



V

TECHNISCHE CHEMIE



INHALT

1. Edelstahlbeizen und Passivierungsmittel	78
2. Hilfsstoffe für Schweiß- und Metallverarbeitungsprozess	78
2.1. Anti-Spritz-Mittel für den Schweißprozess	78
2.2. Penetrationsmittel zur zerstörungsfreien Prüfung von Oberflächendefekten	79
3. Beschichtungssprays	79
4. Schutz- und Reinigungsmittel	80
4.1. Für Edelstahl	80
4.2. Universal-Reinigungssprays	80
5. Weitere technische Mittel	81
6. Thermoindikatoren	81

1. EDELSTAHLBEIZEN UND PASSIVIERUNGSMITTEL

Name	Beschreibung – Anwendung – Eigenschaften	Katalog-Nr.	Verpackung / Menge
 MOST BLUE	Hocheffiziente, farblose Beize und Passivierungspaste zum Entfernen von Zunderschichten und Schweißverfärbungen, die sich beim Prozess von hochwertigem Stahl und Nickellegierungen bilden. Gefahrensymbole: T, C Einwirkzeit Stahl: 15-60 min Effizienz (1 kg): 50-80 laufende Meter Anwendung: Beizbürste.	84 17 100002	2kg
 MOST NEUTRALIZER	Weisse Paste zur Neutralisierung der Wirkung der Beizpasten ANTOX, MOST Effizienz (1 kg): 50-80 laufende Meter Anwendung: Beizbürste	84 17 000002	2 kg

2. HILFSSTOFFE FÜR SCHWEISS- UND METALLVERARBEITUNGSPROZESS

2.1. Anti-Spritz-Mittel für den Schweißprozess



Name	Form	Beschreibung – Anwendung – Eigenschaften	Katalog-Nr.	Verpackung / Menge
 UFO-1 UFO-2 UFO-3	Spray	<ul style="list-style-type: none"> Anti-Spritz-Mittel, wird als Trenn- und Schutzmittel bei elektrischen Schweißprozessen und Schutzgasschweißen verwendet erleichtert die Entfernung von Schweißspritzern und Verunreinigungen von der Oberfläche des geschweißten Stahls, von den Schweißwerkzeugen und der Gasdüse verhindert die Bildung und erleichtert das Entfernen von Karbonablagerungen von der Oberfläche der Gasdüse; erhebliche Verbesserung der Effizienz und Lebensdauer der Ausstattung • UFO – 1 entflammbar • UFO – 2 nicht entflammbar • UFO – 3 flammbär mit höchster Strahlenbelastung 	84 31 100400 84 32 100400 84 33 100400	400 ml 400 ml 400 ml
 MOST CERAMIC	Spray	<ul style="list-style-type: none"> Innovatives Mittel zum langfristigen Schutz der Gasdüse gegen entflammbare Spritzer, empfohlen für das MIG/MAG Schweißen, Laser- und Plasmascaschen webt eine thermische, trockene und keramische Beschichtung, die die Schweißgeräte effizient vor Schweißspritzern, Korrosion, Oxidation, Brennen und der Bildung von Vertiefungen und Backen schützt schützt die Schweißausstattung und andere Geräte effizient vor Überhitzung und Schweißspritzern während einem 8-Stunden-Arbeitstag, benötigt keine Voranwendungen, eliminiert Ausfallzeiten und erhöht die Effizienz 	84 30 100400	400 ml NEUHEIT IM ANGEBOT
 PROTECTOR	Flüssigkeit	<ul style="list-style-type: none"> flüssiges Anti-Spritz-Mittel schützt die Oberfläche vor dem Klebenbleiben geschweißter Elemente und Splitter kann zum Schutz des Brenners beim MIG/MAG Schweißen verwendet werden nicht entflammbar kein Silicon Anwendung: Metallpumpe 400ml Katalog-Nr. 84 23 749040 	84 23 760010 84 23 760030	10 l 30 l
 WB WELDER	Flüssigkeit	<ul style="list-style-type: none"> nicht entflammbares Mittel auf Wasserbasis enthält kein Silicon vermeidet die Adhäsion von Schweißspritzern an geschweißten Elementen, Gasdüsen, Haltern und Klemmen spart Zeit, bietet die Möglichkeit, Schweißspritzer von metallischen Oberflächen zu entfernen verhindert das Verstopfen der Gasdüse vor dem Lackieren oder Galvanisieren muss das Mittel entfernt werden Anwendung: Metallpumpe 400ml Katalog-Nr. 84 23 749040 	84 23 781005 84 23 781010	5 l 10 l
 PASTE FÜR DIE DÜSE	Paste	<ul style="list-style-type: none"> Paste für den Schutz der Düsen Schutz gegen Splitter, die beim Schweißprozess entstehen 	84 23 710300	300 g

2.2. Penetrationsmittel zur zerstörungsfreien Prüfung von Oberflächendefekten

Name	Beschreibung – Anwendung – Eigenschaften	Katalog-Nr.	Verpackung / Menge
OVERCHEK RED Penetrant	• Set von trockenen Penetrationsmitteln, bei Tageslicht sichtbar (Penetrant, Developer und Cleaner)		
OVERCHEK WHITE Developer	• zur Ermittlung von Rissen und Fehlstellen an Schweißnähten, Metalloberflächen und Legierungen	84 23 709010 84 23 709020 84 23 709030	500 ml 500 ml 400 ml
OVERCHEK CLEANER Cleaner	• verwendbar bei Legierungen, nicht legiertem Stahl, Stahlguss, Temperguss, Grauguss, Keramik, Sintermetall, Messing, Kupfer etc. • bildet einen Korrosionsschutzfilm auf der Metalloberfläche		

3. BESCHICHTUNGSSPRAYS

Name	Form	Beschreibung – Anwendung – Eigenschaften	Katalog-Nr.	Verpackung / Menge
 ZINK HELLGRAU SPRAY	Spray	<ul style="list-style-type: none"> Metalloberflächenbeschichtung, primär als Untergrund für Innenflächen vor dem Lackieren zum Ausbessern beschädigter Zinkbeschichtungen, zum Ausbessern von Schäden nach dem Schweißen und Schneiden Korrosionsschutz glatte Oberfläche nach dem Trocknen mehr als 90% Zink nach dem Trocknen hellgraue Farbe 	84 24 704550	400 ml
 ZINK SILBER-GRAU SPRAY	Spray	<ul style="list-style-type: none"> Metalloberflächenbeschichtung, primär als Untergrund für Innenflächen vor dem Lackieren zum Ausbessern beschädigter Zinkbeschichtungen, zum Ausbessern von Schäden nach dem Schweißen und Schneiden Korrosionsschutz glatte Oberfläche nach dem Trocknen mehr als 90% Zink nach dem Trocknen silber-graue Farbe 	84 24 704555	400 ml
ZINK HELLGRAU FARBE	Farbe	<ul style="list-style-type: none"> Metalloberflächenbeschichtung, primär als Untergrund für Innenflächen vor dem Lackieren zum Ausbessern beschädigter Zinkbeschichtungen, zum Ausbessern von Schäden nach dem Schweißen und Schneiden Korrosionsschutz hinterlässt keine Kratzer nach dem Trocknen hellgraue Farbe 	84 24 703900	1 l
 ALUMINIUM SPRAY	Spray	<ul style="list-style-type: none"> Metall, Holz, Kunststoff und andere Oberflächenbeschichtungen insbesondere für Klimaanlagen, Radfelgen und galvanische Materialien entwickelt Korrosionsschutz bildet eine schnell trocknende und glatte Schicht mit einer Hitzebeständigkeit von bis zu 800°C elektrisch leitend (z.B. beim Punktschweißen) 	84 24 701650	400 ml
 EDELSTAHL SPRAY	Spray	<ul style="list-style-type: none"> starke Haftung an allen Metallen, Holz, Kunststoff, Keramik, Glas und Isolierpapier die korrosionsresistente Beschichtung kombiniert die Qualität von hochlegiertem Stahl mit wetterresistentem Kunstharsz hinterlässt eine blanke, weich erscheinende Fläche bildet eine Schicht, die Temperaturen bis zu 300°C standhält Edelstahlanteil: 62% Edelstahlfarbe 	84 24 705650	400 ml
 KUPFER SPRAY	Spray	<ul style="list-style-type: none"> starke Haftung an allen Metallen, Holz, Kunststoff, Keramik, Glas und Isolierpapier zum Entfernen von stellenweisen Verfärbungen und durch Hitze gebildete Einfärbungen beim Prozess des Kupferlötens entwickelt Korrosionsschutz hinterlässt eine metallisch erscheinende Oberfläche wetter- und abriebfest Kupferfarbe 	84 24 705750	400 ml
 MESSING SPRAY	Spray	<ul style="list-style-type: none"> starke Haftung an allen Metallen, Glas, Papier, Plastik, Holz, Keramik und anderen Oberflächen Korrosionsschutz hinterlässt eine weiche, goldschimmernde Oberfläche wetter- und abriebfest Messingfarbe 	84 24 705850	400 ml

* Die in der Tabelle aufgeführten Farben sind den tatsächlichen ähnlich.

4. SCHUTZ - UND REINIGUNGSMITTEL

4.1. Für Edelstahl



Name	Beschreibung – Anwendung – Eigenschaften	Katalog-Nr.	Verpackung / Menge
 INOX SPRAY (Konservations-Spray)	<ul style="list-style-type: none"> Edelstahlschutz- und Pflegemittel Schmutz- und Staubabweisend hinterlässt einen scheinenden Glanz hinterlässt keine Schmutzflecken anti-statisch Anwendung: in Großküchen, Krankenhäusern, in der Catering-Industrie, in der Lebensmittelverarbeitenden-Industrie, Banken, Laboren, etc. 	84 22 705550	 400 ml
 INOX FLUID (Konservations-Spray)	<ul style="list-style-type: none"> erfüllt die DAB 10 Anforderungen (Klarheit und Reinheit) Pflegemittel, das bei Edelstahl und Chromelementen angewendet wird hinterlässt lang anhaltenden Glanz entfernt organische Verschmutzungen entfernt Verunreinigungen wie Fußspuren, Handschweiß und Staub enthält keine Fluor-Wasserstoff-Verbindungen ideal zum Reinigen von Maschinen, die in der Lebensmittelverarbeitung genutzt werden 	84 22 706500	 5 l

4.2. Universal-Reinigungssprays



Name	Beschreibung – Anwendung – Eigenschaften	Katalog-Nr.	Verpackung / Menge
 REINIGER	<ul style="list-style-type: none"> entfernt wirkungsvoll fettige Flecken und Schmutz speziell für das Reinigen von hydraulischen Bremsen und Ölfiltern empfohlen hat keine ätzenden Eigenschaften hinterlässt keine Rückstände oder Reste 	84 23 709901	 500 ml
 TECHNISCHER REINIGER	<ul style="list-style-type: none"> das perfekte Mittel zum Entfernen von Verunreinigungen in der Werkstatt, bei der Installation, Reparatur oder Wartung hat sehr gute Kriechigenschaften löst und entfernt Öle, Fette, Teer, Wachs, Harz, sowie andere organische und anorganische Verunreinigungen entfernt effizient Verunreinigungen von Metall-, Keramik- und Glasoberflächen, von Scheiben, Bremstrommeln und Kupplungen und von schwer zugänglichen Bereichen wie Zahnrädern und Gelenken kann zum Entfetten von Metallteilen wie Blechen, Profilen und Maschinenteilen verwendet werden 	84 22 600000	 500 ml

5. WEITERE TECHNISCHE MITTEL



Name	Beschreibung – Anwendung – Eigenschaften	Katalog-Nr.	Verpackung / Menge
 SILIKON SPRAY	<ul style="list-style-type: none"> reines Silikon in Spray-Form verringert die Reibung, besitzt Konservierungs- und Imprägnierungseigenschaften, ebenso wie Anti- und Elektrostatische und Anti-Korrosive Eigenschaften verwendet als Trennmittel, Konservierungs- und Pflegemittel für chemisch- und wärmeaus härtbaren Kunststoff auch für Kautschuk (außer bei Silikonkautschuk), bei Einspritzung in Formmaschinen, beim Lackieren und Horizontaltransport von Paketen, in der Schweißtechnologie (als Separator) und bei Materialien wie Holz, Kautschuk, Papier, Schaumstoff und Textilien verwendbar kann bei Temperaturen zwischen -50°C und +250°C eingesetzt werden 	84 44 151915	 400 ml
 MULTI SPRAY	<ul style="list-style-type: none"> qualitative hochwertiges Universalprodukt, einsetzbar in der Industrie, im Dienstleistungsbereich, in der Automobiltechnik und in Haushalten entfernt Wasser und Feuchtigkeit um Metalle vor Korrosion und Oxidation zu schützen entfernt Rost und Beschläge auf Gewindeverbindungen, vereinfacht die Demontage und schützt dauerhaft vor Rost hat sehr gute Kriecheigenschaften perfekte Reduzierung von Reibung – schmiert Gleitflächen, beseitigt Quietschen, auch bei Federn, Schlössern und Scharnieren entfernt Verunreinigungen wie Teer, Fett etc. pflegt und schützt Metalloberflächen – verhindert Korrosion und Festfressen 	84 21 810000	 400 ml

6. THERMOINDIKATOREN



Markierung des zu behandelnden Elements
(in diesem Fall 100°C)

Probe der Oberflächenmarkierung

Farbänderung des markierten Elements nach
Erreichen der angegebenen Temperatur

Name	Beschreibung – Anwendung – Eigenschaften	Nenn-temperatur	Katalog-Nr.	Bild
 THERMO-STIFT	<p>MOST Thermo-Stift kann verwendet werden um das Werkstück vor der Wärmebehandlung zu markieren. Diese Markierung schmilzt, wenn das Element eine bestimmte Temperatur erreicht (es wird flüssig, wenn genau die Nenntemperatur erreicht ist).</p>	55°C 80°C 100°C 125°C 150°C 175°C 200°C 220°C 250°C 280°C 320°C 450°C 550°C 800°C	50 37 910 055 50 37 910 080 50 37 910 100 50 37 910 125 50 37 910 150 50 37 910 175 50 37 910 200 50 37 910 220 50 37 910 250 50 37 910 280 50 37 910 320 50 37 910 450 50 37 910 550 50 37 910 800	