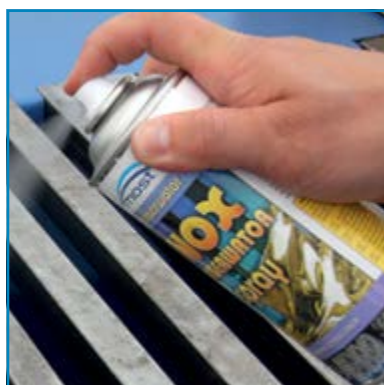










TECHNISCHE CHEMIE



INHALT

1. Edelstahlbeizen und Passivierungsmittel	78
2. Hilfsstoffe für Schweiß- und Metallverarbeitungsprozess	78
2.1. Anti-Spritz-Mittel für den Schweißprozess	78
2.2. Penetrationsmittel zur zerstörungsfreien Prüfung von Oberflächendefekten	79
3. Beschichtungssprays	79
4. Schutz- und Reinigungsmittel	80
4.1. Für Edelstahl	80
4.2. Universal-Reinigungssprays	80
5. Weitere technische Mittel	81
6. Thermoindikatoren	81

1. EDELSTAHLBEIZEN UND PASSIVIERUNGSMITTEL

Name	Beschreibung – Anwendung – Eigenschaften	Katalog-Nr.	Verpackung / Menge
 MOST BLUE	<p>Hocheffiziente, farblose Beize und Passivierungspaste zum Entfernen von Zunderschichten und Schweißverfärbungen, die sich beim Prozess von hochwertigem Stahl und Nickellegierungen bilden.</p> <p>Gefahrsymbole: T, C</p> <p>Einwirkzeit Stahl: 15-60 min</p> <p>Effizienz (1 kg): 50-80 laufende Meter</p> <p>Anwendung: Beizbürste.</p>	84 17 100002	<p>2kg</p> 
 MOST NEUTRALIZATOR	<p>Weißer Paste zur Neutralisierung der Wirkung der Beizpasten ANTOX, MOST</p> <p>Effizienz (1 kg): 50-80 laufende Meter</p> <p>Anwendung: Beizbürste</p>	84 17 000002	<p>2 kg</p> 

2. HILFSSTOFFE FÜR SCHWEISS- UND METALLVERARBEITUNGSPROZESS


2.1. Anti-Spritz-Mittel für den Schweißprozess



Name	Form	Beschreibung – Anwendung – Eigenschaften	Katalog-Nr.	Verpackung / Menge
 UFO-1 UFO-2 UFO-3	Spray	<ul style="list-style-type: none"> • Anti-Spritz-Mittel, wird als Trenn- und Schutzmittel bei elektrischen Schweißprozessen und Schutzgasschweißen verwendet • erleichtert die Entfernung von Schweißspritzern und Verunreinigungen von der Oberfläche des geschweißten Stahls, von den Schweißwerkzeugen und der Gasdüse • verhindert die Bildung und erleichtert das Entfernen von Kohlenstoffablagerungen von der Oberfläche der Gasdüse; erhebliche Verbesserung der Effizienz und Lebensdauer der Ausstattung • UFO – 1 entflammbar • UFO – 2 nicht entflammbar • UFO – 3 flammbar mit höchster Strahlenbelastung 	<p>84 31 100400</p> <p>84 32 100400</p> <p>84 33 100400</p>	<p>400 ml</p> <p>400 ml</p> <p>400 ml</p> 
 MOST CERAMIC	Spray	<ul style="list-style-type: none"> • Innovatives Mittel zum langfristigen Schutz der Gasdüse gegen entflammable Spritzer, empfohlen für das MIG/MAG Schweißen, Laser- und Plasmaschneiden • webt eine thermische, trockene und keramische Beschichtung, die die Schweißgeräte effizient vor Schweißspritzern, Korrosion, Oxidation, Brennen und der Bildung von Vertiefungen und Backen schützt • schützt die Schweißausrüstung und andere Geräte effizient vor Überhitzung und Schweißspritzern während einem 8-Stunden-Arbeitstag, benötigt keine Voranwendungen, eliminiert Ausfallzeiten und erhöht die Effizienz 	84 30 100400	<p>400 ml</p> 
 PROTECTOR	Flüssigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • flüssiges Anti-Spritz-Mittel schützt die Oberfläche vor dem Klebenbleiben geschweißter Elemente und Splitter • kann zum Schutz des Brenners beim MIG/MAG Schweißen verwendet werden • nicht entflammbar • kein Silicon • Anwendung: Metallpumpe 400ml <p>Katalog-Nr. 84 23 749040</p>	<p>84 23 760010</p> <p>84 23 760030</p>	<p>10 l</p> <p>30 l</p> 
 WB WELDER	Flüssigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • nicht entflammbares Mittel auf Wasserbasis • enthält kein Silicon • vermeidet die Adhäsion von Schweißspritzern an geschweißten Elementen, Gasdüsen, Haltern und Klemmen • spart Zeit, bietet die Möglichkeit, Schweißspritzer von metallischen Oberflächen zu entfernen • verhindert das Verstopfen der Gasdüse • vor dem Lackieren oder Galvanisieren muss das Mittel entfernt werden • Anwendung: Metallpumpe 400ml <p>Katalog-Nr. 84 23 749040</p>	<p>84 23 781005</p> <p>84 23 781010</p>	<p>5 l</p> <p>10 l</p> 
 PASTE FÜR DIE DÜSE	Paste	<ul style="list-style-type: none"> • Paste für den Schutz der Düsen • Schutz gegen Splitter, die beim Schweißprozess entstehen 	84 23 710300	<p>300 g</p> 

NEUHEIT
IM ANGEBOT

2.2. Penetrationsmittel zur zerstörungsfreien Prüfung von Oberflächendefekten

Name	Beschreibung – Anwendung – Eigenschaften	Katalog-Nr.	Verpackung / Menge
OVERCHEK RED Penetrant OVERCHEK WHITE Developer OVERCHEK CLEANER Cleaner	<ul style="list-style-type: none"> • Set von trockenen Penetrationsmitteln, bei Tageslicht sichtbar (Penetrant, Developer und Cleaner) • zur Ermittlung von Rissen und Fehlstellen an Schweißnähten, Metalloberflächen und Legierungen • verwendbar bei Legierungen, nicht legiertem Stahl, Stahlguss, Temperguss, Grauguss, Keramik, Sintermetall, Messing, Kupfer etc. • bildet einen Korrosionsschutzfilm auf der Metalloberfläche 	84 23 709010 84 23 709020 84 23 709030	 500 ml 500 ml 400 ml

3. BESCHICHTUNGSSPRAYS





Name	Form	Beschreibung – Anwendung – Eigenschaften	Katalog-Nr.	Verpackung / Menge
 ZINK HELLGRAU SPRAY	Spray	<ul style="list-style-type: none"> • Metalloberflächenbeschichtung, primär als Untergrund für Innenflächen vor dem Lackieren • zum Ausbessern beschädigter Zinkbeschichtungen, zum Ausbessern von Schäden nach dem Schweißen und Schneiden • Korrosionsschutz • glatte Oberfläche nach dem Trocknen • mehr als 90% Zink nach dem Trocknen • hellgraue Farbe 	84 24 704550	 400 ml
 ZINK SILBER-GRAU SPRAY	Spray	<ul style="list-style-type: none"> • Metalloberflächenbeschichtung, primär als Untergrund für Innenflächen vor dem Lackieren • zum Ausbessern beschädigter Zinkbeschichtungen, zum Ausbessern von Schäden nach dem Schweißen und Schneiden • Korrosionsschutz • glatte Oberfläche nach dem Trocknen • mehr als 90% Zink nach dem Trocknen • silber-graue Farbe 	84 24 704555	 400 ml
ZINK HELLGRAU FARBE	Farbe	<ul style="list-style-type: none"> • Metalloberflächenbeschichtung, primär als Untergrund für Innenflächen vor dem Lackieren • zum Ausbessern beschädigter Zinkbeschichtungen, zum Ausbessern von Schäden nach dem Schweißen und Schneiden • Korrosionsschutz • hinterlässt keine Kratzer nach dem Trocknen • hellgraue Farbe 	84 24 703900	 1 l
 ALUMINIUM SPRAY	Spray	<ul style="list-style-type: none"> • Metall, Holz, Kunststoff und andere Oberflächenbeschichtungen • insbesondere für Klimaanlage, Radfelgen und galvanische Materialien entwickelt • Korrosionsschutz • bildet eine schnell trocknende und glatte Schicht mit einer Hitzebeständigkeit von bis zu 800°C • elektrisch leitend (z.B. beim Punktschweißen) 	84 24 701650	 400 ml
 EDELSTAHL SPRAY	Spray	<ul style="list-style-type: none"> • starke Haftung an allen Metallen, Holz, Kunststoff, Keramik, Glas und Isolierpapier • die korrosionsresistente Beschichtung kombiniert die Qualität von hochlegiertem Stahl mit wetterresistentem Kunstharz • hinterlässt eine blanke, weich erscheinende Fläche • bildet eine Schicht, die Temperaturen bis zu 300°C standhält • Edelstahlanteil: 62% • Edelstahlfarbe 	84 24 705650	 400 ml
 KUPFER SPRAY	Spray	<ul style="list-style-type: none"> • starke Haftung an allen Metallen, Holz, Kunststoff, Keramik, Glas und Isolierpapier • zum Entfernen von stellenweisen Verfärbungen und durch Hitze gebildete Einfärbungen beim Prozess des Kupferlötens entwickelt • Korrosionsschutz • hinterlässt eine metallisch erscheinende Oberfläche • wetter- und abriebfest • Kupferne Farbe 	84 24 705750	 400 ml
 MESSING SPRAY	Spray	<ul style="list-style-type: none"> • starke Haftung an allen Metallen, Glas, Papier, Plastik, Holz, Keramik und anderen Oberflächen • Korrosionsschutz • hinterlässt eine weiche, goldschimmernde Oberfläche • wetter- und abriebfest • Messingfarbe 	84 24 705850	 400 ml

* Die in der Tabelle aufgeführten Farben sind den tatsächlichen ähnlich.

4. SCHUTZ - UND REINIGUNGSMITTEL

4.1. Für Edelstahl

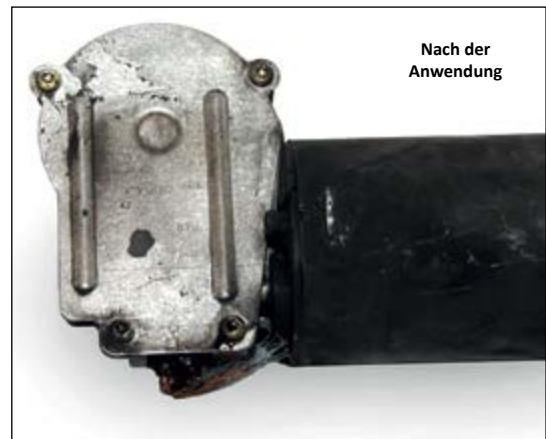


Name	Beschreibung – Anwendung – Eigenschaften	Katalog-Nr.	Verpackung / Menge
 INOX SPRAY (Konservations-Spray)	<ul style="list-style-type: none"> • Edelstahlschutz- und Pflegemittel • Schmutz- und Staubabweisend • hinterlässt einen scheinenden Glanz • hinterlässt keine Schmutzflecken • anti-statisch • Anwendung: in Großküchen, Krankenhäusern, in der Catering-Industrie, in der Lebensmittelverarbeitenden-Industrie, Banken, Laboren, etc. 	84 22 705550	 400 ml
 INOX FLUID (Konservations-Spray)	<ul style="list-style-type: none"> • erfüllt die DAB 10 Anforderungen (Klarheit und Reinheit) • Pflegemittel, das bei Edelstahl und Chromelementen angewendet wird • hinterlässt lang anhaltenden Glanz • entfernt organische Verschmutzungen • entfernt Verunreinigungen wie Fußspuren, Handschweiß und Staub • enthält keine Fluor-Wasserstoff-Verbindungen • ideal zum Reinigen von Maschinen, die in der Lebensmittelverarbeitung genutzt werden 	84 22 706500	 5 l





4.2. Universal-Reinigungssprays



Vor der
Anwendung







Nach der
Anwendung

Name	Beschreibung – Anwendung – Eigenschaften	Katalog-Nr.	Verpackung / Menge
 REINIGER	<ul style="list-style-type: none"> • entfernt wirkungsvoll fettige Flecken und Schmutz • speziell für das Reinigen von hydraulischen Bremsen und Ölbrennern empfohlen • hat keine ätzenden Eigenschaften • hinterlässt keine Rückstände oder Reste 	84 23 709901	 500 ml
 TECHNISCHER REINIGER	<ul style="list-style-type: none"> • das perfekte Mittel zum Entfernen von Verunreinigungen in der Werkstatt, bei der Installation, Reparatur oder Wartung • hat sehr gute Kriecheigenschaften • löst und entfernt Öle, Fette, Teer, Wachs, Harz, sowie andere organische und anorganische Verunreinigungen • entfernt effizient Verunreinigungen von Metall-, Keramik- und Glasoberflächen, von Scheiben, Bremsstromeln und Kupplungen und von schwer zugänglichen Bereichen wie Zahnrädern und Gelenken • kann zum Entfetten von Metallteilen wie Blechen, Profilen und Maschinenteilen verwendet werden 	84 22 600000	 500 ml

5. WEITERE TECHNISCHE MITTEL



Name	Beschreibung – Anwendung – Eigenschaften	Katalog-Nr.	Verpackung / Menge
 SILIKON SPRAY	<ul style="list-style-type: none"> reines Silikon in Spray-Form verringert die Reibung, besitzt Konservierungs- und Imprägnierungseigenschaften, ebenso wie Anti- und Elektrostatik und Anti-Korrosive Eigenschaften verwendet als Trennmittel, Konservierungs- und Pflegemittel für chemisch- und wärmeaushärtbaren Kunststoff auch für Kautschuk (außer bei Silikonkautschuk), bei Einspritzung in Formmaschinen, beim Lackieren und Horizontaltransport von Packeten, in der Schweißtechnologie (als Separator) und bei Materialien wie Holz, Kautschuk, Papier, Schaumstoff und Textilien verwendbar kann bei Temperaturen zwischen -50°C und $+250^{\circ}\text{C}$ eingesetzt werden 	84 44 151915	400 ml 
 MULTI SPRAY	<ul style="list-style-type: none"> qualitative hochwertiges Universalprodukt, einsetzbar in der Industrie, im Dienstleistungsbereich, in der Automobiltechnik und in Haushalten entfernt Wasser und Feuchtigkeit um Metalle vor Korrosion und Oxidation zu schützen entfernt Rost und Beschläge auf Gewindeverbindungen, vereinfacht die Demontage und schützt dauerhaft vor Rost hat sehr gute Kriecheigenschaften perfekte Reduzierung von Reibung – schmiert Gleitflächen, beseitigt Quietschen, auch bei Federn, Schließern und Scharnieren entfernt Verunreinigungen wie Teer, Fett etc. pfl egt und schützt Metalloberflächen – verhindert Korrosion und Festfressen 	84 21 810000	400 ml 

6. THERMOINDIKATOREN




Markierung des zu behandelnden Elements
(in diesem Fall 100°C)



Probe der Oberflächenmarkierung



Farbänderung des markierten Elements nach Erreichen der angegebenen Temperatur

Name	Beschreibung – Anwendung – Eigenschaften	Nenn-temperatur	Katalog-Nr.	Bild
 THERMO-STIFT	<p>MOST Thermo-Stift kann verwendet werden um das Werkstück vor der Wärmebehandlung zu markieren. Diese Markierung schmilzt, wenn das Element eine bestimmte Temperatur erreicht (es wird flüssig, wenn genau die Nenntemperatur erreicht ist).</p>	55°C 80°C 100°C 125°C 150°C 175°C 200°C 220°C 250°C 280°C 320°C 450°C 550°C 800°C	50 37 910 055 50 37 910 080 50 37 910 100 50 37 910 125 50 37 910 150 50 37 910 175 50 37 910 200 50 37 910 220 50 37 910 250 50 37 910 280 50 37 910 320 50 37 910 450 50 37 910 550 50 37 910 800	