Korn
- perfekt für Schweiß- und Eckenschleifen
- maximale Umfangsgeschwindigkeit: 80 m/s

Technische Spezifikationen				
Körnung	Drehzahl (rpm)	Packeinheit (Stk.)	Katalog-Nr. Format 29	Katalog-Nr. Format 27
RED LINE Zirkonium 115x22 mm				
40	13 300	10	94 17 111504	94 17 111514
60	13 300	10	94 17 111506	94 17 111516
80	13 300	10	94 17 111508	94 17 111518
120	13 300	10	94 17 111512	94 17 111522
RED LINE Zirkonium 125x22 mm				
40	12 250	10	94 17 112504	94 17 112514
60	12 250	10	94 17 112506	94 17 112516
80	12 250	10	94 17 112508	94 17 112518
120	12 250	10	94 17 112512	94 17 112522
RED LINE Zirkonium 180x22 mm				
40	8 500	10	94 17 118004	94 17 118014
60	8 500	10	94 17 118006	94 17 118016
80	8 500	10	94 17 118108	94 17 118018
120	8 500	10	94 17 118012	94 17 118022



## Lamellenscheiben für Stahl MOST LAM Standard Körnung

- Anwendung: Stahl
- Lamellenscheiben mit Korundkörnung
- universell einsetzbar für Schweiß- und Oberflächenarbeiten
- maximale Umfangsgeschwindigkeit: 80 m/s

Technische Spezifikationen				
Körnung	Drehzahl (rpm)	Packeinheit (Stk.)	Katalog-Nr. Format 29	Katalog-Nr. Format 27
STANDARD Körnung 115x22 mm				
40	13 300	10	94 18 115040	94 18 115041
60	13 300	10	94 18 115060	94 18 115061
80	13 300	10	94 18 115080	94 18 115081
120	13 300	10	94 18 115120	94 18 115121
STANDARD Körnung 125x22 mm				
40	12 250	10	94 18 125040	94 18 125041
60	12 250	10	94 18 125060	94 18 125061
80	12 250	10	94 18 125080	94 18 125081
120	12 250	10	94 18 125120	94 18 125121
STANDARD Körnung 180x22 mm				
40	8 500	10	94 18 180040	94 18 180041
60	8 500	10	94 18 180060	94 18 180061
80	8 500	10	94 18 180080	94 18 180081
120	8 500	10	94 18 18 0120	94 18 180121



## LAMELLENSCHEIBEN FÜR EDELSTAHL UND STAHL MOST LAM Standard Zirkonium

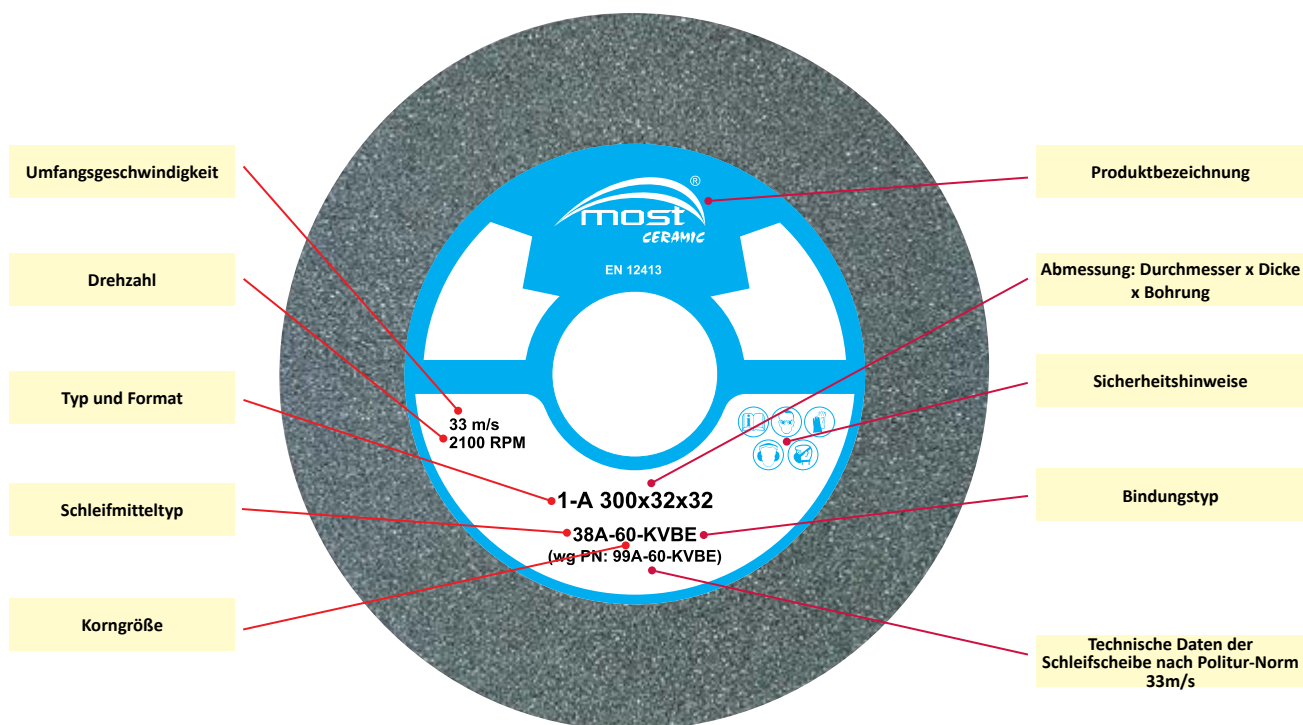
- Anwendungen: Stahl, Edelstahl
- Lamellenscheiben mit Zirkoniumkörnung
- universell einsetzbar für Schweiß- und Oberflächenarbeiten
- maximale Umfangsgeschwindigkeit: 80 m/s

Technische Spezifikationen				
Körnung	Drehzahl (rpm)	Packeinheit (Stk.)	Katalog-Nr. Format 29	Katalog-Nr. Format 27
STANDARD Zirkonium 115x22 mm				
40	13 300	10	94 19 115040	94 19 115041
60	13 300	10	94 19 115060	94 19 115061
80	13 300	10	94 19 115080	94 19 115081
120	13 300	10	94 19 115120	94 19 115121
STANDARD Zirkonium 125x22 mm				
40	12 250	10	94 19 125040	94 19 125041
60	12 250	10	94 19 125060	94 19 125061
80	12 250	10	94 19 125080	94 19 125081
120	12 250	10	94 19 125120	94 19 125121
STANDARD Zirkonium 180x22 mm				
40	8 500	10	94 19 180040	94 19 180041
60	8 500	10	94 19 180060	94 19 180061
80	8 500	10	94 19 180080	94 19 180081
120	8 500	10	94 19 180120	94 19 180121

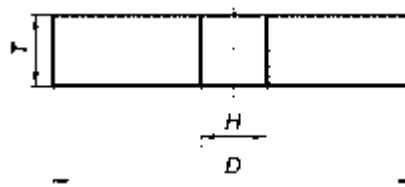


### 3. SCHLEIFWERKZEUGE AUS KERAMIKVERBINDUNGEN

#### Kennzeichnung der Schleifwerkzeuge aus gebundenem Schleifmittel



- Umfangsgeschwindigkeit: 33 m/s



Kennzeichnung	
Entsprechende Normen	Entsprechend PN-84/M-59100
A – braune aluminium oxide 38	95A
A – white aluminium oxide 37	99A
C – black silicon carbide	98C

Korngröße		
grob	mittel	fein
8	30	70
10	36	80
12	40	90
14	46	100
16	54	120
20	60	150
24		180

Bindungstyp	
V	V, VBE, VK
B	B3, B7H

Bindungstyp			
Abmessungen D x T x H (mm)	Eigenschaften	Umfangsgeschwindigkeit (m/s)	Katalog-Nr.
Format 1 typ A – braunes Aluminiumoxid			
150 x 20 x 20	A60KVBE	33	92 20 152000
200 x 20 x 32	A60KVBE	33	92 20 202000
200 x 25 x 32	A60KVBE	33	92 20 202500
250 x 25 x 32	A60KVBE	33	92 20 252500
300 x 32 x 32	A60KVBE	33	92 20 303200
Format 1 type 38 A - weißes Aluminiumoxid			
150 x 20 x 20	38A60KVBE	33	92 20 152001
200 x 20 x 32	38A60KVBE	33	92 20 202001
200 x 25 x 32	38A60KVBE	33	92 20 202501
250 x 25 x 32	38A60KVBE	33	92 20 252501
300 x 32 x 32	38A60KVBE	33	92 20 303201
Format 1 type 37 C - schwarzes Silikonkarbid			
150 x 20 x 20	37C60KVK	33	92 20 152002
200 x 20 x 32	37C60KVK	33	92 20 202002
200 x 25 x 32	37C60KVK	33	92 20 202502
250 x 25 x 32	37C60KVK	33	92 20 252502
300 x 32 x 32	37C60KVK	33	92 20 303202

## 4. SPEZIALSCHLEIFMITTEL

### Speziell entwickelte Scheiben MOST FUTURA PRESS

■ Die neue Generation von Schleifmitteln aus gepresstem Vliesstoff. Perfekt zum Schleifen oder Polieren von Schweißnähten und konkaven flachen Elementen, Entgraten, Verfärbungen entfernen, Montage und Feinbearbeitung.

Sie sind vor allem für den Einsatz mit legiertem Stahl und Edelstahl, Stahl, Kunststoff, Titan und Kevlar, etc. konzipiert. Die Schleifscheibenkonstruktion verhindert das Verstopfen des zu bearbeitenden Materials und ist daher besonders für die Verwendung mit Nichteisenmetallen und Aluminium empfohlen.

Dank der 5 verschiedenen Typen von gepressten Fasern (2 SF, 4 SF, 6 SF, 8 AM, 10 AC), die in diesem Werkzeug kombiniert werden ist es eine moderne Schleifscheibe für das Schleifen und Polieren verschiedenster Oberflächen.

Die leichteste Version mit doppelt gepressten Fasern, kombiniert mit feinsten Schleifkörnern macht das perfekte Schleifmittel für die Oberflächenbearbeitung. Die schwerste Version mit 10-mal gepressten Fasern und groben Schleifkörnern bietet sowohl elastische als auch harte Eigenschaften für schwere Schleifarbeiten, das Entgraten oder die Oberflächenveredelung.

Erhältliche Scheibendurchmesser: 125 mm und 150 mm mit Dicken von 3 und 6 mm (mit der Scheibenkante zu arbeiten) und 125 mm Durchmesser bezogen auf die Harzträger (mit der Oberfläche zu arbeiten).



Technische Spezifikationen						
Name	Größe			Korngröße	Drehzahl (rpm)	Katalog-Nr.
	Durchmesser (mm)	Dicke (mm)	Bohrung (mm)			
<b>MOST FUTURA PRESS</b>  Schleifer mit variabler Geschwindigkeit	125	3	22	6SF	7600	94 17 611233
				8 AM		94 17 611234
				10 AC		94 17 611235
		6		2 SF		94 17 611261
				4 SF		94 17 611262
				6 SF		94 17 611263
				8 AM		94 17 611264
				10 AC		94 17 611265
<b>MOST FUTURA PRESS</b>  Schleifer für gepressten Vliesstoff UKC 3R Suhner	150	3	25	6 SF	6000	94 17 611533
				8 AM		94 17 611534
				10 AC		94 17 611535
		6		2 SF		94 17 611561
				4 SF		94 17 611562
				6 SF		94 17 611563
				8 AM		94 17 611564
				10 AC		94 17 611565
<b>MOST FUTURA PRESS</b>  Winkelschleifer mit variabler Drehzahl	125	6	22	2 SF	7600	94 17 631261
				4 SF		94 17 631262
				6 SF		94 17 631263
				8 AM		94 17 631264
				10 AC		94 17 631265

## Nylon Reinigungsscheibe MOST FUTURA CLEAN

■ Hergestellt aus Kunstfaser, Schleifkörner und Harz. Perfekt für die Entfernung von Nähten, Skalen, Verfärbungen, alter Farbe, Rost PVC (Epoxid- oder Schutzschichten). Das Entfernen ist schnell und hinterlässt eine glatte Metalloberfläche.

Perfekt für das Entfernen von Verfärbungen durch das Schweißen auf Edelstahl.

Verfügbare Scheiben enthalten: Reinigungsscheibe mit oder ohne Schaft, als Scheiben für Winkelschleifer konzipiert.

Technische Spezifikationen					
Name	Größe			Drehzahl (rpm)	Katalog-Nr.
	Durchmesser (mm)	Breite (mm)	Montage (mm)		
<b>MOST FUTURA CLEAN</b> mit Bohrung	1100	13	ø13	6000	94 17 651000
	125			5000	94 17 651250
	150			4000	94 17 651500
<b>Spindel</b>			Schaft 6		94 17 659006
			Schaft 8		94 17 659008
<b>MOST FUTURA CLEAN</b> Mit Schaft	100	13	Schaft 6	6000	94 17 661000
	125			5000	94 17 661250
	150			4000	94 17 661500
<b>MOST FUTURA CLEAN</b> Auf Träger	115	13	ø22	7600	94 17 671150
	125			7600	94 17 671250





## Lamellenschleifscheiben aus Schleifgewebe mit Schaft MOST PT



Technische Spezifikationen						
Abmessungen (mm)	P40	P60	P80	P120	P150	P180
Max. Drehzahl (r.p.m) 38 200 / Optimum speed (r.p.m) 27 500 / Pack 20 pcs						
25x15x6	96 01 121504	96 01 121506	96 01 121508	96 01 121512	96 01 121515	96 01 121518
25x20x6	96 01 122004	96 01 122006	96 01 122008	96 01 122012	96 01 122015	96 01 122018
25x25x6	96 01 122504	96 01 122506	96 01 122508	96 01 122512	96 01 122515	96 01 122518
Max. Drehzahl (r.p.m) 31 800 / Optimum speed (r.p.m) 22 900 / Pack 20 pcs.						
30x15x6	96 01 131504	96 01 131506	96 01 131508	96 01 131512	96 01 131515	96 01 131518
30x20x6	96 01 132004	96 01 132006	96 01 132008	96 01 132012	96 01 132015	96 01 132018
30x30x6	96 01 133004	96 01 133006	96 01 133008	96 01 133012	96 01 133015	96 01 133018
Max. Drehzahl (r.p.m) 23 800 / Optimum speed (r.p.m) 17 100 / Pack 20 pcs						
40x15x6	96 01 141504	96 01 141506	96 01 141508	96 01 141512	96 01 141515	96 01 141518
40x20x6	96 01 142004	96 01 142006	96 01 142008	96 01 142012	96 01 142015	96 01 142018
40x30x6	96 01 143004	96 01 143006	96 01 143008	96 01 143012	96 01 143015	96 01 143018
Max. Drehzahl (r.p.m) 19 000 / Optimum speed (r.p.m) 13 700 / Pack 20 pcs.						
50x20x6	96 01 152004	96 01 152006	96 01 152008	96 01 152012	96 01 152015	96 01 152018
50x30x6	96 01 153004	96 01 153006	96 01 153008	96 01 153012	96 01 153015	96 01 153018
Max. Drehzahl (r.p.m) 16 100 / Optimum speed (r.p.m) 11 500 / Pack 20 pcs						
60x20x6	96 01 162004	96 01 162006	96 01 162008	96 01 162012	96 01 162015	96 01 162018
60x30x6	96 01 163004	96 01 163006	96 01 163008	96 01 163012	96 01 163015	96 01 163018
60x40x6	96 01 164004	96 01 164006	96 01 164008	96 01 164012	96 01 164015	96 01 164018
60x50x6	96 01 165004	96 01 165006	96 01 165008	96 01 165012	96 01 165015	96 01 165018
Max. Drehzahl (r.p.m) 11 800 / Optimum speed (r.p.m) 8 600 / Pack 20 pcs.						
80x20x6	96 01 182004	96 01 182006	96 01 182008	96 01 182012	96 01 182015	96 01 182018
80x30x6	96 01 183004	96 01 183006	96 01 183008	96 01 183012	96 01 183015	96 01 183018
80x40x6	96 01 184004	96 01 184006	96 01 184008	96 01 184012	96 01 184015	96 01 184018
80x50x6	96 01 185004	96 01 185006	96 01 185008	96 01 185012	96 01 185015	96 01 185018

## mit Bohrung MOST PO



Technische Spezifikationen							
Abmessungen (mm)	Drehzahl (rpm)	Körnung					
		P40	P60	P80	P120	P150	P180
165x25x44	5200	96 01 416504	96 01 416506	96 01 416508	96 01 416512	96 01 416515	96 01 416518
165x50x44		96 01 416604	96 01 416606	96 01 416608	96 01 416612	96 01 416615	96 01 416618

### Lamellenschleifscheibe aus Schleifgewebe für longitudinale Schleifmaschinen MOST WP

Technische Spezifikationen						
Abmessungen (mm)	Drehzahl (rpm)	Körnung				
		P40	P60	P80	P100	P120
100x50x19	5700	96 01 699504	96 01 699506	96 01 699508	96 01 699510	96 01 699512
100x100x19		96 01 699904	96 01 699906	96 01 699906	96 01 699910	96 01 699912



### Lamellenschleifscheibe aus Vliesstoff mit Schaft MOST WT

Technische Spezifikationen							
Abmessungen (mm)	Drehzahl (rpm)	Pack (pcs)	Körnung				
			Grob	Mittel	Fein	Super Fein	Ultra Fein
30x30x6	22900	20	96 01 230300	96 01 230301	96 01 230302	96 01 230303	96 01 230304
40x20x6	17100		96 01 240200	96 01 240201	96 01 240202	96 01 240203	96 01 240204
40x30x6	17100		96 01 240300	96 01 240301	96 01 240302	96 01 240303	96 01 240304
60x30x6	11500		96 01 260300	96 01 260301	96 01 260302	96 01 260303	96 01 260304
60x50x6	11500		96 01 260500	96 01 260501	96 01 260502	96 01 260503	96 01 260504
80x50x6	8600	10	96 01 280500	96 01 280501	96 01 280502	96 01 280503	96 01 280504
100x50x6	6900		96 01 299500	96 01 299501	96 01 299502	96 01 299503	96 01 299504



### Lamellenschleifscheibe aus Vliesstoff mit Bohrung MOST WO

Technische Spezifikationen						
Abmessungen (mm)	Max. Drehzahl (rpm)	Körnung				
		Grob	Mittel	Fein	Super Fein	Ultra Fein
165x50x44	3700	96 01 516500	96 01 516501	96 01 516502	96 01 516503	96 01 516503



## Schleifscheiben für longitudinale Schleifmaschinen MOST WW



Technische Spezifikationen						
Abmessungen (mm)	Drehzahl (rpm)	Körnung				
		Grob	Mittel	Fein	Super Fein	Ultra Fein
100x50x19	5700	96 01 799500	96 01 799502	96 01 799504	96 01 799991	96 01 799993
100x100x19		96 01 799501	96 01 799503	96 01 799990	96 01 799992	96 01 799994

## Lamellenschleifscheibe aus Vliesstoff und Schleifgewebe mit Schaft MOST WPT



Technische Spezifikationen					
Abmessungen (mm)	Drehzahl (rpm)	Körnung			
		Grob/P80	Mittel/P120	Fein/P180	Sehr Fein/P320
30x30x6	22900	96 01 333008	96 01 333012	96 01 333018	96 01 333032
40x20x6	17100	96 01 342008	96 01 342012	96 01 342018	96 01 342032
40x30x6	17100	96 01 343008	96 01 343012	96 01 343018	96 01 343032
60x30x6	11500	96 01 363008	96 01 363012	96 01 363018	96 01 363032
60x50x6	11500	96 01 365008	96 01 365012	96 01 365018	96 01 365032
80x50x6	8600	96 01 385008	96 01 385012	96 01 385018	96 01 385032
100x50x6	6900	96 01 395008	96 01 395012	96 01 395018	96 01 395032

## Schleifscheibe für longitudinale Schleifmaschinen MOST WPW



Technische Spezifikationen					
Abmessungen (mm)	Drehzahl (rpm)	Körnung			
		Grob/P80	Mittel/P120	Fein/P180	Sehr Fein/P320
100x50x19	5700	96 01 899508	96 01 899518	96 01 899908	96 01 899918
100x100x19		96 01 899512	96 01 899532	96 01 899912	96 01 899932

## MOST Endlos-Schleifbänder

### Endlos-Schleifbänder aus Schleifgewebe für GRIT Schleifmaschinen



Größe	Name	Körnung	Katalog-Nr.
75 x 2000 mm für GRIT Schleifmaschinen: GX 75 / GX 75 2H, GI 75 / GI 75 2H GIS	<b>MOST Körnung</b> (Elektrokorund -Schleifbänder – braune Farbe)	36	9M 07 503601
		40	9M 07 504001
		60	9M 07 506001
		80	9M 07 508001
		120	9M 07 512001
		180	9M 07 518001
		240	9M 07 524001
		320	9M 07 532001
	<b>MOST Zirkonium</b> (Zirkonium -Schleifbänder – blau Farbe)	400	9M 07 540001
		36	9M 07 503611
		40	9M 07 504011
		60	9M 07 506011
	<b>MOST Zirkonium HD</b> (sehr resistente Zirkonium -Schleifbänder – grüne Farbe)	80	9M 07 508011
		120	9M 07 512011
		36	9M 07 503621
		40	9M 07 504021
		60	9M 07 506021
	<b>MOST Keramik</b> (sehr resistente Keramik -Schleifbänder – orangene Farbe)	80	9M 07 508021
		120	9M 07 512021
		36	9M 07 503631
		40	9M 07 504031
75 x 2250 mm für GRIT Schleifmaschinen: GXR 75	<b>MOST Körnung</b> (Elektrokorund -Schleifbänder – braune Farbe)	60	9M 07 506031
		80	9M 07 508031
		120	9M 07 512031
		A100	9M 07 503641
		A65	9M 07 504041
		A45	9M 07 506041
		A30	9M 07 508041
		A16	9M 07 512041
	<b>MOST Zirkonium HD</b> (sehr resistente Zirkonium -Schleifbänder – grüne Farbe)	36	9M 07 503602
		40	9M 07 504002
		60	9M 07 506002
		80	9M 07 508002
		120	9M 07 512002
		180	9M 07 518002
		240	9M 07 524002
		320	9M 07 532002
	<b>MOST Zirkonium</b> (Zirkonium -Schleifbänder – blau Farbe)	400	9M 07 540002
		36	9M 07 503612
		40	9M 07 504012
		60	9M 07 506012
	<b>MOST Zirkonium HD</b> (sehr resistente Zirkonium -Schleifbänder – grüne Farbe)	80	9M 07 508012
		120	9M 07 512012
		36	9M 07 503622
		40	9M 07 504022
		60	9M 07 506022
	<b>MOST Keramik</b> (sehr resistente Keramik -Schleifbänder – orangene Farbe)	80	9M 07 508022
		120	9M 07 512022
		36	9M 07 503632
		40	9M 07 504032
	<b>MOST TZ</b> (Trizact -Schleifbänder – grau Farbe)	60	9M 07 506032
		80	9M 07 508032
		120	9M 07 512032
		A100	9M 07 503642
	<b>MOST Keramik</b> (sehr resistente Keramik -Schleifbänder – orangene Farbe)	A65	9M 07 504042
		A45	9M 07 506042
		A30	9M 07 508042
		A16	9M 07 512042



## MOST Endlos-Schleifbänder Endlos-Schleifbänder aus Schleifgewebe für GRIT Schleifmaschinen



Größe	Name	Körnung	Katalog-Nr.
75 x 3000 mm für GRIT Schleifmaschinen: GICS - Centerless	<b>MOST Körnung</b> (Elektrokorund -Schleifbänder – braune Farbe)	36	9M 07 503603
		40	9M 07 504003
		60	9M 07 506003
		80	9M 07 508003
		120	9M 07 512003
		180	9M 07 518003
		240	9M 07 524003
		320	9M 07 532003
		400	9M 07 540003
	<b>MOST Zirkonium</b> (Zirkonium -Schleifbänder – blau Farbe)	36	9M 07 503613
		40	9M 07 504013
		60	9M 07 506013
		80	9M 07 508013
	<b>MOST Zirkonium HD</b> (sehr resistente Zirkonium -Schleifbänder – grüne Farbe)	120	9M 07 512013
		36	9M 07 503623
		40	9M 07 504023
		60	9M 07 506023
	<b>MOST Keramik</b> (sehr resistente Keramik -Schleifbänder – orangene Farbe)	80	9M 07 508023
		120	9M 07 512023
		36	9M 07 503633
		40	9M 07 504033
	<b>MOST TZ</b> (Trizact -Schleifbänder – grau Farbe)	60	9M 07 506033
		80	9M 07 508033
		120	9M 07 512033
		A100	9M 07 503643
150 x 2000 mm für GRIT Schleifmaschinen: GI 150 / GI 150 2H GIL	<b>MOST Körnung</b> (aloxit-Schleifbänder – braune)	A65	9M 07 504043
		A45	9M 07 506043
		A30	9M 07 508043
		A16	9M 07 512043
	<b>MOST Zirkonium</b> (Zirkonium -Schleifbänder – blau Farbe)	36	9M 15 003601
		40	9M 15 004001
		60	9M 15 006001
		80	9M 15 008001
		120	9M 15 012001
		180	9M 15 018001
		240	9M 15 024001
		320	9M 15 032001
	<b>MOST Zirkonium HD</b> (sehr resistente Zirkonium -Schleifbänder – grüne Farbe)	400	9M 15 040001
		36	9M 15 003611
		40	9M 15 004011
		60	9M 15 006011
	<b>MOST Keramik</b> (sehr resistente Keramik -Schleifbänder – orangene Farbe)	80	9M 15 008011
		120	9M 15 012011
		36	9M 15 003621
		40	9M 15 004021
	<b>MOST TZ</b> (Trizact -Schleifbänder – grau Farbe)	60	9M 15 006021
		80	9M 15 008021
		120	9M 15 012021
		36	9M 15 003631
	<b>MOST Keramik</b> (sehr resistente Keramik -Schleifbänder – orangene Farbe)	40	9M 15 004031
		60	9M 15 006031
		80	9M 15 008031
		120	9M 15 012031
	<b>MOST TZ</b> (Trizact -Schleifbänder – grau Farbe)	A100	9M 15 003641
		A65	9M 15 004041
		A45	9M 15 006041
		A30	9M 15 008041
		A16	9M 15 012041

## MOST Endlos-Schleifbänder

### Endlos-Schleifbänder aus Schleifgewebe für GRIT Schleifmaschinen



Größe	Name	Körnung	Katalog-Nr.
150 x 2250 mm für GRIT Schleifmaschinen: GIR	<b>MOST Körnung</b> (Elektrokorund -Schleifbänder – braune Farbe)	36	9M 15 003602
		40	9M 15 004002
		60	9M 15 006002
		80	9M 15 008002
		120	9M 15 012002
		180	9M 15 018002
		240	9M 15 024002
		320	9M 15 032002
		400	9M 15 040002
	<b>MOST Zirkonium</b> (Zirkonium -Schleifbänder – blau Farbe)	36	9M 15 003612
		40	9M 15 004012
		60	9M 15 006012
		80	9M 15 008012
	<b>MOST Zirkonium HD</b> (sehr resistente Zirkonium -Schleifbänder – grüne Farbe)	120	9M 15 012012
		36	9M 15 003622
		40	9M 15 004022
		60	9M 15 006022
	<b>MOST Keramik</b> (sehr resistente Keramik -Schleifbänder – orangene Farbe)	80	9M 15 008022
		120	9M 15 012022
		36	9M 15 003632
		40	9M 15 004032
	<b>MOST TZ</b> (Trizact -Schleifbänder – grau Farbe)	60	9M 15 006032
		80	9M 15 008032
		120	9M 15 012032
		A100	9M 15 003642
		A65	9M 15 004042
		A45	9M 15 006042
		A30	9M 15 008042
		A16	9M 15 012042

## MOST Endlos-Schleifbänder

### Endlos-Schleifbänder aus Vliesstoff und Filz für GRIT Schleifmaschinen



Größe	Name	Körnung	Katalog-Nr.
75 x 2000 mm für GRIT Schleifmaschinen: GX 75 / GX 75 2H, GI 75 / GI 75 2H GIS	<b>MOST FVV HD</b> (Vliesstoff 3M, Typ: Heavy Duty)	Grob	9M 07 500161
		Mittel	9M 07 500261
		Sehr Fein	9M 07 500361
		Super Fein	9M 07 500461
		Ultra Fein	9M 07 500561
	<b>MOST Filz</b> (Filz)		9M 07 500071
75 x 2250 mm für GRIT Schleifmaschinen: GXR 75	<b>MOST FVV HD</b> (Vliesstoff 3M, Typ: Heavy Duty)	Grob	9M 07 500162
		Mittel	9M 07 500262
		Sehr Fein	9M 07 500362
		Super Fein	9M 07 500462
		Ultra Fein	9M 07 500562
	<b>MOST Filz</b> (Filz)		9M 07 500072
75 x 3000 mm für GRIT Schleifmaschinen: GIC	<b>MOST FVV HD</b> (Vliesstoff 3M, Typ: Heavy Duty)	Grob	9M 07 500163
		Mittel	9M 07 500263
		Sehr Fein	9M 07 500363
		Super Fein	9M 07 500463
		Ultra Fein	9M 07 500563
	<b>MOST Filz</b> (Filz)		9M 07 500072

## Endlos-Schleifbänder aus Vliesstoff und Filz für GRIT Schleifmaschinen



Größe	Name	Körnung	Katalog-Nr.
150 x 2000 mm für GRIT Schleifmaschinen: GI 150 / GI 150 2H GIL	<b>MOST FVV HD</b> (Vliesstoff 3M, Typ: Heavy Duty)	Grob	9M 15 000161
		Mittel	9M 15 000261
		Sehr Fein	9M 15 000361
		Super Fein	9M 15 000461
		Ultra Fein	9M 15 000561
	<b>MOST Filz</b> Filz		9M 15 000071
150 x 2250 mm für GRIT Schleifmaschinen: GIR	<b>MOST FVV HD</b> (Vliesstoff 3M, Typ: Heavy Duty)	Grob	9M 15 000162
		Mittel	9M 15 000262
		Sehr Fein	9M 15 000362
		Super Fein	9M 15 000462
		Ultra Fein	9M 15 000562
	<b>MOST Filz</b> Filz		9M 15 000072

## Endlosbänder aus Schleifgewebe für Suhner Schleifmaschinen



Größe	Name	Körnung	Katalog-Nr.
3 x 520 mm	<b>MOST Premium</b> Zirkonium Gr. 40-120	40	9M 00 304016
		60	9M 00 306016
		80	9M 00 308016
		120	9M 00 312016
6 x 520 mm	<b>MOST Premium</b> Zirkonium Gr. 40-120	40	9M 00 604016
		60	9M 00 606016
		80	9M 00 608016
		120	9M 00 612016
12 x 520 mm	<b>MOST Premium</b> Zirkonium Gr. 40-120	40	9M 01 204016
		60	9M 01 206016
		80	9M 01 208016
		120	9M 01 212016
19 x 520 mm	<b>MOST Premium</b> Zirkonium Gr. 40-120 Körnung Gr. > 120	40	9M 01 904016
		60	9M 01 906016
		80	9M 01 908016
		120	9M 01 912016
		180	9M 01 918016
		240	9M 01 924016
		320	9M 01 932016
		400	9M 01 940016
	<b>MOST Keramik</b> (sehr resistente Keramik -Schleifbänder – orangene Farbe)	40	9M 01 904036
		60	9M 01 906036
		80	9M 01 908036
		120	9M 01 912036
	<b>MOST TZ</b> (Trizact -Schleifbänder – grau Farbe)	A100	9M 03 010046
		A65	9M 03 006546
		A45	9M 03 004546
		A30	9M 03 003046
30 x 533 mm	<b>MOST Premium</b> Zirkonium Gr. 40-120 Körnung Gr. > 120	A16	9M 03 001646
		40	9M 03 004017
		60	9M 03 006017
		80	9M 03 008017
		120	9M 03 012017
		180	9M 03 018017
		240	9M 03 024017
		320	9M 03 032017
		400	9M 03 040017

## Endlosbänder aus Schleifgewebe für Suhner Schleifmaschinen



Größe	Name	Körnung	Katalog-Nr.
30 x 533 mm	<b>MOST Keramik</b> (sehr resistente Keramik -Schleifbänder – orangene Farbe)	40	9M 03 004037
		60	9M 03 006037
		80	9M 03 008037
		120	9M 03 012037
	<b>MOST TZ</b> (Trizact -Schleifbänder – grau Farbe)	A100	9M 03 010047
		A65	9M 03 006547
		A45	9M 03 004547
		A30	9M 03 003047
		A16	9M 03 001647
30 x 610 mm	<b>MOST Premium</b> Zirkonium Gr. 40-120 Körnung Gr. > 120	40	9M 03 004018
		60	9M 03 006018
		80	9M 03 008018
		120	9M 03 012018
		180	9M 03 018018
		240	9M 03 024018
		320	9M 03 032018
		400	9M 03 040018
	<b>MOST Keramik</b> (sehr resistente Keramik -Schleifbänder – orangene Farbe)	40	9M 03 004038
		60	9M 03 006038
		80	9M 03 008038
		120	9M 03 012038
	<b>MOST TZ</b> (Trizact -Schleifbänder – grau Farbe)	A100	9M 03 010048
		A65	9M 03 006548
		A45	9M 03 004548
		A30	9M 03 003048
		A16	9M 03 001648
50 x 450 mm	<b>MOST Premium</b> Zirkonium Gr. 40-120 Körnung Gr. > 120	40	9M 05 004019
		60	9M 05 006019
		80	9M 05 008019
		120	9M 05 012019
		180	9M 05 018019
		240	9M 05 024019
		320	9M 05 032019
		400	9M 05 040019
	<b>MOST Keramik</b> (sehr resistente Keramik -Schleifbänder – orangene Farbe)	40	9M 05 004039
		60	9M 05 006039
		80	9M 05 008039
		120	9M 05 012039
	<b>MOST TZ</b> (Trizact -Schleifbänder – grau Farbe)	A100	9M 05 010049
		A65	9M 05 006549
		A45	9M 05 004549
		A30	9M 05 003049
		A16	9M 05 001649

## Endlosbänder aus Schleifgewebe für Suhner Schleifmaschinen



Größe	Name	Körnung	Katalog-Nr.
6 x 520 mm	<b>MOST FVV HD</b> Schwerlastvliesstoff	Grob	9M 00 600166
		Mittel	9M 00 600266
		Sehr Fein	9M 00 600366
		Super Fein	9M 00 600466
		Ultra Fein	9M 00 600566
	<b>MOST Filz</b> Filz		9M 00 600076
12 x 520 mm	<b>MOST FVV HD</b> Schwerlastvliesstoff	Grob	9M 01 200166
		Mittel	9M 01 200266
		Sehr Fein	9M 01 200366
		Super Fein	9M 01 200466
		Ultra Fein	9M 01 200566
	<b>MOST Filz</b> Filz		9M 01 200076



## Endlosbänder aus Schleifgewebe für Suhner Schleifmaschinen



Größe	Name	Körnung	Katalog-Nr.
19 x 520 mm	<b>MOST FVV HD</b> (Vliesstoff 3M, Typ: Duty type)	Grob	9M 01 900166
		Mittel	9M 01 900266
		Sehr Fein	9M 01 900366
		Super Fein	9M 01 900466
		Ultra Fein	9M 01 900566
	<b>MOST Filz</b> Filz		9M 01 900076
30 x 533 mm	<b>MOST FVV HD</b> (Vliesstoff 3M, Typ: Duty type)	Grob	9M 03 000167
		Mittel	9M 03 000267
		Sehr Fein	9M 03 000367
		Super Fein	9M 03 000467
		Ultra Fein	9M 03 000567
	<b>MOST Filz</b> Filz		9M 03 000077
30 x 610 mm	<b>MOST FVV HD</b> (Vliesstoff 3M, Typ: Duty type)	Grob	9M 03 000168
		Mittel	9M 03 000268
		Sehr Fein	9M 03 000368
		Super Fein	9M 03 000468
		Ultra Fein	9M 03 000568
	<b>MOST Filz</b> Filz		9M 03 000078
50 x 450 mm	<b>MOST FVV HD</b> (Vliesstoff 3M, Typ: Duty type)	Grob	9M 05 000169
		Mittel	9M 05 000269
		Sehr Fein	9M 05 000369
		Super Fein	9M 05 000469
		Ultra Fein	9M 05 000569
	<b>MOST Filz</b> Filz		9M 05 000079

## Schleifwerkzeuge ROLOC

- Die Schleifscheiben der Art ROLOC sind durch einen Kunststofffaden mit Unterstützung eines Untersatzes schnell abnehmbar.
- Eine breite Palette an Schleifmaterialien garantiert die richtige Auswahl der Werkzeuge auf jeder Ebene der Metallbearbeitung (vom Schrumpfen bis zum Schlichten)
- Der kleine Durchmesser der Schleifscheiben macht die Arbeit einfacher und es werden keine Hochleistungs-Schleifmaschinen benötigt.
- Leichte und handliche, pneumatische und elektrische Schleifmaschinen für das ROLOC System erleichtern das Präzisionsschleifen,
- auch an schwer zugänglichen Stellen.



## Harte ROLOC Schleifscheiben aus Schleifmaterial



Technische Spezifikationen						
Name	Beschreibung	Durchmesser (mm)	Drehzahl (rpm)	Katalog-Nr.	Körnung	Packeinheit (Stk.)
Schleifscheibe ROLOC ø50 MOST Zirkonium	Einfach auszutauschende und zu fixierende Fiberscheiben mit Zirkonium-Korn und -Kühlmittel	50	25 000	9M 00 115003	P36	50
				9M 00 115004	P40	
				9M 00 115006	P60	
				9M 00 115008	P80	
				9M 00 115012	P120	
Schleifscheibe ROLOC ø75 MOST Zirkonium	Zum Schleifen von: schwarz- und Edelstahl, Aluminium, Nickellegierungen	75	18 000	9M 00 117503	P36	25
				9M 00 117504	P40	
				9M 00 117506	P60	
				9M 00 117508	P80	
				9M 00 117512	P120	
Grüne						

Technische Spezifikationen						
Name	Beschreibung	Durchmesser (mm)	Drehzahl (rpm)	Katalog-Nr.	Körnung	Packeinheit (Stk.)
Schleifscheibe ROLOC ø50 MOST Keramik	Einfach auszutauschende und zu fixierende Fiberscheiben mit Zirkonium-Korn und -Kühlmittel	50	25 000	9M 00 125004	P40	50
				9M 00 125006	P60	
				9M 00 125008	P80	
				9M 00 125012	P120	
				9M 00 127504	P40	
Schleifscheibe ROLOC ø75 MOST Keramik	Zum Schleifen von: schwarz- und Edelstahl, Aluminium, Nickellegierungen Orangene	75	18 000	9M 00 127506	P60	25
				9M 00 127508	P80	
				9M 00 127512	P120	
				9M 00 117508	P80	
				9M 00 117512	P120	

## Harte ROLOC Schleifscheiben aus Vliesstoff



Technische Spezifikationen						
Name	Beschreibung	Durchmesser (mm)	Drehzahl (rpm)	Katalog-Nr.	Körnung	Packeinheit (Stk.)
Schleifscheibe ROLOC ø50 MOST FVV HD Vliesstoff	Einfach auszutauschende und zu fixierende Fiberscheiben aus mechanischem Vliesstoff, Typ HD zum Schleifen, satainieren und polieren	50	25 000	9M 00 105001	A CRS	50
				9M 00 105002	A MED.	
				9M 00 105003	A VFN	
				9M 00 105004	A SFN	
Schleifscheibe ROLOC ø75 MOST FVV HD Vliesstoff	Zur Bearbeitung von Schwarz- und Edelstahl, Aluminium und Titan	75	18 000	9M 00 107501	A CRS	25
				9M 00 107502	A MED.	
				9M 00 107503	A VFN	
				9M 00 107504	A SFN	



Technische Spezifikationen						
Name	Beschreibung	Durchmesser (mm)	Drehzahl (rpm)	Katalog-Nr.	Körnung	Packeinheit (Stk.)
Dysk ROLOC ø50 MOST Press (gepresster Vliesstoff)	Einfach auszutauschende und zu fixierende Fiberscheiben aus gepresstem Vliesstoff zum Schleifen, satainieren und polieren	50	22 000	9M 00 145001	2SF	50
				9M 00 145002	2AM	
				9M 00 145003	3SF	
				9M 00 145004	6AM	
				9M 00 145005	8AC	
Dysk ROLOC ø75 MOST Press (gepresster Vliesstoff)	Zur Bearbeitung von scharz- und Edelstahl, Aluminium und Titan  Dicke: 6mm	75	15 000	9M 00 147501	2SF	25
				9M 00 147502	2AM	
				9M 00 147503	3SF	
				9M 00 147504	6AM	
				9M 00 147505	8AC	



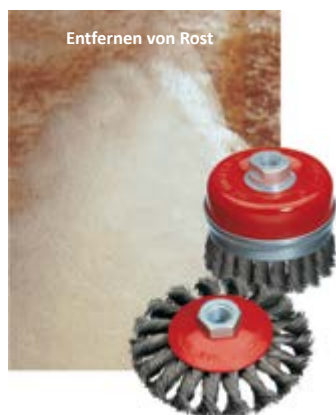
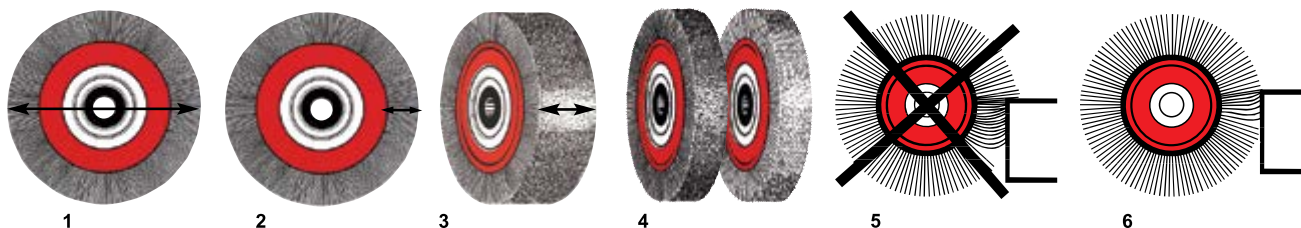
## Zubehör

Technische Spezifikationen				
Name	Beschreibung	Durchmesser (mm)	Drehzahl (rpm)	Katalog-Nr.
Stützteller ROLOC ø50	Stützteller mit 6mm Schaft und 1/4" Arbeitsgewinde	50	25 000	9M 00 100001
Stützteller ROLOC ø75		75	18 000	9M 00 100002
Adapter M14 für Stützteller ROLOC	Geeignet für die direkte Montage des Stütztellers auf dem Winkelschleifer mit M14 Gewinde	-	-	9M 00 100003



## 5. TECHNISCHE BÜRSTEN

■ RYWAL-RHC bietet Ihnen qualitative hochwertige Bürsten Produkte, die beste technische Lösungen und ein individuelles Konzept für die Kundenbedürfnisse garantieren..



### 1. Scheibenbürstendurchmesser

Ein großer Scheibenbürstendurchmesser ermöglicht bessere Ergebnisse und höhere Effizienz. Die großen Durchmesser (bis zu 450mm) werden für die effektivsten Bürsten aus Nichteisen-Metall genutzt. Die Größen für tragbare Werkzeuge sollten nicht größer als 7" sein, unabhängig davon aus welchem Metall die Borsten/Drähte sind.

### 2. Borstenlänge

Die Länge der Borsten/Drähte wird von der Achse oder Ebene der Plattenoberfläche gemessen und beeinflusst die Schnittgeschwindigkeit. Kurze Borsten/Drähte machen die Bürste sehr starr und ermöglichen eine hohe Schnittgeschwindigkeit. Lange Borsten/Drähte machen die Bürste weicher und elastischer, was für die Arbeit mit unregelmäßigen Oberflächen geeignet ist.

### 3. Bürstenbreite

Die Arbeitsbreite beschreibt die Kontaktfläche zwischen Bürste und Werkstück. Mehrreihige Bürsten oder einzelne Ringe der Borsten/Drähte, auf einem Zylinder fixiert haben eine größere Schleiffläche und erfordern eine viel höhere Stromversorgung.

### 4. Bürstendichte

Die Dichte der Bürsten wird als Menge der Borsten/Drahtspitzen pro Flächeneinheit gemessen. Bürsten mit einer hohen Dichte sind für Schnittleistungen und kleine Flächen geeignet. Geringere Dichten verbessern die Flexibilität der Bürste und sind für Nachbearbeitungen geeignet. Jede Bürste/Draht arbeitet wie eine Peitsche.

### 5. + 6. Betriebsdrehzahl und -druck

Die maximal akzeptierte Betriebsgeschwindigkeit, ausgedrückt in Umdrehungen pro Minute (rpm) kann der Produktübersicht in diesem Katalog entnommen werden. Die ideale Arbeitsgeschwindigkeit ist in der Regel deutlich geringer, als die sichere Arbeitsgeschwindigkeit. Niedrigere Geschwindigkeiten und niedriger Druck erhöhen die Lebenszeit der Produkte und ermöglichen einen geringeren Stromverbrauch. Denken Sie daran, dass die gleichen Borsten/Drahtspitzen die ganze Zeit arbeiten.

Im Falle von Arbeiten, die einen höheren Druck und höhere Arbeitsgeschwindigkeiten erfordern empfehlen wir steifere Bürsten zu verwenden. Es ist möglich dickere Borsten/Drahtspitzen kurz geschnitten, oder eine andere Art von Bürsten zu verwenden.

Arten von Bürsten und ihre Arbeitsbedingungen	
Aufgetretener Fehler	Empfohlene Korrekturen
<b>Zu geringer Abrieb</b>	Die Geschwindigkeit erhöhen durch: a) größeren Durchmesser der Bürste b) Erhöhung der Drehzahl / min Verwendung kürzerer Borsten/Drähte. Erhöhung des Borstendurchmessers (z.B. statt 0,30 Draht einen 0,35 Draht verwenden) oder statt 120 Draht 180 verwenden
<b>Zu starke Bürstenwirkung</b>	Die Geschwindigkeit reduzieren durch: a) den Bürstendurchmesser ändern b) die Drehzahl ändern Verwendung längerer Borsten/Drähte. Verringerung des Borstendurchmessers (z.B. statt 0,35 Draht einen 0,30 Draht verwenden) oder statt 180 Draht 120 verwenden.
<b>Bürste überlappt auf die angrenzenden Flächen</b>	Verwendung kürzerer Borsten/Drähte. Kontrolle der Position der Bürsten und der Arbeitsfläche.
<b>Zu unregelmäßige und raue Oberfläche</b>	Verwendung kürzerer Borsten/Drähte. Verringerung des Durchmessers oder der Körnung der Bürsten. Erhöhen der Drehzahl.
<b>Zu ebene und glatte Oberfläche</b>	Verwendung längerer Borsten/Drähte. Erhöhung des Durchmessers oder der Körnung der Bürsten. Verringern der Drehzahl.

### Topfbürsten, gewellte Borsten mit M14 Gewinde

Durchmesser (mm)	Katalog-Nr.	max rpm/min.
Stahldraht 0,30		
Ø 60 mm	93 38 613161	12500
Ø 75 mm	93 38 613162	12500
Ø 80 mm	93 38 613163	8500
Ø 100 mm	93 38 613164	8500



### Cup brushes, knotted wire with Gewinde M14

Durchmesser (mm)	Katalog-Nr.	max rpm/min.
Stahldraht 0,50		
Ø 65 mm	93 38 608151	12500
Ø 75 mm	93 38 608152	11500
Ø 80 mm	93 38 608153	8500



### Topfbürsten, verknotete Borsten mit M14 Gewinde

Durchmesser (mm)	Katalog-Nr.	max rpm/min.
Stahldraht 0,30		
Ø 100x16 mm	93 38 512161	12500



### Topfbürsten, gequetschte Borsten mit M14 Gewinde

Durchmesser (mm)	Katalog-Nr.	max rpm/min.
Stahldraht 0,50		
Ø 115x13 mm	93 38 632151	12500
Ø 125x13 mm	93 38 632152	12500



### Rundbürsten, verknotete Borsten mit M14 Gewinde

Durchmesser (mm)	Katalog-Nr.	max rpm/min.
Stahldraht 0,30		
Ø 50x7 mm	93 38 600221	4500
Ø 63x9 mm	93 38 600321	4500
Ø 75x10 mm	93 38 600421	4500
Ø 100 mm	93 38 600521	4500



### Rundbürsten, gewellte Borsten mit 6mm Schaft

Durchmesser (mm)	Katalog-Nr.	max rpm/min.
Stahldraht 0,50		
Ø 75x12 mm	93 38 611151	20000





## Rundbürsten, gewellter Draht mit 32mm Spalt + Adapter



Durchmesser (mm)	Katalog-Nr.	max rpm/min.
Stahldraht 0,30		
Ø 150x25 mm	93 38 544162	6000
Ø 200x25 mm	93 38 566162	4500
Ø 250x25 mm	93 38 576162	3000

## Rundbürsten, verknoteter Draht mit 22mm Spalt



Durchmesser (mm)	Katalog-Nr.	max rpm/min.
Stahldraht 0,50		
Ø 115 mm	93 38 631150	12500
Ø 125 mm	93 38 631151	12500

## Handbürsten



Beschreibung	Katalog-Nr.
Stahldraht 0,35 (wood frame)	
2 Reihen	93 38 152132
4 Reihen	93 38 152134
5 Reihen	93 38 152135
Edelstahl draht 0,35 (wood frame)	
2 Reihen	93 38 152332
4 Reihen	93 38 152334
5 Reihen	93 38 152335



Beschreibung	Katalog-Nr.
Stahldraht 0,30 (Holzrahmen rot)	
universal 265/140	93 38 462291
Edelstahl draht 0,30 (Holzrahmen grüne)	
universal 265/140	93 38 462391



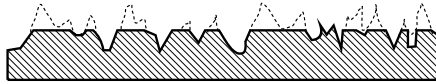
Beschreibung	Katalog-Nr.
Stahldraht 0,35 (Holzrahmen-gelb)	
Bürste für Spalte - 2 Reihen	93 38 462162

## Set zum Polieren von Materialien aus Edelstahl, Messing und Kunststoff

Die beste Qualität der Politur ist in drei Schritten erreichbar:

### 1. Vorpolieren / Schneiden

Nach einem gründlichen Schliff (Körnung min. 280) ist die Politur der wichtigste Schritt, der das Resultat signifikant beeinflusst. Stahl und Edelstahl werden mit Sisal Bürsten und Politurpaste poliert, für Nichteisen-Metalle sollte braune Politurpaste verwendet werden.



Sisalbürste, die Oberfläche nach der sofortigen Politur:

### 2. Politur

Die Grundpolitur entfernt Rückstände aus vorhergegangenen Arbeitsschritten. Wir empfehlen Politurbürsten aus speziellem Notiflex® Hartpoliertuch zu verwenden.

Vorteile:

- qualitative hochwertige, nicht ausfransende Politurtücher
  - lange Lebensdauer
  - niedrigere Temperatur auf der behandelten Metalloberfläche
  - um 30% niedrigerer Verbrauch von Polierpaste
- Stahl und Edelstahl werden mit weißer Polierpaste bearbeitet, für Nichteisen-Metalle sollte braune Polierpaste verwendet werden.



Oberfläche nach dem Polieren

### 3. Hochglanzpolitur / Farbe

Die weiche Polierbürste Notiflex® soft, welche für minimalen Druck und eine kurze Polierzeit sorgt, wird empfohlen. Alle Arten von Stahl oder Metall können mit blauer Polierpaste bearbeitet werden..



notiflex® 925 (soft)  
Oberfläche nach dem Hochglanzpolieren

Zu behandelndes Material	Schritt 1 Vorpolieren, Sisal-/ Baumwollbürste	Schritt 2 Basispolitur, notiflex® 914 (Hart)	Schritt 3 Hochglanzpolitur, notiflex® 925 (soft)
Edelstahl		Weißer Politurpaste	Blaue Politurpaste
Nichteisen-Metalle		Braune Politurpaste	Keine Hinweise

Als Antriebsvorrichtung können Bohrer, flexible Wellen, stationäre Winkelschleifer und –träger verwendet werden. Die optimale Schnittgeschwindigkeit: 20 bis 30m/s.

### Satin set:

Die folgenden Materialien:

- Stahl
- Edelstahl
- Nichteisen-Metalle
- Kunststoff

Antriebe und Betriebsdrehzahlen:

Für die Bürsten können Bohrmaschinen, flexible Wellen, Winkelschleifer und –träger verwendet werden, für die trockene und nasse Bearbeitung. Die optimale Schnittgeschwindigkeit sollte zwischen 15 - 20 m/s liegen.

Das Set enthält:

- 1 grobe Vliessschleifscheibe
- 1 feine Vliessschleifscheibe
- 1 super feine Vliessschleifscheibe
- Fixierklemme Ø6 mm.

Katalog-Nr.: 93 34 600004



Das Set enthält:

- 2 Polierscheiben Sisal,
- 2 Polierscheiben Notiflex Hart,
- 2 Polierscheiben Notiflex soft,
- Polierpaste (3 Arten),
- Fixierklemme Ø6 mm.

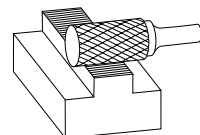
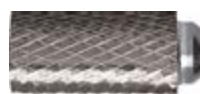
Katalog-Nr.: 93 34 600010



## 6. HARTMETALL-FRÄSSTIFTE

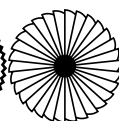
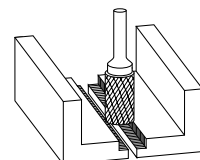
### MOST Hartmetallfrässtifte

- normalerweise mit Querzahn D (Doppelschnitt) verfügbar
- andere Typen und Größen sind auf Anfrage verfügbar



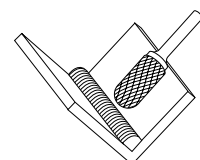
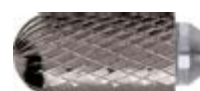
#### Format A Hartmetallfrässtifte – zylindrisch, ohne Endschnitt – Typ A (ZYA)

Format	Name	Durchmesser (mm) (mm)	Katalog-Nr.
Hartmetallfrässtifte – zylindrisch, ohne Endschnitt (ZYA)	A 0820D	8x20x6	94 85 100820
	A 1020D	10x20x6	94 85 101020
	A 1225D	12x25x6	94 85 101225



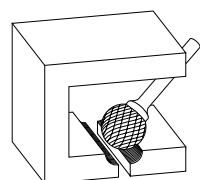
#### Format B Hartmetallfrässtifte – zylindrisch, ohne Endschnitt - TYP B (ZYA)

Format	Name	Durchmesser (mm) (mm)	Katalog-Nr.
Hartmetallfrässtifte – zylindrisch, ohne Endschnitt (ZYA)	B 0820D	8x20x6	94 85 010820
	B 1020D	10x20x6	94 85 011020
	B 1225D	12x25x6	94 85 011225



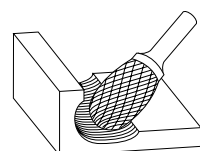
#### Format C Hartmetallfrässtifte – abgerundete Spitze - Typ C (WRC)

Format	Name	Durchmesser (mm) (mm)	Katalog-Nr.
Hartmetallfrässtifte – abgerundete Spitze (WRC)	C 0820D	8x20x6	94 85 020820
	C 1020D	10x20x6	94 85 021020
	C 1225D	12x25x6	94 85 021225
	C 1225D	12x25x8	94 85 221225



#### Format D Hartmetallfrässtifte – Kugel – Typ D (KUD)

Format	Name	Durchmesser (mm) (mm)	Katalog-Nr.
Hartmetallfrässtifte – Kugel (KUD)	D 0605D	6x5,4x6	94 85 030605
	D 0806D	8x7,2x6	94 85 030806
	D 1009D	10x9x6	94 85 031009
	D 1210D	12x10,8x6	94 85 031210



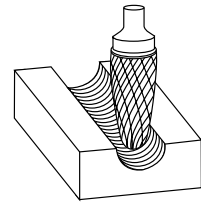
#### Format E Hartmetallfrässtifte – Oval – Typ E (TRE)

Format	Name	Durchmesser (mm) (mm)	Katalog-Nr.
Hartmetallfrässtifte – Oval (TRE)	E 0813D	8x13x6	94 85 040813
	E 1016D	10x16x6	94 85 041016
	E 1220D	12x22x6	94 85 041220

## Format F Hartmetallfrässtifte – Baum mit abgerundeter Spitze - Typ F (RBF)



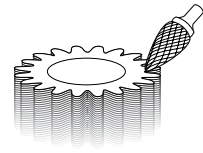
Format	Name	Durchmesser (mm) (mm)	Katalog-Nr.
Hartmetallfrässtifte – Baum mit abgerundeter Spitze (RBF)	F 0620D	6x19x6	94 85 050620
	F 0820D	8x20x6	94 85 050820
	F 1020D	10x20x6	94 85 051020
	F 1225D	12x25x6	94 85 051225
	F 1225D	12x25x8	94 85 251225



## Format G Hartmetallfrässtifte – Baum – Typ G (SPG)



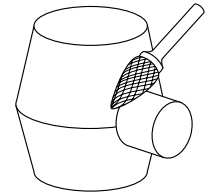
Format	Name	Durchmesser (mm) (mm)	Katalog-Nr.
Hartmetallfrässtifte – Baum (SPG)	G 0820D	8x20x6	94 85 060820
	G 1020D	10x20x6	94 85 061020
	G 1225D	12x25x6	94 85 061225



## Format H Hartmetallfrässtifte - Flamme



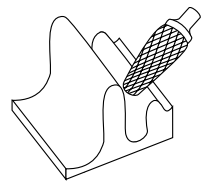
Format	Name	Durchmesser (mm) (mm)	Katalog-Nr.
Hartmetallfrässtifte – Flamme	H 0820D	8x20x6	94 85 070820
	H 1020D	10x20x6	94 85 071020
	H 1232D	12x32x6	94 85 071232



## Format I Hartmetallfrässtifte – Kugelspitzkegel – Typ I (KEL)



Format	Name	Durchmesser (mm) (mm)	Katalog-Nr.
Hartmetallfrässtifte – Kugelspitzkegel (KEL)	L 0822D	8x22x6	94 85 080822
	L 1025D	10x20x6	94 85 081025
	L 1230D	12x30x6	94 85 081230
	L 1230D	12x30x8	94 85 281230



## Format M Hartmetallfrässtifte – Kegel - Typ M (SKM)



Format	Name	Durchmesser (mm) (mm)	Katalog-Nr.
Hartmetallfrässtifte – Kegel (SKM)	M 0620D	6x19x6	94 85 090620
	M 0820D	8x20x6	94 85 090820
	M 1020D	10x20x6	94 85 091020
	M 1225D	12x25x6	94 85 091225

